

CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHỆ VÀ THIẾT BỊ HÀN



Công ty Cổ phần Công nghệ và Thiết bị Hàn – Weldtec là đơn vị cung cấp các giải pháp công nghệ tiên tiến trong sản xuất, bao gồm thiết bị hàn - cắt, robot - tự động hoá, trung tâm gia công CNC, hệ thống gia công cơ khí, vật tư và phụ tùng tiêu hao, dụng cụ cắt. Kết hợp với các chuyên gia hàng đầu trên thế giới từ Mỹ, Nhật, Ý... Weldtec luôn hướng tới mục tiêu nâng cao năng suất, chất lượng và hiệu quả sản xuất cho khách hàng.

Weldtec tự hào cung cấp giải pháp nhà xưởng cho nhiều đơn vị trong các ngành Dầu khí, đóng tàu, nhà máy điện, xi măng, mía đường, xây dựng & kết cấu thép, bàn ghế, ô tô, xe máy.... Đối với Weldtec, chất lượng trong sản phẩm và dịch vụ kịp thời sau bán hàng là sự bảo đảm tốt nhất để đồng hành cùng khách hàng.

Tiền thân là Công ty TNHH Công nghệ và Thiết bị Hàn, Weldtec được thành lập vào ngày 28 tháng 04 năm 2000 bởi các kỹ sư hàn được đào tạo tại Liên Xô cũ có kinh nghiệm lâu năm trong lĩnh vực hàn cắt và gia công cơ khí. Từ ngày 26/4/2016, công ty chính thức thực hiện cổ phần hóa nhằm tăng quyền lợi cho Cán bộ Công nhân viên, tăng trách nhiệm của cổ đông và các hoạt động xã hội của công ty.

Hiện nay, Weldtec đã có văn phòng và cửa hàng tại Hà Nội, Hải Phòng, Đà Nẵng, TP. Hồ Chí Minh và đại lý tại nhiều tỉnh thành trên cả nước.

Welding Technology and Equipment Joint Stock Company – Weldtec is the leading supplier for advanced industrial solutions, including but not limited to Welding & Cutting equipment, Robot & Automation, CNC Machining Centers, Mechanical Processing, Consumables, Cutting Tools and Tool Holders. With our partners' specialist from US, Japan, Italy...our mission is to provide advanced technology solutions to utilize customer production systems.

Weldtec proudly provide manufacturing solutions to various customers in the following sectors: Oil & Gas, Shipbuilding, Power Plants, Cement, Sugar, Construction & Structural Steel, Furnitures, Automotives... Customer oriented, Weldtec aims to become your partner by excellent product quality and timely after sales service.

Established since 28th April 2000, Welding Technology and Equipment Company Limited was founded by Vietnamese welding engineers graduated from the Soviet Union with major in Welding - Cutting & Mechanical Processing. In 2016, after a strategic change from Company Limited to Joint Stock Company, our main share holders are now Weldtec employees with more benefits and responsibilities toward our community.

Currently, Weldtec has offices in Hanoi, Haiphong, Danang, Hochiminh City and a wide sales network in Vietnam.

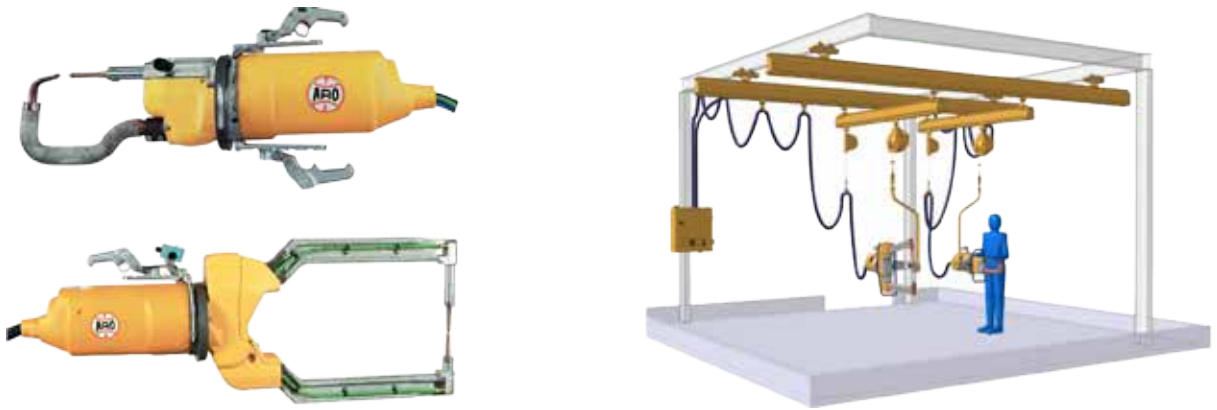


MỤC LỤC

	Trang
GIỚI THIỆU CÔNG TY	2
MỤC LỤC	3
ARO – SÚNG HÀN ĐIỂM BẰNG TAY	4
ARO – ADAPTIVE WELDING (AW) VÀ BỘ ĐIỀU KHIỂN MFDC	5
CEA – MÁY HÀN QUE DC, MÁY HÀN MIG/MAG	6
CEA – MÁY HÀN MIG/MAG XUNG ĐA CHỨC NĂNG	7
CEA – MÁY HÀN TIG DC, MÁY HÀN TIG AC/DC	8
CEA – MÁY HÀN ĐIỂM, MÁY HÀN ĐỐI ĐẦU	9
LINCOLN ELECTRIC – MÁY HÀN QUE, MÁY HÀN TIG	10
LINCOLN ELECTRIC – NGUỒN HÀN ĐA CHỨC NĂNG , XE HÀN TỰ ĐỘNG	11
LINCOLN ELECTRIC – NGUỒN HÀN ĐA CHỨC NĂNG	12
LINCOLN ELECTRIC – NGUỒN HÀN ĐA CHỨC NĂNG, BỘ ĐIỀU KHIỂN VÀ ĐẦU HÀN	13
PANASONIC – ROBOT HÀN	14
PANASONIC – CÔNG NGHỆ ACTIVE WIRE	15
PANASONIC – CÔNG NGHỆ ACTIVE WIRE	16
PANASONIC – MÁY HÀN MIG/MAG	17
PANASONIC – MÁY HÀN DC, MÁY HÀN MIG/MAG	18
PANASONIC – MÁY HÀN TIG	19
PANASONIC – MÁY HÀN TIG, MÁY HÀN ĐIỆN TRỞ	20
BOHLER WELDING – VẬT LIỆU HÀN	21
BOHLER WELDING – VẬT LIỆU HÀN	22
UTP MAINTENANCE – VẬT LIỆU HÀN	23
UTP MAINTENANCE – VẬT LIỆU HÀN	24
LINCOLN ELECTRIC – VẬT LIỆU HÀN	25
KOIKE – XE HÀN GÓC, RÙA CẮT OXY – GAS	26
KOIKE – RÙA CẮT DI ĐỘNG, MÁY CẮT CNC	27
HYPERTHERM – MÁY CẮT PLASMA, NGUỒN CẮT PLASMA	28
HYPERTHERM – GIẢI PHÁP CẮT CHẤT LƯỢNG NĂNG SUẤT CAO	29
HYPERTHERM – PHẦN MỀM XẾP HÌNH CẮT CAD/CAM	30

Được thành lập từ năm 1949, ARO Welding Technologies SAS là nhà cung cấp thiết bị hàn điểm hàng đầu trong ngành công nghiệp ô tô và các ngành sản xuất với các loại súng hàn điểm cầm tay và gắn trên Robot công nghiệp. Giải pháp tối ưu cho nhu cầu hàn điểm.

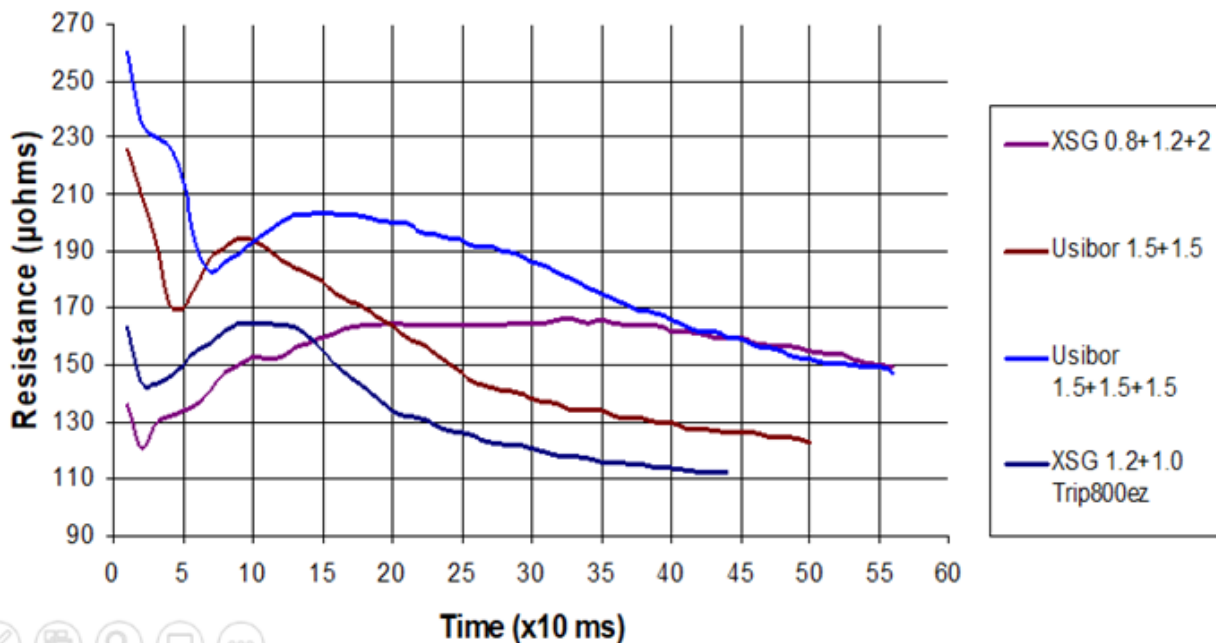
■ SÚNG HÀN ĐIỂM BẰNG TAY



Súng hàn điểm gắn trên Robot và bộ điều khiển đồng bộ với Robot công nghiệp



ADAPTIVE WELDING (AW) VÀ BỘ ĐIỀU KHIỂN MFDC



Adaptive Welding là công nghệ chỉ có ở súng hàn điểm ARO : không cần tính toán nhiều thông số cho từng vị trí mỗi hàn, bằng việc dạy học 10 mỗi hàn cho thuật toán Adaptive Welding để xây dựng đường đặc tính chuẩn của điện trở vật liệu khi hàn. Sau đó bộ điều khiển sẽ tự tính toán thông số mỗi hàn khi xảy ra các trường hợp sai số

- Thay đổi chiều dày vật liệu
- Số lượng vật liệu thay đổi
- Bề mặt vật liệu có bẩn : dầu, sơn, keo v..v
- Mối ghép có khe hở
- Điện cực đồng bị mòn
- Dòng shunt sinh ra do các mối hàn trước đó

Bộ điều khiển MFDC : MEDIUM FREQUENCY DIRECT CURRENT : dòng hàn DC điều khiển tần số trung bình



- Thiết kế nhỏ gọn, tiết kiệm điện năng nhà máy
- Điều khiển dòng chính xác hơn các loại bộ điều khiển AC truyền thống
- Chọn được vị trí vết hàn nhờ thay đổi đầu cực âm dương của 2 điện trở, nâng cao thẩm mỹ của sản phẩm

■ MÁY HÀN QUE DC

- Đặc tính hồ quang tuyệt vời và ổn định.
- Sản phẩm bền chắc và có độ tin cậy cao.
- Dễ dàng điều chỉnh.
- Cơ động và dễ dàng di chuyển.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		ARC 303	ARC 403	ARC 503
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz		
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA	20.5	26.8	32.5
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	70 – 300	60 – 370	70 – 450
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (40°C)</i>	35%	260	350	400
	60%	180	260	300
	100%	145	200	230
Đường kính que hàn <i>Electrode size (diameter)</i>	mm	2 – 5	2 – 6	2.5 – 8
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>		IP 23S		
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>		H		
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	64	95	117
Kích thước <i>Dimension</i>	mm	880 x 425 x 690	1120 x 570 x 725	1120 x 570 x 725



ARC 303



ARC 403

■ MÁY HÀN MIG/MAG

- Thích hợp cho các quá trình hàn các tấm mỏng, hồ quang ổn định, ít bắn tóe.
- Bảng điều khiển được thiết kế chống va đập.
- Dễ điều chỉnh các thông số hàn.
- Có thêm chức năng Hàn que và TIG quét (CONVE X Series)

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		SMART MIG T25	CONVE 321	CONVE 401
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz		
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA	9.7	13	17.8
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	25 - 250	10 – 320	10 – 400
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (40°C)</i>	100%	120	280	300
	60%	160	300	350
	X%	210 (35%)	320 (40%)	400 (40%)
Đường kính dây hàn <i>Wire size (diameter)</i>	mm	0.8 – 1.0	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>		IP 23S		
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>		H		
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	53	41	42
Kích thước <i>Dimension</i>	mm	830 x 400 x 615	660 x 290 x 515	



Smart MIG T25



Convex 401

■ MÁY HÀN MIG/MAG XUNG ĐA CHỨC NĂNG

- Nguồn hàn Xung đa chức năng sử dụng công nghệ IGBT Inverter.
- Kết hợp điều khiển số đảm bảo chất lượng hàn cao nhất trong hàn MIG/MAG.
- Hàn MIG xung / xung kép trên mọi chất liệu, đặc biệt là thép không gỉ, nhôm và thép mạ kẽm



TREOSTAR 2000 PULSE



CONVEX MOBILE 255 PULSE



CONVEX 325 PULSE



DIGITECH 4000 VP2

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		TREOSTAR 2000 PULSE	CONVEX MOBILE 255 PULSE	CONVEX 325 PULSE
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	1 pha 220V – 50/60Hz	3 pha 380V – 50/60Hz	
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA	9.7	10	17
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V	60	60	63
Dải dòng hàn <i>Output current</i>	A	10 – 200	10 – 250	10 – 320
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (40°C)</i>	100%	100	180	280
	60%	115	200	300
	X%	200 (15%)	250 (35%)	320 (40%)
Đường kính dây hàn <i>Wire size (diameter)</i>	mm	0.8 – 1.2		
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>		IP 23S		
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>		H		
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	16	21	42
Kích thước <i>Dimension</i>	mm	500 x 220 x 425	650 x 300 x 388	660 x 290 x 515

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		DIGITECH VP2		
		3300	4000	5000
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz		
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA	19.6	25.5	31.2
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V	62	70	70
Dải dòng hàn <i>Output current</i>	A	10 – 330	10 – 400	10 – 500
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (40°C)</i>	100%	280	350	380
	60%	300	400	460
	X%	330 (40%)	–	500 (50%)
Đường kính dây hàn <i>Wire size (diameter)</i>	mm	0.8 – 1.6		
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>		IP 23S		
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>		H		
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	35	40	44
Kích thước <i>Dimension</i>	mm	660 x 290 x 515		

■ MÁY HÀN TIG DC

- Nguồn hàn Xung đa chức năng sử dụng công nghệ IGBT Inverter.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		MATRIX HF			
		2200 HF	2600 HF	3000 HF	4200 HF
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	1 pha 220V 50/60Hz	3 pha 380V – 50/60Hz		
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA	6	7	9.1	13.3
Điện áp không tải <i>No load output valtage</i>	V	100	60	100	100
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	5 – 220	5 – 260	5 – 300	5 – 420
Chu kỳ làm việc <i>Rate duty cycle (40°C)</i>	100%	160	200	210	270
	60%	190	230	250	340
	X%	200 (30%)	260 (40%)	300 (35%)	420 (40%)
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>	IP 23S				
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>	F		H	F	
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	14	17.5		25
Kích thước <i>Dimension</i>	mm	465 x 185 x 390	495 x 185 x 390		560 x 220 x 425



MATRIX 2200 HF



MATRIX 4200 HF

■ MÁY HÀN TIG AC/DC

- Nguồn hàn Xung đa chức năng sử dụng công nghệ IGBT Inverter.
- Kết hợp điều khiển số đảm bảo chất lượng hàn cao nhất trong hàn TIG.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		MATRIX AC/DC			
		2200 AC/ DC	3000 AC/ DC	4100 AC/ DC	5100 AC/ DC
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	1 pha 220V 50/60Hz	3 pha 380V – 50/60Hz		
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA	6.5	9.6	19	26
Điện áp không tải <i>No load output valtage</i>	V	100	100	70	70
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	5 – 220	5 – 300	5 – 400	5 – 500
Chu kỳ làm việc <i>Rate duty cycle (40°C)</i>	100%	140	210	350	380
	60%	180	250	400	500
	X%	220 (30%)	300 (35%)	-	-
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>	IP 23S				
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>	F				
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	15.5	19	47	51
Kích thước <i>Dimension</i>	mm	465 x 185 x 390	495 x 185 x 390	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515



MATRIX 3000 HF



MATRIX 4000 AC/DC



Z 18



ZP 18



PPN 63



SQ/A 121



SQ/AS 121

■ MÁY HÀN ĐIỂM – HÀN LĂN

- Model Z: máy hàn điểm vận hành bằng Pedal cơ khí.
- Model ZP, PPN: Máy hàn điểm vận hành bằng Pedal điện khí nén.
- Model RL, RT: máy hàn lăn.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		Z/ ZP 18	Z/ ZP 28	PPN 63	RL 81	RT 180 2T
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	1 pha 380V – 50/60Hz				
Công suất 50% <i>Input capacity 50%</i>	kVA	15	25	60	80	180
Công suất lớn nhất <i>Max. capacity</i>	kVA	23	41.6	113	–	–
Hiệu thế thứ cấp <i>Secondary voltage</i>	V	2.6	3.5	5.9	6.7	9.5
Dòng ngắn mạch thứ cấp <i>Secondary short current</i>	kA	10.2	13.8	24	–	–
Dòng hàn lớn nhất <i>Max. welding current</i>	kA	8.2	11	19	–	–
Chiều sâu hõng <i>Deep throat</i>	mm	600		435	800	450
Hành trình điện cực <i>Electrode stroke</i>	mm	–	–	65	80	100
Lực ép điện cực <i>Electrode force</i>	daN	220	220	470	470	1200
Chiều dày vật hàn Fe <i>Fe workpiece thickness</i>	mm	2 + 2	3 + 3	3 + 3	1.2 + 1.2	2 + 2
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	104	118	335	900	1540
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	760 x 330 x 1200		1070 x 430 x 1520	1450 x 800 x 2100	

■ MÁY HÀN ĐỐI ĐẦU

- Vận hành bằng khí theo chu kỳ tự động đem lại năng suất cao.
- Phù hợp cho hàn đối đầu các loại chất liệu rắn, ống ... bằng đường hàn chất lượng

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		SQ/A 121	SQ/AS 121	SQ/A 62	SQ/AS 62
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	1 pha 380V – 50/60Hz			
Công suất 50% <i>Input capacity 50%</i>	kVA	25		60	
Dòng hàn lớn nhất <i>Max. welding power</i>	kVA	122		168	
Hiệu thế thứ cấp <i>Secondary voltage</i>	V	5.1		6	
Dòng ngắn mạch thứ cấp <i>Secondary short current</i>	kA	30		35	
Lực kẹp <i>Clamping force</i>	daN	900	1350	3000	1400
Lực ép đối đầu <i>Butt welding force</i>	daN	350	450	1800	900
Đường kính vật hàn <i>Workpiece diameter</i>		3 – 16	5 – 16	6 – 24	8 – 20
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	280	300	1200	
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	830 x 640 x 1460	830 x 920 x 1600	850 x 1750 x 1900	

■ MÁY HÀN QUE INVERTER

- Chế độ Hot Start và Arc Force Hỗ trợ môi hồ quang và chống dính que hàn.
- Có chức năng TIG quẹt
- Có chức năng Gouging (400SX)

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		INVERTEC 270SX	INVERTEC 400SX
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Dải dòng hàn <i>Output current</i>	A	5 – 270	5 – 400
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	35%	270A / 30.8V	400A / 36V
	100%	200A / 28V	300A / 32V
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>		IP 23	
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>		H	
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	23.6	36
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	389 x 247 x 502	455 x 301 x 632



INVERTEC 270SX



INVERTEC 400SX

■ MÁY HÀN TIG INVERTER

- Máy hàn TIG AC/DC công nghệ Inverter.
- Điều chỉnh dạng sóng AC giúp điều chỉnh hồ quang hàn nhôm dễ dàng.
- Dễ dàng làm sạch lớp Oxy hóa dày.
- Tự động điều chỉnh nhận dải điện nguồn 200 – 600V (Aspect 375).
- Công nghệ Activate Intellistart tự động cung cấp dòng khởi động mềm làm giảm biến dạng trên vật liệu mỏng và dòng khởi động cứng cần thiết cho vật liệu dày (Aspect 375).

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		ASPECT 300	ASPECT 375
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 400V – 50/60Hz	1 hoặc 3 pha 200 – 600V
Dải dòng hàn <i>Output current</i>	A	2 – 300	1 pha: 2 – 250 3 pha: 2 – 375
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	X%	300A / 22V (35%)	1 pha: 240A / 19.6V (30%) 3 pha: 375A / 24V (30%)
	100%	200A / 18V	1 pha: 180A / 17.2V 3 pha: 250A / 20V
Cấp bảo vệ <i>Protection Class</i>		IP 23	
Cấp cách điện <i>Insulation Class</i>		H	
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	43	47.6
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	455 X 301 X 632	533 X 300 X 648



ASPECT 300



ASPECT 375

■ NGUỒN HÀN ĐA CHỨC NĂNG



IDEALARC DC 600

- Nguồn hàn công nghiệp một chiều đa năng.
- Kết cấu chắc chắn, dễ dàng điều khiển, chu kỳ làm việc 100%.
- Kết hợp bộ chỉnh lưu SCR truyền thống giúp mỗi hàn chính xác và đẹp.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		IDEALARC DC400	IDEALARC DC600
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	60 – 500	CV: 70 – 780 CC: 90 – 780
Dài điện áp hàn <i>Output voltage</i>	V	12 42	CV: 13 – 44 CC: 24 – 44
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	60%	–	680A / 44V
	100%	400A / 36V	600A / 44V
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	215	250
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	698 x 566 x 840	781 x 567 x 988



POWERPLUS 1000HD

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		POWERPLUS 1000HD	IDEALARC DC1000
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	200 – 1200	150 – 1300
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	60%	1200A / 44V	–
	100%	1000A / 44V	1000A / 44V
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	335	372
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	900 x 600 x 970	781 x 567 x 991



IDEALARC DC 1000

■ XE HÀN TỰ ĐỘNG



ROVER TRACTOR

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		Rover Tractor	LT-7 Tractor
Dòng hàn <i>Current</i>	A	1000	1000
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	100%	600A	600A
Kích thước dây hàn <i>Wire size</i>	mm	2.4 – 4.8	2.4 – 4.8
Tốc độ cấp dây <i>Wire feed speed</i>	m/ phút	0.2 – 2.5	2.5 – 10.2
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	55	54
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	1080 x 480 x 740	698 x 838 x 356



LT - 7 TRACTOR

■ NGUỒN HÀN ĐA CHỨC NĂNG



OPTIMARC CV/CC 500



- Nguồn hàn CV/CC500 được đánh giá cao khi yêu cầu hàn năng suất cao.
- Có khả năng hàn MMA, hàn MIG, hàn dây lõi thuốc FCAW cũng như hàn TIG quẹt.
- Nguồn hàn có thể sử dụng trên máy phát điện.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		OPTIMARC CV/CC 500		
		SMAW	GMAW	GTAW
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz		
Dài dòng hàn / Điện áp hàn <i>Output current / voltage</i>		15 – 500 A 20.6 – 40 V	50 – 500 A 16 – 39 V	5 – 500 A 10.2 – 30 V
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	60%	500A / 40V	500A / 39V	500A / 30V
	100%	390A / 35.6V	390A / 33.5V	390A / 25.6V
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	47		
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	540 X 340X 800		

- Dòng máy Power Wave S350/S500 có chức năng tự động điều chỉnh nhận dải điện nguồn 200 – 600V, 1 pha hoặc 3 pha.



POWER WAVE S350

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		POWER WAVE S350		
		SMAW	GMAW	GTAW-DC
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	1 hoặc 3 pha / 200 – 600V 50/60 Hz		
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	5 – 350		
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	40%	325A / 33V	350A / 31.5V	350A / 24V
	100%	250A / 30V	300A / 29V	300A / 22V
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	38.6		
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	518 x 356 x 630		



POWER WAVE S500

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		POWER WAVE S500		
		SMAW	GMAW	GTAW-DC
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	200/208/220/230/380/400/415/460/575V 3 pha/50/60 Hz		
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	5 – 550		
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	40%	550A / 42V	550A / 41.5V	550A / 32V
	100%	450A / 38V	450A / 36.5V	450A / 28V
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	68		
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	571 x 355 x 630		

■ NGUỒN HÀN ĐA CHỨC NĂNG

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		IDEALARC DC1500	POWER WAVE AC/ DC 1000SD
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Dài dòng hàn / điện áp hàn <i>Output current / voltage</i>		200 – 1500 A 20 – 60 V	100 – 1000 A
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	100%	1500 A / 60V	1000A / 44V
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	644	363
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	1453 x 566 x 965	1250 x 488 x 1174



IDEALARC DC1500



POWER WAVE AC/DC 1000SD

■ BỘ ĐIỀU KHIỂN VÀ ĐẦU HÀN

- Vận hành linh hoạt, dễ dàng lắp đặt.
- Có thể hàn với nhiều đường kính dây và các tốc độ cấp dây khác nhau.
- Kết cấu nhỏ gọn, đơn giản – phù hợp với đồ gá đơn giản hoặc dây truyền sản xuất phức tạp.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		NA-3	NA-4	NA-5
Kích thước dây hàn <i>Wire size</i>	mm	0.8 – 5.6	0.8 – 5.6	0.9 – 5.6
Tốc độ cấp dây <i>Wire feed speed</i>	m/ phút	0.6 – 16.5	Phụ thuộc điện áp hàn	1.2 – 4
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	18.6	18.14	18.6
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	279 x 343 x 312	279 x 343 x 246	324 x 470 x 565



NA-3S / NA-4



NA-5

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		MAXsa 10
Kích thước dây hàn <i>Wire size</i>	mm	1.6 – 5.6
Tốc độ cấp dây <i>Wire feed speed</i>	m/ phút	0.4 – 12.7
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	11.3
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	381 x 259 x 102



MAXSA 10

ROBOT HÀN PANASONIC

TM/TL SERIES



DÒNG TAY MÁY MỚI TM

Một tay máy, 3 lựa chọn mỏ hàn:

- Mỏ đi ngoài tay máy (External)
- Mỏ đi trong tay máy (Through-Arm)
- Cáp mỏ và dây hàn tách rời (Separate)

Tốc độ các trục nhanh hơn đến 22% so với các Robot cùng loại trên thị trường.

DÒNG TAY MÁY TL

Phục vụ các ứng dụng yêu cầu tầm vươn tay máy lớn

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		TM 1100	TM 1400	TM 1800	TM 2000	TL 1800	TL 2000
Trọng lượng tải tối đa <i>Maximum payload</i>	kg	6				8	6
Phạm vi làm việc <i>Robot working area</i>	Max (mm)	1163	1437	1809	2011	1801	1999
	Min (mm)	418	404	430	550	383	491
Tốc độ quay các trục (độ/s) <i>Maximum speed</i>	RT	225		195			
	UA	225		197			
	FA	225		205			
	RW	425			385		
	BW	425			375		
	TW	629			624		
Sai số vị trí <i>Position Repeatability</i>	mm	± 0.08		± 0.10		± 0.08	± 0.15

TAWERS SERIES

CÁC ƯU ĐIỂM NỔI BẬT

- Giảm bắn tóe
- Giảm biến dạng nhiệt
- Tốc độ hàn cao
- Vận hành đơn giản



THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA	Thông số nguồn hàn
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	3 pha, AC 200V ±20V, 22kVA, 50/60Hz
Phương pháp hàn <i>Welding methods</i>	MIG / MAG / TIG (Option)
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	30 – 350 A
Dài điện áp hàn <i>Output voltage</i>	12 – 36 VDC
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	80% @ 350A
	60% @ 350A (khi hàn xung)



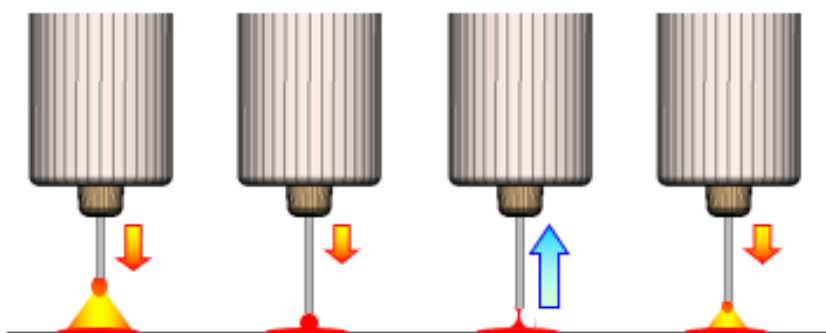
■ CÔNG NGHỆ ACTIVE WIRE

Công nghệ Active Wire được hãng Panasonic đưa ra thị trường từ năm 2010 và đã được thị trường toàn cầu đón nhận với rất nhiều ưu điểm vượt trội so với các dòng Robot hàn của các hãng khác

Từ 2017, dòng Robot Super Active TAWERs được giới thiệu ra thị trường, với hiệu năng còn cao hơn nữa. Cải tiến hệ thống đẩy dây từ 1 cấp, 2 roller đẩy dây như các loại Robot thông thường thành hệ thống đẩy dây 2 cấp : Mỏ hàn Servo Pull có Roller đẩy dây và Wire Booster đẩy dây trợ lực lắp phía sau thùng dây hàn hoặc dây cuộn.

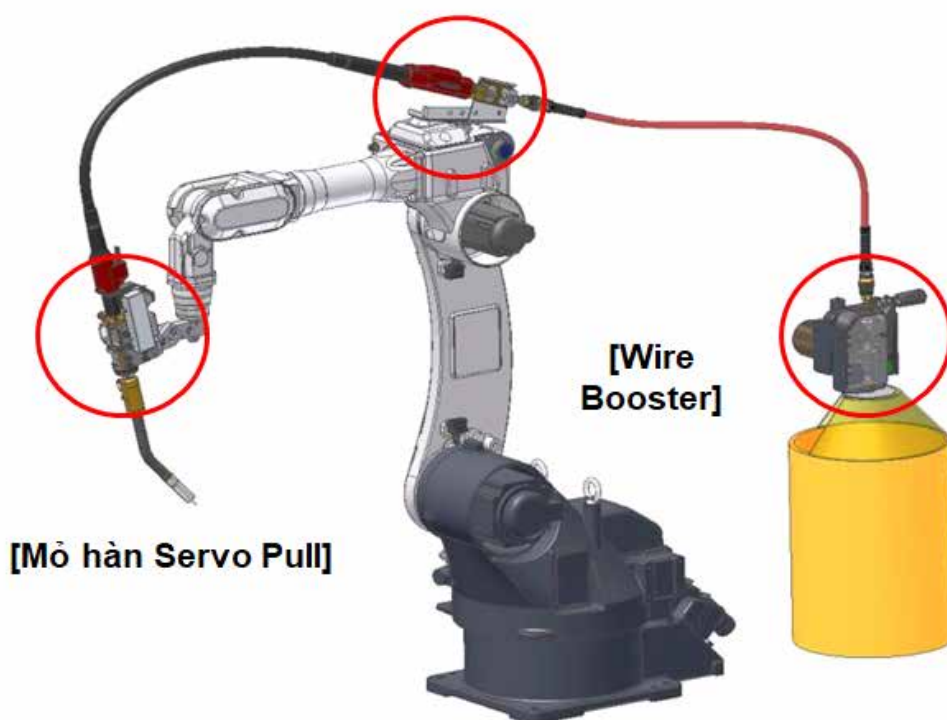
Động cơ đẩy dây trên mỏ có công suất cao, hàn không bắn tóe ở tốc độ cao : ≥ 1 met/ phút.

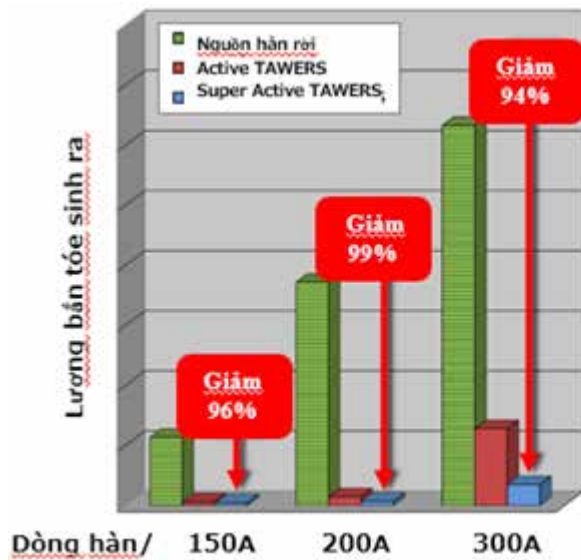
Phần mềm điều khiển sóng hàn Super Active Wire Process.



[Active Wire]

Cấp dây có điều khiển ra/lùi dây
Cấp dây hàn với điều khiển chu kỳ ngắt mạch để giảm lượng kim loại bắn tóe sinh ra



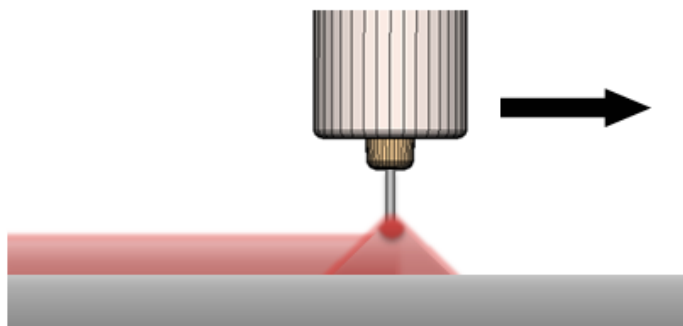


Robot hàn Super Active TAWERS giảm bán tốc ở toàn bộ các ứng dụng :
Hàn CO2, hàn khí trộn, MIG/MAG

Hàn thép đen , thép không gỉ, nhôm v..v

Hàn tấm mỏng đến hàn tấm dày (từ dòng thấp đến dòng cao)

NEW
Super Active TAWERS



Chiều dài hồ quang ngắn

Tốc độ hàn cao

Bề mặt mối hàn ổn định, không rung lắc



Các dòng tay máy có thể ứng dụng công nghệ Super Active TAWERS

- TM-1100
- TM-1400
- TM-1600
- TM-1800

TL-1800

■ MÁY HÀN MIG/MAG ĐIỀU KHIỂN DIGITAL

GR3 – SERIES

- Hàn chất lượng cao trên thép không gỉ và thép carbon.
- Đạt tính năng hàn cao nhất bằng bộ điều khiển xung.
- Có chức năng quản lý quá trình hàn.
- Có thể kết hợp với Robot hàn.
- Được trang bị bộ cấp dây đi kèm với độ chính xác cao.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YD-350GR3	YD-500GR3
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA/kW	17 / 16	28.5 / 26.5
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V		
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	30 – 350	60 – 500
Dài điện áp hàn <i>Output voltage</i>	V	12 – 36	14 – 45
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	%	60	100
Đường kính dây hàn <i>Wire size (diameter)</i>	mm	0.8 – 1.2	1.2 – 1.6
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	45	65
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	380 x 540 x 640	380 x 540 x 810

VR1 – SERIES

- Hàn chất lượng cao trên thép không gỉ và thép carbon.
- Có thể kết hợp với Robot hàn.

GZ4 – SERIES

- Hàn chất lượng cao trên thép không gỉ và thép carbon.
- Có thể kết hợp với Robot hàn.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YD-350VR1	YD-500VR1	YD-350GZ4
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz		
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA/kW	16.4 / 15	27.6 / 25.8	17.7 / 16
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V	68	78	78
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	30 – 350	60 – 500	30 – 350
Dài điện áp hàn <i>Output voltage</i>	V	12 – 36	14 – 45	12 – 36
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	%	60	100	60
Đường kính dây hàn <i>Wire size (diameter)</i>	mm	0.8 – 1.2	1.2 – 1.6	0.8 – 1.2
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	59	67	52
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	380 x 540 x 660	380 x 540 x 800	380 x 550 x 640



YD - 350GR3



YD - 500GR3



YD - 350VR1



YD - 500VR1



YD - 350GZ4



YD - 500KR11



YD - 600KH11



YD - 350RX1



YD - 350FR1



YD - 500RX1

■ MÁY HÀN DC THYRISTOR

KR11 – SERIES

- Sử dụng 3 loại dây hàn có đường kính khác nhau.
- Dòng hàn và điện áp hàn khi kết thúc có thể dễ dàng điều chỉnh được.
- Phạm vi làm việc có thể được mở rộng bằng cách đấu dài bộ cáp điều khiển (Tùy chọn).

KH11 – SERIES

- Phù hợp cho quá trình hàn dòng cao trong thời gian dài.
- Thích hợp hàn các tấm có độ dày trung bình trong các ngành công nghiệp cơ khí hạng nặng.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YD-350KR11	YD-500KR11	YD-600KH11
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz		
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA/kW	18.1 / 16.2	31.9 / 28.1	45 / 60
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V	69	76	80
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	60 – 350	60 – 500	60 – 600
Dài điện áp hàn <i>Output voltage</i>	V	16 – 39	17 – 41.5	17 – 44
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	%	60	60	100
Đường kính dây hàn <i>Wire size (diameter)</i>	mm	0.8 – 1.2	1.0 – 1.6	1.0 – 1.6
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	117	158	232
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	376 x 675 x 747	436 x 675 x 762	500 x 690 x 920

■ MÁY HÀN MIG/MAG ĐIỀU KHIỂN INVERTER

- Công nghệ tiết kiệm năng lượng.
- Nhẹ, độ tin cậy cao và dễ sử dụng.
- Nhiều chức năng bảo vệ.
- Thiết kế chống nhiễu đặc biệt.
- Đảm bảo an toàn trong môi trường hoạt động mạnh.
- Bộ quản lý có thể mở rộng các chức năng (FR1 – SERIES)

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YD-350RX1	YD-500RX1	YD-350FR1	YD-500FR1
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz			
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA/kW	13.2 / 12.7	23.1 / 22.2	13.5 / 13	23.3 / 22.4
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V	69	70	350	500
Dài dòng hàn <i>Output current</i>	A	50 – 350	60 – 500	70	68
Dài điện áp hàn <i>Output voltage</i>	V	16.5– 35	17– 41.5	30 - 430	60 – 550
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	%	60	100	12 – 35.5	17 – 41.5
Đường kính dây hàn <i>Wire size (diameter)</i>	mm	0.8 – 1.2	1.2 – 1.6	0.8 – 1.2	1.0 – 1.6
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	52	60	56	62
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	545 x 380 x 570	545 x 380 x 635	372 x 545 x 669	

■ MÁY HÀN TIG ĐIỀU KHIỂN INVERTER

- Điều khiển dạng sóng đáp ứng các nhu cầu hàn khác nhau.
- Bảng điều khiển thân thiện với người sử dụng, dễ điều khiển.
- Bảo vệ an toàn trong các điều kiện khắc nghiệt của môi trường.
- Áp dụng nhiều kiểu hàn khác nhau: TIG hỗn hợp, TIG AC, TIG DC (WY4 – Series)

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YC-300WY4	YC-400TX3
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA/kW	10.5 / 9	13.9 / 13.2
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V (DC)	63	26
Dải dòng hàn <i>Output current</i>	DC	4 – 300	4 – 400
	AC	10 – 300	–
Dải điện áp hàn <i>Output voltage</i>	DC	10.2 – 22	10.2 – 26
	AC	10.4 – 22	–
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	%	40	60
Dải tần số xung <i>Pulse frequency</i>	Hz	0.5 – 500	0.5 – 500
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	74	43
Kích thước <i>Dimensions</i>	mm	380 x 530 x 730	327 x 555 x 602



YC - 400TX3



YC - 300WY4

■ MÁY HÀN TIG ĐIỀU KHIỂN THYRISTOR

- Được sử dụng rộng rãi trong các ngành công nghiệp.
- Có chức năng hàn Hồ quang tay DC.
- Có thể đạt được mỗi hàn chất lượng cao, ngẫu nhiên và ổn định.
- Đáp ứng được những mối hàn đòi hỏi chất lượng mỗi hàn cao.
- Có chức năng hàn TIG AC/DC có xung đáp ứng được các nhu cầu hàn khác nhau (WP5 – Series)

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YC-300TSP	YC-500TSP
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA/kW	16.5 / 11.5	33.2 / 30.7
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V (DC)	57	72
Dải dòng hàn <i>Output current</i>	DC	5 – 300	5 - 500
	AC	–	–
Dải điện áp hàn <i>Output voltage</i>	DC	10.2 – 22.6	16 – 24
	AC	–	–
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	%	40	60
Dải tần số xung <i>Pulse frequency</i>	Hz	0.5 – 15	0.5 – 15
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	119	210
Kích thước <i>Dimensions</i>		470 x 560 x 845	500 x 650 x 1020



YC - 300WP5



YC - 300TSP



YC - 200BL3



YC - 300BZ3

■ MÁY HÀN TIG ĐIỀU KHIỂN DIGITAL

- Dòng máy hàn nhỏ gọn, thuận tiện trong việc di chuyển.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YC-200BL3	YC-300BZ3
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	1 pha 220V - 50/60Hz	3 pha 380V - 50/60Hz
Công suất <i>Input capacity</i>	kVA/kW	7.3 / 4.8	10.5 / 9.5
Điện áp không tải <i>No load output voltage</i>	V (DC)	65	69
Dải dòng hàn <i>Output current</i>	A	5 – 200	4 – 300
Chu kỳ làm việc định mức <i>Rate duty cycle (10 min.)</i>	%	20	40
Dải tần số xung <i>Pulse frequency</i>	Hz	0.5 – 500	0.8 – 500
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	9	35
Kích thước <i>Dimension</i>	mm	95 x 420 x 295	380 x 510 x 410



YR - 350SA2

■ MÁY HÀN ĐIỆN TRỞ

- Có thể điều chỉnh tốc độ đầu hàn.
- Chuyển động đầu hàn nhanh và tức thời.
- Nước làm mát tuần hoàn, điều chỉnh được lưu lượng.
- Xi lanh khí nén không dầu mỡ.
- 2 máy có thể hoạt động liên hợp với 1 bộ điều khiển bằng dây nối rời.
- Bộ điều khiển có thể lắp rời hoặc lắp trên máy
- Sử dụng công nghệ Thyristor

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL DATA		YR-350SA2	YR-500SA2
Nguồn đầu vào <i>Input power source</i>	V	3 pha 380V – 50/60Hz	
Công suất <i>Capacity</i>	kVA	35	50
Dòng hàn max. <i>Max. welding current</i>	kA	13	19.5
Chu kỳ <i>Duty cycle</i>	%	13.6 / 17.6	6.1 / 8.7
Kích thước họng <i>Throat dimensions</i>	mm	200 x 600	200 x 600
Hành trình điện cực <i>Electrode stroke</i>	mm	20 – 60	20 – 80
Lực ép điện cực <i>Electrode force</i>	kg	500	1000
Lưu lượng nước làm mát <i>Water cooling flow</i>	l/ph	2	3
Khả năng hàn <i>Welding capacity</i>	mm	2.3 x 2.3	3.2 x 3.2



Điều khiển
Analog



Điều khiển
Micro
Computer

■ VẬT LIỆU HÀN BOHLER

Thương hiệu **Voestalpine Bohler Welding** (trước đây được biết tới với thương hiệu Bohler Welding Group). Chú trọng vào công nghệ kim loại, Voestalpine BohlerWelding đưa ra nhiều giải pháp cho hàn công nghiệp và các ứng dụng hàn đắp.

Bohler Welding - Với hơn 2,000 sản phẩm vật liệu hàn cho các quy trình hàn hồ quang phổ thông. Triết lý của thương hiệu là Tạo ra các liên kết bền vững - cả trong ngành hàn và với các khách hàng.

1 - QUE HÀN CÓ THUỐC BỌC / Coverd electrodes		
Tên Names	AWS	Ứng dụng Applications
BOHLER FOX S EV50	E7018 H4R	Dùng cho kết cấu nồi hơi, giàn khoan, nhiệt điện, đường ống, bình bồn áp lực, cầu đường... chịu dai va đập tới -45OC, nồng độ hydro đạt mức H4
BOHLER FOX DMO Kb	E7018-A1H4R	Thép có độ dai cao, chịu bền mỏi, chịu nhiệt từ -40OC đến 550°C, dùng cho nồi hơi, bình chịu áp lực, vỏ lò, đường ống ... hàm lượng hydro đạt mức H4
BOHLER FOX CEL 85	E8010-P1	Que có vỏ cellulose cho hàn từ trên xuống trong xây dựng đường ống, phù hợp cho các thép X56, X60, X65
BOHLER FOX DCMS Kb	E8018-B2H4R	Cho hàn thép chịu lạnh, chịu nứt, chịu tôi ram, chống mỏi đến +570°C, dùng cho nồi hơi, ống cấp nhiệt, thép được tôi, ram... hàm lượng hydro đạt mức H4
BOHLER FOX 2,5 Ni	E8018-C1H4R	Que hợp kim Ni dùng cho thép hạt mịn hợp kim Ni và không hợp kim. Dai, chống nứt, chịu lạnh đến -80°C, hàm lượng hydro đạt mức H4
BOHLER FOX C9 MV	E9015-B9	Que chịu mỏi cho thép 9-12% Cr đã tôi và ram, như thép T91, P91, làm việc ở nhiệt độ đến +650°C
BOHLER FOX CM 2 Kb	E9018-B3H4R	Que hàn kết cấu chịu nhiệt cao đến 600°C cho nồi hơi, nhiệt điện, hóa dầu, đường ống, ngành trung cất. Mối hàn dai, chịu mỏi, chống nứt, hàm lượng hydro đạt mức H4.
BOHLER FOX EA-A	E308L-17	Que hàn thép không gỉ E308, chịu nhiệt từ -105°C đến + 350°C
BOHLER FOX CN 23/12-A	E309L-17	Que hàn dùng cho bề mặt thép hợp kim thấp, cho hàn nối thép không gỉ và thép cac-bon
Avesta 316L/SKR Cryo	E316L-16	Que hàn thép không gỉ E316, chịu lạnh đến -196°C
BOHLER FOX CN 22/9 N	E2209-17	Que thép không gỉ duplex, chú ý đến độ chảy loãng, loại liên kết, nhiệt cung cấp
Avesta 2507/P100 Rutile	E2594-16	Que thép không gỉ super duplex, chú ý đến độ chảy loãng, loại liên kết, nhiệt cung cấp
BOHLER FOX NIBAS 625	ENiCrMo-3	Que nền Ni, dùng cho thép chịu mỏi, chịu nhiệt, chịu lạnh, thép không cùng loại, thép khó hàn, chịu nhiệt từ -196°C đến + 550°C, chống gỉ đến +1200°C.
BOHLER FOX NIBAS 70/20	ENiCrFe-3	Que nền Ni, dùng cho thép chịu mỏi, chịu nhiệt, chịu lạnh, thép không cùng loại, thép khó hàn, liên kết ferrit-austenit, chịu nhiệt từ -196°C đến + 650°C, chống gỉ đến +1200°C.
Thermanit NiMo C24	ENiCrMo-13	Que nền Ni, chịu ăn mòn cao đặc biệt trong môi trường ôxi hóa ở nhiệt độ cao như các thép C22, C4, C276, 59...



■ VẬT LIỆU HÀN BOHLER

2 -QUE HÀN TIG / TIG rods

Tên Names	AWS	Ứng dụng Applications
Union I CrMo	ER80s-G	Que TIG hợp kim trung bình cho hàn thép chịu môi trong nồi hơi, bồn bể, đường ống...
BOHLER DCMS-IG	ER80s-B2	Que TIG dùng cho bình áp lực, kết cấu đường ống, chịu tải ram thời gian dài ở nhiệt độ đến + 570°C
BOHLER 2,5 Ni-IG	ER80s-Ni2	Que TIG dùng cho thép hạt mịn chịu lạnh đến - 80OC và thép hợp kim Ni, phù hợp cho tấm mỏng và lớp lót, thép có giới hạn chảy đến 460 Mpa.
Union I CrMo 910	ER90s-G	Que TIG hợp kim trung bình dùng cho thép chịu môi trong nhiệt điện ,nồi hơi, đường ống, vỏ lò...như các thép Gr.P22, Gr WC9, 10CrMo9-10, 17CrMo9-10...
BOHLER CM 2-IG	ER90s-B3	Que TIG dùng cho bình áp lực, nồi hơi, kết cấu đường ống, chịu tải ram thời gian dài ở nhiệt độ đến + 600°C, áp dụng cho các ngành nhiệt điện, hóa dầu, trung cất...
BOHLER C9 MV-IG	ER90s-B9	Que TIG chịu môi cao cho thép chịu tải ram 9-12% Cr như thép T91/P91 trong tua-bin và nồi hơi, trong công nghiệp hóa chất, nhiệt độ vận hành đến + 650°C.
AVESTA 308L/MVR	ER308L	Que TIG thép không gỉ 308L, chịu nhiệt đến +350°C.
BOHLER S CN 23/12-IG	ER309L	Que TIG thép không gỉ 309L, chịu nhiệt - 120°C đến +300°C
BOHLER S EAS 4 M-IG	ER316L	Que TIG thép không gỉ 316L, chịu nhiệt - 196°C đến +400°C
BOHLER CN 22/9 N-IG	ER2209	Que TIG dùng cho thép duplex ferrit-austenit, chú ý đến độ chảy loãng, loại liên kết, nhiệt cung cấp vào mỗi hàn, làm việc ở nhiệt độ -60°C đến +250°C.
BOHLER CN 25/9 Cu-T-IG	ER2594	Que TIG dùng cho thép super duplex ferrit-austenit áp dụng cho công nghệ giàn khoan, chịu ăn mòn, chịu xâm thực làm việc ở nhiệt độ -60°C đến +250°C.
BOHLER NIBAS 70/20-IG	ERNiCr-3	Que TIG nền Ni chịu môi cao, chịu nhiệt, chịu lạnh, cũng dùng cho thép khó hàn, thép không cùng loại, nhiệt độ làm việc từ -196°C đến +550°C chịu gỉ đến + 1200°C.
BOHLER NIBAS 625-IG	ERNiCrMo-3	Que TIG nền Ni, nhiều Mo chịu môi cao, chịu nhiệt, chịu lạnh, và cho thép khó hàn, thép không cùng loại, nhiệt độ làm việc từ -196°C đến +550°C, chịu gỉ đến + 1200°C.

3 – DÂY HÀN MIG/MAG / MIG/MAG wires

Tên Names	AWS	Ứng dụng Applications
BOHLER NiCu 1-IG	ER80s-G	Dây hàn hợp kim trung bình cho hàn thép chịu môi trong nồi hơi, bồn bể, đường ống...
BOHLER 2,5Ni -IG	ER80s-Ni2	Dây hàn dùng cho thép hạt mịn chịu lạnh đến - 80OC và thép hợp kim Ni, phù hợp cho tấm mỏng và lớp lót, thép có giới hạn chảy đến 460 Mpa.
BOHLER NiMo 1-IG	ER90s-G	Dây hàn hợp kim trung bình dùng cho thép chịu môi trong nhiệt điện ,nồi hơi, đường ống, vỏ lò...như các thép Gr.P22, Gr WC9, 10CrMo9-10, 17CrMo9-10...
BOHLER CM 2 -IG	ER90S-B3	Dây hàn dùng cho bình áp lực, nồi hơi, kết cấu đường ống, chịu tải ram thời gian dài ở nhiệt độ đến + 600°C, áp dụng cho các ngành nhiệt điện, hóa dầu, trung cất...
BOHLER C9 MV -IG	ER90S-B9	Dây hàn dùng cho bình áp lực, nồi hơi, kết cấu đường ống, chịu tải ram thời gian dài ở nhiệt độ đến + 600°C, áp dụng cho các ngành nhiệt điện, hóa dầu, trung cất...

4 – DÂY HÀN + THUỐC HÀN TỰ ĐỘNG / Wire and flux for SAW

Tên Names	AWS	Ứng dụng Applications
BOHLER EM + BB24	F7A8+ EM12K	Dây hàn + thuốc hàn tự động thông dụng cho kết cấu thép, kết cấu nồi hơi, cho thép hạt mịn, mỗi hàn chịu xuống tới -40°C, hàm lượng hydro ≤5ml/100g.
BOHLER EMS 2 Mo+ BB24	F8A4+EA2-A2	Dây hàn + thuốc hàn tự động dai, bền dùng cho thép chịu môi trong nồi hơi, đường ống dẫn, chịu nhiệt từ -40°C đến +550°C.
BOHLER CM 2-UP + BB418	F8P2EB3-B3	Dùng cho thép 2.5% Cr, 1%Mo trong nồi hơi, bình bồn áp lực, đường ống dẫn, công nghiệp hóa dầu, trung cất, chịu nhiệt đến 600°C.

■ VẬT LIỆU HÀN UTP

UTP Maintenance – các giải pháp hàn phục hồi, sửa chữa cũng như bảo vệ bề mặt; đảm bảo tăng năng suất cho khách hàng và bảo vệ bề mặt các thiết bị trong sản xuất chịu nhiệt, va chạm và mài mòn.

Fontargen Brazing – Fontargen Brazing cung cấp các giải pháp hàn vảy cứng và hàn vảy mềm tốt nhất dựa trên các sản phẩm đã được chứng minh với công nghệ của Đức

	TÊN VẬT LIỆU HÀN / Names	ĐỘ CỨNG/ TIÊU CHUẨN / Hardness	ỨNG DỤNG/ Applications
QUE HÀN ĐÁP CỨNG CHỊU MÀI MÒN	UTP DUR 250	270 HB	Hàn phục hồi bánh răng, trục.... lớp đệm và đắp cho thép đúc thép hợp kim thấp....
	UTP S DUR 350	370 HB	Cho hàn trục rên, trục dẫn hướng, trục băng tải, đĩa xích, bánh xích, bánh răng, trục..
	UTP S DUR 600	56-58 HRC	Làm lớp đắp cho các chi tiết chịu đồng thời mài mòn, va đập và áp lực như răng , gàu máy xúc, bàn ủi, côn nghiền, búa nghiền, lưỡi của dụng cụ cắt nguội...
	UTP 7200	200-450 HB	Que hàn Mn cao thêm Ni, Cr dùng cho chốt gàu, gàu và răng gàu múc, hàm nghiền, côn nghiền tấm lót nghiền, và các chi tiết đường ray tàu.
	UTP S BMC	260-550HB	Que hàn Mn cao Cr cao dùng cho hàm nghiền, búa nghiền, trục nghiền, tấm lót nghiền và các chi tiết mài mòn trượt, giặt với đất đá, cát....
	UTP 730	240 HB-50HRC	Ứng dụng chủ yếu cho thép không gỉ 13/4 CrNi, tua-bin thủy điện, kết cấu bơm các bề mặt chống rỉ ăn mòn môi trường.
	UTP S 718S	60 HRC	Hàn cho các bề mặt chịu mài mòn và va đập nhẹ: trục vít xoắn, bơm cát, lưới trộn....Đặc biệt dùng cho trục nghiền mía đường.
	UTP S LEDURIT 61	60 HRC	Hàn các bề mặt chịu mài mòn cao và va đập trung bình như vít, lưới trộn, bề mặt hàm nghiền.
	UTP LEDURIT 65	65 HRC	Dùng cho bề mặt chịu mài mòn trượt do khoáng chất rất cao chịu nhiệt lên đến 500°C, cho các chi tiết trong khai khoáng, xi măng, gạch ngói...
QUE HÀN MỌI LOẠI THÉP	UTP S 63	200-350 HB	Que hàn cho mọi loại thép, cấu trúc austenit, chống gỉ lên đến 850°C, dùng cho hàn sửa nứt, hàn lớp lót cho lớp cứng ngoài.
	UTP 65	240 HB	Que hàn đa ứng dụng độ bền cao (800MPa), cấu trúc austenit-ferrit, chống gỉ, chống nứt, sửa nứt chịu nhiệt cao.
	UTP A 651	240 HB	Que hàn TIG dùng cho sửa chữa chi tiết làm việc nóng, lạnh làm lớp đệm, chống gỉ lên đến 1150°C, chống nứt, chịu mỏi cao.
QUE HÀN THÉP KHÔNG GỈ	UTP 68	E347-17	Que hàn ổn định hóa cho thép CrNi, chống gỉ, chống ăn mòn tinh thể, chịu nhiệt đến 400°C
	UTP 6808Mo	E 2209-17	Que hàn thép không gỉ độ bền cao, chống rỉ bề mặt và chống nứt ăn mòn ứng suất
	UTP 6824 MoLC	E309MoL-17	Que hàn NiCrMo với cac-bon thấp dùng cho liên kết thép không cùng loại
	UTP 6820	E308H-16	Que hàn cho thép CrNi, chịu mòn không khí và khí ôxi hóa đến 750°C.



■ VẬT LIỆU HÀN UTP

	TÊN VẬT LIỆU HÀN / Names	ĐỘ CỨNG/ TIÊU CHUẨN / Hardness	ỨNG DỤNG/ Applications
	UTP 6222 Mo	ENiCrMo-3	Que hàn chống ăn mòn, chịu nhiệt cao đến 1000°C. Chống gỉ trong khí sun-phua thấp đến 1100°C. Giảm nhẹ tính dẻo trong thời gian dài ở khoảng 600-800°C.
	UTP 776 Kb	ENiCrMo-4	Que cho hợp kim NiCrMo chịu ăn mòn hóa cao như thép C276, chịu ăn mòn axit khoáng chất, Clorid Fe và Cu và khí clo ướt.
QUE HÀN CHỊU NHIỆT, CHỊU OXI HÓA	UTP 6170Co	ENiCrCoMo-1	Que chịu nhiệt cao, dùng cho thép nền Ni, chịu nhiệt, nứt nòng, chống gỉ trong môi trường khí Oxy hóa cac-bon hóa đến 1100°C, cho tua-bin khí, dây chuyên ethylen.
	UTP 6225 Al	ENiCrFe-12	Que hàn chịu ôxi hóa, cac-bon hóa, chịu môi cao lên đến 1200°C, như ống, trục vách ngăn trong lò, ống, tấm chặn trong sản xuất ethylen.
	UTP 068HH / UTP A 068HH	ENiCrFe-3 / ER NiCrFe-3	Que hàn chịu ăn mòn, chịu nhiệt cao, dùng cho thép đúc 25/35 CrNi, chống nứt nóng, chịu nhiệt đến 900°C. Dùng cho hàn sửa nứt vành băng đa của lò xi măng rất tốt.
	UTP 7015	ENiCrFe-3	Que hàn chịu nhiệt cao cho thép austenit, ferrit, thép hợp kim, không hợp kim, Không có xu hướng biến giòn khi nhiệt thay đổi thấp-cao, dùng cho vỏ lò, vành băng đa của lò xi măng.
QUE HÀN GANG	UTP 8	ENi-CI	Que hàn cho gang, 98% Ni, hàn thép-thép, đồng-đồng, đặc biệt cho sửa chữa bảo dưỡng.
	UTP 86FN	ENiFe-CI	Dùng cho liên kết và bề mặt gang xám, gang cầu, gang rèn, hoặc các loại gang này với thép, thép đúc.
	UTP 81		Que hàn cho gang đúc có tính hàn kém, làm lớp lót cho que hàn gang Ni (UTP 86FN), có thể làm lớp cứng ngoài với một lượt hàn.
QUE HÀN DAO CỤ	UTP 73G2 / UTP A 73G2	55-58 HRC	Que, dây hàn dùng cho thép làm việc nóng và lạnh chịu nhiệt lên đến 550°C. Như dao, khuôn đột nóng lạnh, dao cắt nóng, trục pit-ton đùn nhựa.
	UTP 73G3 / UTP A 73G3	45-50 HRC	Que dây hàn dùng cho thép làm việc nóng, chịu nhiệt lên đến 550°C. Như dao, khuôn đột nóng lạnh, dao cắt nóng, khuôn đúc nhôm.
	UTP 73G4 / UTP A 73G4	38-42 HRC	Que dây hàn dùng cho thép làm việc nóng, chịu nhiệt lên đến 550°C. Như dao, khuôn đúc, khuôn rèn, trục cán, dao cắt nóng.
	UTP 750		Que hàn cho khuôn, dao cắt nóng, trục đột dập nhiệt độ làm việc đến 650°C, chống gỉ đến 900°C, có thể thấm Ni-tơ.
QUE HÀN ĐỒNG	UTP 1		Que hàn vảy đồng cho hàn đồng, thép, bronze, gang xám, nhiệt độ làm việc đến 300°C
	UTP A 3444	ERCNiAl	Que hàn hợp kim Al-Cu với Ni cao chịu ăn mòn nước biển, chống rỗ dùng cho chân vịt tàu thủy.
	UTP A 387	ERCiNi	Que hàn hợp kim Cu-Al, dùng cho hóa chất, chịu nước biển, đóng tàu, công trình ngoài khơi.
	UTP A 389		Que hàn Ni-Cu dùng cho hóa chất, chịu muối biển, trong đóng tàu, công trình ngoài khơi.
	UTP 80M / UTP A 80M	ENiCu-7 / ERNiCu-7	Que hàn dùng cho hợp kim Ni-Cu, Fe-Cu, dùng cho ngành hóa, hóa dầu. Đặc biệt cho thiết bị hóa hơi nước biển, máy tàu thủy

■ VẬT LIỆU HÀN LINCOLN

1 - QUE HÀN CÓ THUỘC BỌC / Coverd electrodes		
1.1. Que hàn thép các bon, thép hợp kim thấp và trung bình / Coverd electrodes for carbon steel, low and mild alloy steel		
Tên / Names	AWS	Ứng dụng / Applications
Fleetweld 5P	E6010	Hàn nối ống, hàn tất cả các vị trí kể cả vị trí hàn đứng hướng hàn từ trên xuống.
Easyarc 6013	E6013	Hàn thép các bon trung bình, các kết cấu thép tổng hợp.
Easyarc 7016	E7016	Hàn thép các bon trung bình và hợp kim thấp, hàn các loại bình và ống chịu áp lực trong công nghiệp đóng tàu, xây dựng.
Easyarc 7018	E7018	Hàn thép các bon trung bình và hợp kim thấp, hàn các loại ống và bình chịu áp lực trong công nghiệp đóng tàu, xây dựng.
Easyarc 7018-1	E7018-1	Hàn thép các bon trung bình và hợp kim thấp, hàn các loại bình và bình và ống chịu áp lực trong công nghiệp đóng tàu, xây dựng, giàn khoan.
Ferrod 160T	E7024	Hàn hàn thép các bon thấp, tốc độ hàn cao, năng suất hàn cao (160-180)%
Pipeliner 8P+	E8010-P1	Hàn hàn ống các loại thép X56, X60, X65, X70 ở tất cả các vị trí kể cả vị trí hàn từ trên xuống, kim loại mối hàn có khả năng chống rỗ xốp cao.
Jetweld LH 8018-C1	E8018-C1	Hàn thép hợp kim thấp chịu thời tiết, chịu nhiệt thấp như bình, ống, téc chứa và dẫn khí hóa lỏng trong công nghiệp hóa chất, năng lượng, ...
Cryo 1P	E8018-G-H4R	Kim loại mối hàn có khả năng chịu va đập tốt ở -60°C, năng suất hàn đạt (115-120)%, dùng cho hàn các kết cấu ngoài bờ, hàn khoan với hàm lượng Ni max là 1%.
SL 22G	E8018-B1-H4	Hàn thép hợp kim Cr-Mo-V, kim loại mối hàn chịu nhiệt đến 550°C, năng suất hàn đạt (115-120)%
SL 19G	E8018-B2-H4	Hàn thép hợp kim Cr-Mo, kim loại mối hàn chịu nhiệt đến 550°C, năng suất hàn đạt (115-120)% .
SL 502	E8018-B6-H4R	Hàn thép hợp kim 5%Cr-0.5%Mo, kim loại mối hàn chịu nhiệt đến 550°C, được ứng dụng trong ngành công nghiệp hóa dầu
SL 20G	E9018-B3-H4	Hàn thép hợp kim Cr-Mo, kim loại mối hàn chịu nhiệt đến 600°C, năng suất hàn đạt (115-120)% .
SL Cr9 (P91)	E9016-B9-H4	Hàn thép hợp kim 9%Cr-1%Mo, kim loại mối hàn chịu nhiệt đến 650°C, được ứng dụng trong ngành công nghiệp năng lượng, hóa dầu.
Excalibur 9018-B2 MR	E9018-B2 H4R	Hàn thép hợp kim thấp, thép Cr-Mo như bình, ống chịu áp lực trong công nghiệp hóa chất, năng lượng (nhiệt điện, thủy điện), ...
Excalibur 10018-D2	E10018-D2 H4R	Hàn thép C-Mn, thép hợp kim thấp như ống chịu áp lực trong công nghiệp hóa chất, năng lượng, xây dựng giàn khoan, ...
1.2. Que hàn thép không gỉ / Coverd electrodes for stainless steel		
Tên / Names	AWS	Ứng dụng / Applications
Easyarc 308	E308	Hàn thép không gỉ austenit 18%Cr-8%Ni theo ASTM 304, 1Cr18Ni9Ti hoặc các loại thép tương đương.
Primalloy JS 308L	E308L	Hàn thép không gỉ austenit 18%Cr-8%Ni theo ASTM 304, 304L, 0Cr18Ni9 hoặc các loại tương đương
Primalloy JS 309	E309	Hàn thép không gỉ austenit 22%Cr-12%Ni theo ASTM 309 hoặc hàn các loại thép tương đương hoặc dùng để hàn nối thép không gỉ CrNi, CrNiMo với các loại thép hợp kim thấp và trung bình.
Primalloy JS 309L	E309L	Hàn thép không gỉ austenit 22%Cr-12%Ni theo ASTM 309, 309L hoặc hàn các loại thép tương đương hoặc hàn nối thép không gỉ CrNi, CrNiMo với các loại thép hợp kim thấp và trung bình.
Primalloy JS 309Mo	E309Mo	Hàn nối thép không gỉ, thép austenit Cr-Ni-Mo với các loại thép hợp kim thấp và trung bình.
Primalloy JS 316	E316	Hàn thép không gỉ Cr-Ni-Mo theo ASTM 316 hoặc hàn các loại thép tương đương.
Primalloy JS 316L	E316L	Hàn thép không gỉ austenit Cr-Ni-Mo theo ASTM 316, 316L hoặc các loại thép tương đương.
Primalloy JS 2209	E2209	Hàn thép không gỉ 2 pha, hàn lớp lót, kim loại mối hàn chịu nhiệt đến 250°C, có khả năng chống ăn mòn cao.
1.3. Que hàn khác / Other coverd electrodes		
Tên / Names	AWS	Ứng dụng / Applications
Reptec Cast 31	ENiFe-CI	Là loại que hàn gang, dùng để hàn gang với gang, gang với thép.
Reptec Cu8	ECuMnNiAl	Là loại que hàn hợp kim Cu-Mn, dùng để hàn cánh quạt, chân vịt,...
Reptec AISi5	E4043	Hàn hợp kim Al-Si và các loại hợp kim nhôm khác.
Nicro 60/20	EniCrMo-3	Hàn thép hợp kim nền Ni, thép hợp kim Cr-Mo-Nb, kim loại mối hàn có khả năng chống ăn mòn cao, khả năng chống nứt nóng cao, chịu nhiệt đến 1200°C, chịu va đập tốt ở -196°C,...
Nicro 70/15Mn	EniCrFe-3	Hàn thép hợp kim Ni-Cr, thép hợp kim nền Ni, kim loại mối hàn chịu nhiệt đến 815°C, chịu va đập tốt ở -196°C, khả năng chống nứt nóng cao,...

■ XE HÀN GÓC CHUYÊN DỤNG

PORTABLE WELDING CARRIAGES

Xe hàn bán tự động cho nhiều ứng dụng khác nhau



WEL - HANDY MULTI II



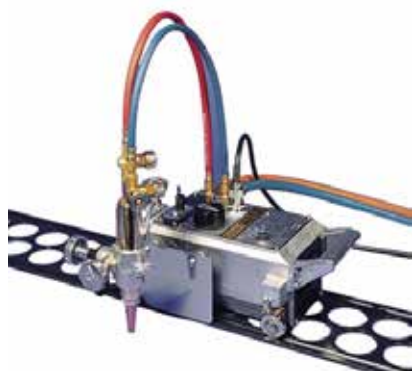
WEL - TWIN

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS		WEL- HANDY MULTI II	WEL- HANDY MULTI (TACK)	WEL- HANDY MULTI (WEAVE)	WEL- TWIN
Ứng dụng <i>Application</i>		Hàn góc	Hàn đỉnh	Hàn góc đứng	Hàn góc hai mỏ
Tốc độ hàn <i>Traverse speed</i>	mm / min	50 - 1500			
Hệ thống dẫn động <i>Driving method</i>		Dẫn động 4 bánh cao su nhờ nam châm vĩnh cửu 4-Wheel driving rubber roller with permanent magnet			
Loại mỏ hàn <i>Welding torch</i>		Mỏ thẳng WHM (C) - 350S & 500S Mỏ cong 350A & 500A			
Đường kính mỏ <i>Torch hold dia.</i>	mm	Mỏ thẳng: 20mm Mỏ cong: 16 – 20mm			
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	7.5	7.5	9.8	16

*Liên hệ Văn phòng bán hàng gần nhất về các Tùy chọn mỏ và phụ kiện tương ứng

■ RÙA CẮT OXY - GAS

PORTABLE OXY – GAS CUTTING MACHINES



IK - 12 BEETLE

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS		IK-12 BEETLE	IK-12 MAX3	PICLE1 - II	AUTO PICLE - II
Chiều dày cắt <i>Cutting thickness</i>	mm	5 – 50			
Tốc độ cắt <i>Cutting speed</i>	mm / min	150 – 800	150 – 800	Manual	100 - 700
Đường kính ống <i>Pipe dia.</i>	mm	-	-	114 - 600	150 – 600
Góc vát mép <i>Bevel Cut Angle</i>		0 – 40°			
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	9.5	10	8.5	15
Loại bíp cắt <i>Cutting Tip Type</i>		102 (ACE) hoặc 106 (LPG)			

*Liên hệ Văn phòng bán hàng gần nhất về các Tùy chọn mỏ và phụ kiện tương ứng



IK - 12 MAX3



PICLE1 - II



AUTO PICLE - II

■ RÙA CẮT DI ĐỘNG CHO DẦM H

CUTTING MACHINES FOR H-BEAM

Tăng năng suất với dòng sản phẩm máy cắt cầm tay cho dầm

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS		MINIMANTIS II
Chiều dày cắt <i>Cutting thickness</i>	mm	5-30
Tốc độ cắt <i>Cutting speed</i>	mm / min	100-700
Khả năng cắt thẳng <i>Right Angle Cutting</i>	mm	Chiều dài bụng: 1 50 – 600mm với ray 600 Kích thước cánh: 250 – 400 với ST-400
Góc vát mép <i>Bevel Cut Angle</i>		35° cho cả cánh và bụng dầm 35° for both web and flange
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	20 kg / 1100 mm (bao gồm ray 600)

*Liên hệ Văn phòng bán hàng gần nhất về các Tùy chọn mở và phụ kiện tương ứng



MINIMANTIS II

■ MÁY CẮT CNC DI ĐỘNG

Tăng hiệu quả với năng suất cắt cao và chi phí đầu tư thấp

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS		PNC-11 Flex		PNC-12 Extreme		
		1500	7000	1000	1250	1500
Chiều rộng cắt hữu ích <i>Effective cutting width</i>	mm	1500		1000	1250	1500
Chiều dài cắt hữu ích <i>Effective cutting length</i>	mm	3000	7000	1500	2500	3000
Tốc độ cắt <i>Cutting speed</i>	mm/ min	4.000		100 – 2.000		
Gia tốc <i>Rapid speed</i>	mm/ min	5.000		3.000		



PNC - EXTREME

■ MÁY CẮT CNC CỖ LỚN

Tăng năng suất với dòng sản phẩm máy cắt CNC

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS		MAXIGRAPH		
		MAXIGRAPH-S	MAXIGRAPH-DE	MAXIGRAPH-DX
Chiều dày cắt oxy-gas <i>Cutting thickness</i>	mm	6 – 100 (Tối đa 50mm với 4 mỏ)		
Chiều rộng cắt hữu ích <i>Effective cutting width</i>	mm	2.600 / 3.100 / 3.600 / 4.100 / 5.100		
Chiều dài cắt hữu ích <i>Effective cutting length</i>	mm	Chiều dài ray – 1.750mm		
Tốc độ cắt <i>Cutting speed</i>	mm/ min	6.000		
Gia tốc <i>Rapid speed</i>	mm/ min	12-15.000		
Tốc độ vạch dấu <i>Marking speed</i>	mm/ min	10-12.000		
Khung máy <i>Main body construction</i>		Kiểu cổng / Dẫn động hai phía		
Bộ điều khiển CNC <i>CNC control system</i>		Koike D430	Koike D600	Katana hoặc FS-01
Số mỏ cắt tối đa <i>Max. no. of torch block</i>	no.	4	6	6



■ MÁY CẮT PLASMA XÁCH TAY

Kích thước gọn nhẹ, có thể lắp lên máy cắt CNC.



*Tham khảo bảng thông số cắt – Cut Chart trên vỏ máy hoặc Hướng dẫn vận hành để có thông số cắt phù hợp.

*Chu kỳ làm việc được đánh giá ở nhiệt độ 40°C, theo tiêu chuẩn quốc tế và dựa trên mức điện áp cắt thực tế.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS			Powermax						
			30 XP	30 Air	45 XP	65	85	105	125
Độ dày cắt tay <i>Handheld cut capacity*</i>	Cắt đẹp	mm	10	8	16	20	25	32	38
		mm	12	10	22	25	32	38	44
	Cắt đứt	mm	16	16	29	32	38	50	57
Độ dày đánh thủng cắt máy <i>Mechanized pierce capacity*</i>	Có THC	mm	-	-	12	16	20	22	25
Khả năng thổi <i>Gouge capacity*</i>	Lượng kim loại	kg/h	-	-	3.4	4.8	8.8	9.8	12.52
	Sâu x rộng	mm	-	-	3.2 x 6.8	3.5 x 6.6	5.8 x 7.1	6.4 x 7.4	7.9 x 9.9
Chu kỳ làm việc** <i>Duty cycle</i>		%	35% @ 240V 20% @ 120V		50%	50%	60%	80%	100%
Điện áp đầu vào <i>Input</i>			1 pha 120 - 240V, 50/60 Hz		3 pha 400V, 50/60 Hz				
Dòng điện ra <i>Output current</i>		A	15 – 30	15 – 30	10 - 45	20 - 65	25 - 85	30 - 105	30 - 125
Trọng lượng cả vỏ (CE) <i>Weight</i>		kg	9.5	13.5	15	26	28	45	49

■ NGUỒN CẮT PLASMA CÔNG NGHIỆP MAXPRO 200

Dòng máy cắt plasma LongLife® chủ yếu lắp cho máy cắt CNC



MAXPRO 200

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS		MAXPRO 200
Dòng cắt <i>Output current</i>	A	200
Khả năng cắt đối với thép thường <i>Cutting capacity with mild steel:</i> + Cắt không xỉ <i>Virtually dross-free cutting capacity</i> + Cắt sản phẩm <i>Production pierce capacity</i> + Cắt đứt <i>Severance</i>	mm	20
		32
		75
Điện áp ra <i>Output voltage</i>	VDC	50-165
Chu kỳ làm việc <i>Duty cycle</i>	%	100% at 30KW
Áp suất dòng khí <i>Flow pressure</i>	Bar	6.2
Kích thước có vỏ <i>Dimensions with handles</i>	cm	102 x 69 x 105
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	335

■ GIẢI PHÁP CẮT CHẤT LƯỢNG NĂNG SUẤT CAO

Tối ưu hóa chất lượng, năng suất và chi phí vận hành

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SPECIFICATIONS		XPR170	XPR300
Điện áp hồ quang <i>100% Duty arc voltage</i>	V	210	210
Công suất ra cực đại <i>Maximum output power</i>	kW	35.7	66.5
Dòng cắt <i>Output current</i>	A	170	300
Độ dày đánh thủng <i>Pierce capacity</i>	Thép đen <i>Mild Steel (Argon-assist)</i>	40	50
	Thép đen <i>Mild Steel (Standard O2)</i>	35	45
	Inox <i>Stainless Steel</i>	22	38
	Nhôm <i>Aluminium</i>	25	38
Độ dày cắt <i>Severance capacity</i>	Thép đen <i>Mild Steel</i>	60	80
	Inox <i>Stainless Steel</i>	38	75
	Nhôm <i>Aluminium</i>	38	50
Điện áp ra <i>Output voltage</i>	VDC	50-210	50-210
Trọng lượng <i>Weight</i>	kg	454	680



XPR300

* Bộ Kiểm soát khí đảm bảo chất lượng cắt tối ưu cho Thép đen, Inox và Nhôm.
* Ba lựa chọn Core Console, Vented Water Injection Console và OptiMix Console.



■ CÁC GIẢI PHÁP CẮT MÁY CỦA HYPERTHERM



Bộ điều khiển CNC



Cảm biến chiều cao
mô



Phần mềm xếp hình cắt

■ CÔNG NGHỆ



TrueHole



TrueBevel



Rapid Part



Tính năng tối ưu hóa
tuổi thọ Phụ kiện cắt

■ PHẦN MỀM XÉP HÌNH CẮT CAD/CAM



<input checked="" type="radio"/> Advanced <input checked="" type="radio"/> Intermediate <input type="radio"/> Basic	ProNest	ProNest LT	ProNest LTS
Hỗ trợ Quy trình cắt			
Plasma – Khí nén/ Oxy (Powermax, Maxpro)	●	●	●
Plasma - Cắt Chất lượng cao (HyPerformance)	●		
Cắt hơi	●	●	●
Cài đặt Cơ sở dữ liệu về Nguyên liệu	●	●	
Cài đặt Cơ sở dữ liệu Khách hàng	●		
Thư viện hình cắt	●		
Công nghệ SureCut			
Tính năng cắt True Hole	●		
Tính năng cắt Rapid Part	●		
Tính năng cắt True Bevel	●		
Cài đặt thông số cắt dựa trên Loại vật liệu, độ dày, mã	Tự động	Tự động	Điều khiển
-Tách mã, tấm và khoảng cách đánh thùng	●	●	○
-Bù mạch cắt và tốc độ cấp	●	○	○
-Vào mạch cắt/ Ra mạch cắt	●	●	○
-Kỹ thuật cắt	●	○	
-Thứ tự cắt - tự động và sắp xếp	●	○	
Báo cáo Quản lý và báo cáo công việc	●	○	○
Xuất file Định dạng dxf, tự động bù mạch cắt	●	●	●
Modules			
Tự động xếp hình	●	○	○
Cắt Commonline	●	●	
Tránh va chạm	●		
Cắt liên kết và cầu	●	●	
Cắt phá	●	●	
Tối ưu hệ thống xếp hình	●		
Cắt 3D - Ống	●	●	
Giao diện phần mềm Solidworks	●		

Phần mềm ProNest cung cấp giải pháp tổng thể cho mọi quy trình cắt: plasma, oxygas, laser và cắt tia nước cho đến Vát mép, khoan, gia công tấm... Ngoài ra, ProNest cũng cung cấp các tính năng nổi bật như Reporting - hỗ trợ quản lý, Costing and Quoting - hỗ trợ tính toán chi phí và báo giá thành phẩm, Output - tính năng OneClick hỗ trợ toàn bộ các quy trình gia công, đồng thời hỗ trợ xuất định dạng dxf.

CÁC KHÁCH HÀNG CHÍNH



CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHỆ VÀ THIẾT BỊ HÀN

Panasonic

**LINCOLN
ELECTRIC**



 **böhlerwelding**
by vöestalpine



Hypertherm

 **KOIKE**



PROMOTECH **Mazak**

UGint
Union Great International

MAXMILL

AKYAPAK

 **Full Mark**

 **FELIX**
ĐỐI TÁC TIN CẬY

 **MEGATRON**

 **ROBOVINA**
FACTORY AUTOMATION

Trụ sở chính

📍 P.108, tầng 1, lô D5C, Trần Thái Tông,
Q. Cầu Giấy, TP. Hà Nội
✉️ hungnv@weldtec.com.vn
☎️ (024) 6269 0458/59 | 0904 282 282

Showroom thiết bị hàn

📍 435 Đường Giải Phóng,
Quận Thanh Xuân, TP. Hà Nội
✉️ anhnv@weldtec.com.vn
☎️ (024) 3869 8011 | 0904 182 789

Trung tâm công nghệ tại Hà Nội

📍 Cụm làng nghề Triều Khúc, Xã Tân Triều,
Quận Thanh Trì, Hà Nội
✉️ baohanh@weldtec.com.vn
☎️ (024) 3200 2890 | 0903 229 686

Chi nhánh TP. Hải Phòng

📍 1027 Nguyễn Văn Linh, An Đồng,
An Dương, TP. Hải Phòng
✉️ hungtv@weldtec.com.vn
☎️ (0225) 3528 514/15 | 0912 094 222

Chi nhánh TP. Đà Nẵng

📍 214 Phan Đăng Lưu, Hoa Cương Bắc,
Q. Hải Châu, TP. Đà Nẵng
✉️ thiendn@weldtec.com.vn
☎️ (0236) 3679 123/234 | 0906 557 886

Chi nhánh TP. Hồ Chí Minh:

📍 Q25 Đường số 13, Khu phố 4,
Tân Thới Nhất, Quận 12, TP. HCM
✉️ dungnv@weldtec.com.vn
☎️ (028) 3620 3459/69 | 0906 381 177