



# CÔNG TY THIẾT BỊ CƠ KHÍ TOÀN CẦU



[www.gmeeco.com.vn](http://www.gmeeco.com.vn)

Hotline: 0904 282282 / 0903409050



# CÔNG TY THIẾT BỊ CƠ KHÍ TOÀN CẦU

## GLOBAL MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

Công ty thiết bị cơ khí Toàn Cầu là doanh nghiệp chuyên cung cấp thiết bị, giải pháp công nghệ cho ngành cơ khí chế tạo gia công cắt gọt và kết cấu thép. Thiết bị được nhập khẩu từ các nước trên thế giới, từ các nước G7, EU như Mỹ, Anh, Đức, Nhật, Thổ Nhĩ Kỳ đến Đài Loan, Singapore, Trung Quốc v.v...tùy theo nhu cầu riêng của từng Quý khách hàng.

### Lĩnh vực thiết bị chúng tôi cung cấp

- \* Trung tâm gia công Tiện, Phay, Mài, Khoan điều khiển CNC hoặc điều khiển cơ khí
- \* Máy cắt laser cho cắt tấm, ống: Máy hàn laser
- \* Máy cắt, chấn thủy lực CNC và NC
- \* Máy lốc tấm; Uốn ống, thép hình; Cắt đột liên hợp, Đột tấm mỏng, Đột tấm bích dày cho kết cấu thép dày, Đột V,L
- \* Máy cắt plasma, ô-xi gas CNC
- \* Hệ thống hàn dầm, Phun bi làm sạch, Khoan cưa dầm cho ngành kết cấu thép
- \* Máy vát mép tấm, ống cầm tay: Khoan từ, Cắt plasma

\* Robot hàn, Máy hàn các loại

**Đội ngũ cán bộ chủ chốt** có kinh nghiệm 10-20 năm trong ngành cơ khí luôn mang tới cho khách hàng các giải pháp công nghệ tối ưu, tiết kiệm, năng suất, chất lượng và hình thức phù hợp. Đội ngũ dịch vụ sau bán hàng, bảo hành, bảo trì chuyên nghiệp được đào tạo chuyên môn sâu bởi các trường kỹ thuật danh tiếng và của các nhà sản xuất.

**Sự phát triển và phồn thịnh của Quý vị là mục tiêu hướng tới của chúng tôi !**

**Global Machinery Equipment Co.,Ltd.** is an enterprise specializing in providing equipment and technology solutions for the mechanical engineering, machining and steel structure industry. Equipment is imported from countries around the world, such as the USA, UK, Germany, Japan, Turkey, Taiwan, Singapore, China etc.. depending on the individual demands of each customer.

### The equipment field is provided by us

- \* Machining center Turning, Milling, Grinding, Drilling with CNC control or mechanical control
- \* Laser cutting machine; Laser welding machine
- \* Hydraulic press brake and shearing machines
- \* Plate bending machine; Pipe and profile bending; Iron worker, Thin plate punching, Thick flange punching for H beam, Punching for V, L profile
- \* Plasma, oxigent-gas cutting machine CNC for plate
- \* Welding system for H beam; Blasting machine; 3D Drilling, Bandsaw for H beam
- \* Portable bevelling for plate and tube; Magnetic drilling; Plasma cutting machine
- \* Welding robotic, welding machine

**The main staff of 10-20 years** of experience in the mechanical industry always gives customers optimal technology solutions, savings, productivity, quality and appropriate designs. After-sales service team, warranty, professional maintenance is deeply trained in professionals by the prestigious technical schools and manufacturers.

**Your development and prosperity are our towards!**





Quick Turn - QT



QTP-Tiện nhỏ



Mega turn-tiện đứng



Phay VCN



Trung tâm ngang Integrex



FJV-phay  
cổng



Variaxis  
phay 5 trục



## QUICK TURN Series

- ✦ Máy hiệu suất cao nhỏ gọn, thiết kế để đáp ứng phần lớn các yêu cầu với các chức năng - **tiện, phay, trục Y và trục chính thứ hai (opt)**
- ✦ Trục chính / động cơ tích hợp để gia công tốc độ cao, độ chính xác cao
- ✦ Mâm dao xoay với tốc độ cao, không có chuyển động nâng mâm để xoay, trang bị 8 vị trí / 12 vị trí
- ✦ Gia công tự động liên tục được thực hiện bằng cách chuyển phôi từ trục chính thứ nhất sang trục chính thứ hai (MS và MSY)
- ✦ Có khả năng kết nối với các thiết bị tự động hóa nhà máy
- ✦ Tự động bù sai số gia công do nhiệt khi nhiệt độ môi trường thay đổi



### QUICK TURN /Trục chính tích hợp động cơ



Giảm tối đa rung động khi sử dụng trục chính tích hợp liền với động cơ, gia công chính xác hơn, khỏe hơn loại truyền động đai

### Mâm dao 8 vị trí và 12 vị trí



Sử dụng động cơ servo xoay dao với tốc độ cao, xoay dao không cần nâng mâm, tốc độ kẹp nhả mâm nhanh. Khả năng chọn hướng xoay dao tự động theo đường ngắn nhất

Model		QT-100 SG	QT-150 SG		QT-100M SG	QT-150M SG
Các lựa chọn chiều dài		300U	300U	500U	400U	
Khả năng gia công	Đường kính quay (max)	Φ580 mm				
	Đường kính gia công	Φ280mm	Φ330mm		Φ280mm	
	Chiều dài tiện lớn nhất	310 mm	285 mm	520 mm	430 mm	405 mm
	Đường kính phôi thanh	Φ52	Φ52	Φ52	Φ52	Φ52
Hành trình	Trục X	200 [195+5] mm			190 [185+5] mm	
	Trục Z, mm	340 [335+5]	335 [330+5]	560 [555+5]	515 [510+5]	490 [485+5]
Trục chính	Kích thước mâm cặp	6"	8"		6"	8"
	Tốc độ trục chính	6000 min-1	5000 min-1		6000 min-1	5000 min-1
	Loại trục chính	A2-5	A2-6		A2-5	A2-6
	Đường kính lỗ trục chính	Φ61 mm				
Mâm dao	Loại mâm dao	8 vị trí	8 vị trí		12 vị trí	



**QT-PRIMOS 50 SG, 100 SG,150 SG**

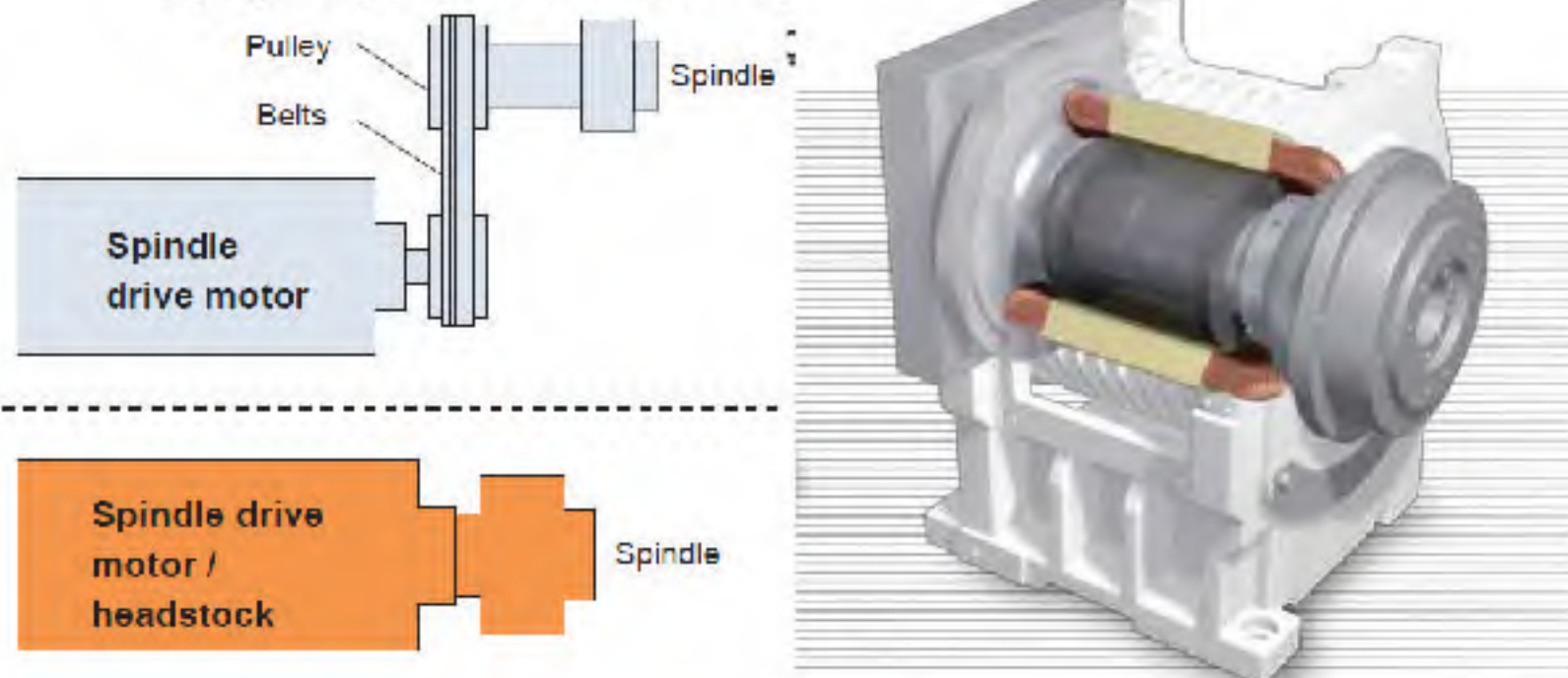
- ✦ Chủ yếu gia công các sản phẩm hàng loạt, năng suất cao
- ✦ Chiếm ít diện tích sàn
- ✦ Trực chính tích hợp động cơ cho gia công tốc độ cao, độ chính xác cao
- ✦ Dễ vận hành và bảo trì
- ✦ Lựa chọn bộ điều khiển CNC: Mazak FZ (từ Fanuc Oi phát triển lên) hoặc MAZATROL Smooth C
- ✦ Tự động bù sai số gia công do nhiệt khi nhiệt độ môi trường thay đổi



**Cứng vững  
và  
hiệu quả  
vượt trội**



**Động cơ / trực chính tích hợp**



Công nghệ trực chính tích hợp động cơ thay thế cho truyền động kiểu dây đai



Mâm dao gắn servo, tốc độ thay dao 0.2 giây và không cần nâng

**QT-PRIMOS 50 SG, 100 SG,150 SG**

Model		50 SG	100 SG	150 SG
Khả năng gia công	Các lựa chọn chiều dài	200U	200U	250U
	Đường kính quay (Max)	Φ444 mm	Φ444 mm	Φ580 mm
	Đường kính gia công lớn nhất	Φ180 mm	Φ180 mm	Φ250 mm
	Chiều dài gia công lớn nhất	204 mm	200 mm	264 mm
	Phôi thanh lớn nhất	Φ32 mm	Φ36 mm	Φ51 mm
Hành trình	Trục X / Z (mm)	110 / 240	110 / 240	140 / 305
Trục chính	Kích thước mâm cặp	5"	6"	8"
	Tốc độ trục chính	5000 min-1 (rpm)	5000 min-1 (rpm)	4000 min-1 (rpm)
	Đường kính lỗ trục chính	Φ45 mm	Φ45 mm	Φ61 mm
Mâm dao	Loại mâm dao	8 vị trí	8 vị trí	8 vị trí



Trung tâm đứng 3 trục – VCN series



Băng bi đĩa giúp nâng cao độ chính xác



Tùy chọn làm mát xuyên tâm vít me giúp kiểm soát nhiệt độ vít me từ đó nâng cao độ chính xác gia công (option)

- ✚ Tích hợp phần mềm bù sai số cơ dẫn phi do nhiệt độ mỗi trường thay đổi
- ✚ Đài dao tiêu chuẩn có 30 vị trí ( 24 với VCN 700D)
- ✚ Chức năng bảo dưỡng, cho biết tình trạng các bộ phận chính nhằm kịp thời bảo dưỡng nâng cao tuổi thọ, độ chính xác gia công

Model		VCN-430A	VCN-530C	VCN-700D
Kích thước bàn	mm	900 x 430	1300 x 550	1740 x 700
Loại côn trục chính		BT40	BT40 / BT50*	BT50
Tốc độ trục chính lớn nhất	vg/ph	12000 / 18000*	12000 / 18000*	8000
Công suất động cơ trục chính	kW	11	11	30
Hành trình trục X*Y*Z	mm	560*430*510	1050*530*510	1530*700*650
Số vị trí dao		30	30	24

Trung tâm phay đứng 5 trục đồng thời

- ✚ Gia công nhiều mặt, bề mặt 3D trong 1 lần gá
- ✚ Tự động đo và bù sai số gia công cho chính xác cao
- ✚ Động cơ liền trục chính, có kiểm soát nhiệt độ, làm mát dầu

Model: VARIAXIS i		i-500	i-600	i-800
Đường kính phôi	mm	500	700	800
Chiều cao phôi max.	mm	400	450	500
Côn trục chính		BT40	BT40	BT50
Tốc độ trục chính	vg/ph	12000	12000	10000
Động cơ chính	kW	22	22	37
Hành trình trục X	mm	560	510	730
Hành trình trục Y	mm	410	910	850
Hành trình trục Z	mm	410	510	560
Góc quay trục A	°	150°	150°	150°
Góc quay trục C	°	360°	360°	360°
Số vị trí dao		30	30	30





### Trung tâm đứng 3 trục kiểu Tapping- series UT

- Kiểu truyền động trục chính trực tiếp
- Tốc độ cao từ 12000 vg/ph đến 24000 vg/ph
- Vòng bi gốm (ceramic) cho độ chính xác cao, tốc độ lớn, bền bỉ
- Ngoài gia công thép, máy rất mạnh trong gia công tải nhẹ như nhôm, gang, nhựa, các chi tiết trong ngành điện, điện tử, điện thoại, máy tính



Model		UT280	UT380	UT420	UMV400	UT360D 2 bàn gá phôi
Hành trình X * Y	mm	360*280	520*380	700*420	800*460	700*420
Hành trình trục Z	mm	250 / 380*	350 / 480*	350 / 480*	520	350 / 480*
Kích thước bàn	mm	540 x 400	620 x 390	800 x 420	1000 x 460	2x(650 x 400)
Trọng lượng phôi	kg	150	150	200	-	2x250
Kiểu trục chính		BT30	BT30	BT30 / BT40*	BT40	BT40 / BT30*
Tốc độ trục chính	vg/ph	12000 (D)	12000 (D)	12000 (D)	12000 (B)	12000 (D)
<b>Tùy chọn</b>	<b>vg/ph</b>	<b>đến 24000</b>	<b>đến 24000</b>	<b>đến 24000</b>		<b>đến 24000</b>
Số vị trí dao		14 /20* /24*	14 /20* /24*	20	24	14 /20* /24*
Kiểu đài dao		Armless type	Armless type	Twin Arm	Twin Arm	Armless type
<b>Tùy chọn</b>		<b>Twin Arm*</b>	<b>Twin Arm*</b>	<b>Armless type*</b>		<b>Twin Arm*</b>
Bộ điều khiển		Mitsubishi M80	Mitsubishi M80	Mitsubishi M80	Mitsubishi M80	Mitsubishi M80
<b>Tùy chọn</b>		<b>Fanuc*</b>	<b>Fanuc*</b>	<b>Fanuc*</b>	<b>Fanuc*</b>	<b>Fanuc*</b>

### Trung tâm đứng 3 trục – series UM

- Truyền động trực tiếp - Tốc độ trục chính lớn – Băng bi đĩa - Gia công tải nặng cho khuôn, chi tiết, đồ gá vv..

Model:		UM-V400	UM-V500
Hành trình X*Y	mm	800*460	1040*520
Hành trình Z	mm	520	520
Kích thước bàn	mm	1000 x 460	1200 x 520
Kiểu trục chính		BT40	BT40
Tốc độ trục chính	vg/ph	8000	8000
<b>Tùy chọn</b>	<b>vg/ph</b>	<b>15000*</b>	<b>15000*</b>
Công suất động cơ	KW	44/51.5	11/18.5
Số vị trí dao		24 /30* (Arm)	24 /30* (Arm)
Bộ điều khiển		Mitsubishi M80	Mitsubishi M80
<b>Tùy chọn</b>		<b>Fanuc*</b>	<b>Fanuc*</b>





### Trung tâm đứng 3 trục tốc độ cao PT 400S

- Tốc độ trục chính cao đến 24000 vg/ph, động cơ trực tiếp
- Máy ứng dụng nhiều trong gia công chi tiết nhỏ ngành ô-tô và tải nhẹ như nhôm, gang, nhựa, các chi tiết trong ngành điện, điện tử, điện thoại, máy tính vv...



### Trung tâm đứng 3 trục – 2 bàn gá phôi UT 360D

- Máy có 2 bàn gá phôi, quay đối chỗ cho nhau, thuận lợi cho gá phôi trong khi máy vẫn đang gia công nhằm tăng năng suất gia công.
- Động cơ truyền động trực tiếp
- Gia công chi tiết kích thước trung bình ngành ô-tô, máy bay vv.. vv..



Model		PT 400S	UT 360D
Hành trình X*Y	mm	520 * 400	520 * 360
Hành trình Z	mm	350 (480-arm)	350 (480-arm)
Kích thước bàn	mm	620 x 390	650 x 400
Kiểu trục chính		BT30	BT30
Tốc độ trục chính	vg/ph	24000	10000
Tốc độ chạy nhanh XYZ	m/ph	60 / 60 / 60	48 / 48 / 60
Công suất trục chính	kW	2.2 / 3.7	3.7 / 5.5
Số vị trí dao		14 (20) /20 (24)* (Arm)	14 (20) /20 (24)* (Arm)
Bộ điều khiển		Mitsubishi M80	Mitsubishi M80
Tùy chọn bộ điều khiển		Fanuc*	Fanuc*

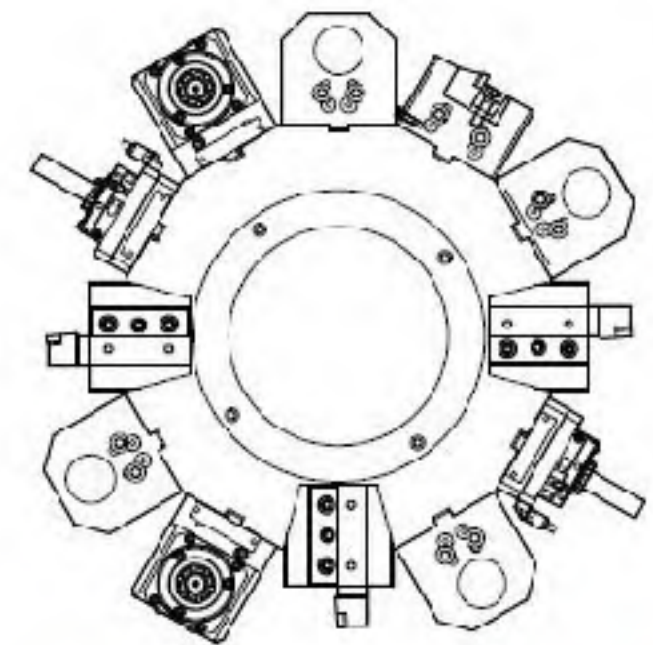




## Trung tâm tiện CNC – series L

Gia công sản phẩm với độ chính xác cao, được tích hợp thêm các tùy chọn như chức năng phay, trục Y nhằm đáp ứng các yêu cầu gia công khác nhau của khách hàng

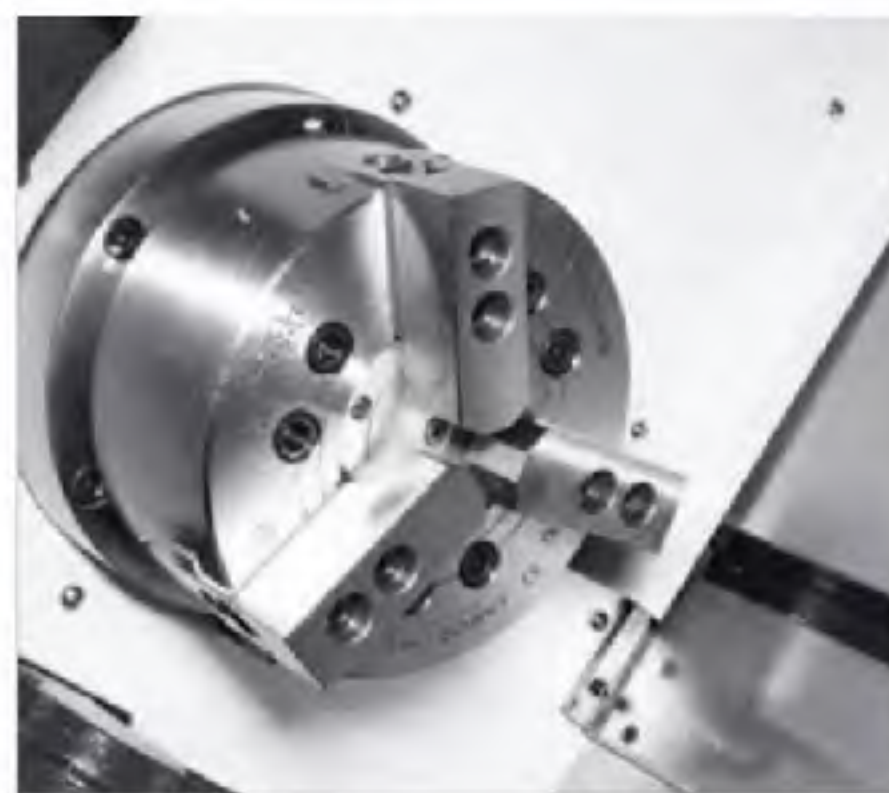
- Bộ máy kiểu băng nghiêng (slant bed) với kết cấu kiểu rock-solid giúp máy có độ cứng vững cao
- Kết cấu máy được thiết kế nhằm giảm tối đa biến dạng do nhiệt độ môi trường
- Máy phù hợp cho cả gia công sản phẩm hàng loạt và gia công chi tiết phức tạp
- Tốc độ di chuyển nhanh lên tới 36 m/ph
- Mâm dao sử dụng động cơ servo giúp giảm thời gian thay dao (0.2 giây)
- Có khả năng cắt nặng tải ở tốc độ cao (tất cả các trục tích hợp băng bị đĩa)
- Thiết kế kiểu Matrix của Ugint giúp tích kiệm diện tích nhà xưởng từ đó tích kiệm chi phí cố định cho khách hàng



Đài dao kiểu BMT - model LM



Trục chính độ chính xác cao



Trục C-model L2100LM



Ụ động – tùy chọn

Model:		L1600	L2100	L2100L	L2100LM
Đường kính quay trên băng	mm	550	550	590	590
Đường kính phôi lớn nhất	mm	390	390	360	360
Chiều dài tiện lớn nhất	mm	343	343	570	525
Kích thước mâm cặp	inch	6 inch	8 inch	8 inch	8 inch
Tốc độ trục chính	vg/ph	6000	4500	4500	4500
Tốc độ trục phay	vg/ph	-	-	-	5000
Số vị trí dao		12	12	12	12
Bộ điều khiển		M70VB	M70VB	M70VB	M70VB
<b>Tùy chọn</b>		<b>M80 / F0i</b>	<b>M80 / F0i</b>	<b>M80 / F0i</b>	<b>M80 / F0i</b>



### Trung tâm đứng 3 trục

Kiểu băng bi đĩa, phù hợp gia công tinh, chính xác cao

Model	VL610	VL850	VL1000	VL1200
Hành	610*460	850*510	1020*510	1200*610
Hành	510	560	560	610
Kích	800*450	1000*500	1200*500	1300*600
Tải trọng	400	500	500	1000
Trục chính	BT40	BT40	BT40	BT40



Kiểu băng hộp, phù hợp gia công tải nặng, phá thô

Model	VH850	VH1000	VH1100	VH1300	VH1600
Hành trình X*Y	850*510	1020*510	1100*700	1300*700	1600*800
Hành trình Z	560	560	710	710	800
Kích thước bàn	1000*500	1200*500	1300*650	1500*650	1800*
Tải trọng phôi	750	750	1000	1000	2200
Trục chính	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40



### Trung tâm đứng 5 trục

- Gia công 5 trục đồng thời cho các chi tiết phức tạp, mặt 3D, khuôn mẫu, chi tiết, đồ gá vv..



	VU-400	VU-620	VG-800
Kích thước bàn	Ø 450	Ø 650	Ø 800
Kiểu trục chính	BT40 / BBT40	BT40 / BBT40	BT40 / BBT40
Tốc độ trục chính	12000	12000	12000
	<b>Tùy chọn</b>	<b>dến 24000</b>	<b>dến 24000</b>
Hành trình X*Y	620*350	620*520	800*900
Hành trình Z	460	460	610
Góc nâng bàn (B axis)	-50°~ +110°	-50°~ +110°	-50°~ +110°
Góc quay bàn (C axis)	360°	360°	360°
Số vị trí dao	32 / 40* / 60*	32 / 40* / 60*	32 / 40* / 60*



## Trung tâm tiện CNC

Manford cung cấp giải pháp gia công tiện CNC, với kết cấu băng bị (STL series) và băng hộp (MH series), mâm cặp 6" đến 10", được trang bị các tùy chọn nâng cao như: Chức năng phay + trục C, mâm dao VDI, hệ thống đo dao tự động, chống tâm v.v..



Đo dao tự động (tùy chọn)



Đo phi tự động (tùy chọn)



Chống tâm thủy lực

		STL-5	STL-6	MH-320	MH-350
Loại băng		Băng bi	Băng bi	Băng hộp	Băng hộp
Bộ điều khiển		Fanuc	Fanuc	Fanuc	Fanuc
Dao động qua băng	mm	495mm	495mm	600mm	600mm
Đường kính tiện max.	mm	320 mm	320 mm	410 mm	410 mm
Chiều dài tiện max	mm	300 / 600	300 / 600	500 / 750/ 1000	500 / 750/ 1000
Phiên thanh	mm	42 mm	52 mm	66 mm	78 mm
Hành trình trục X	mm	160+20	160+20	205+25	205+25
Hành trình trục Z	mm	300 / 600	300 / 600	550 / 800/ 1050	550 / 800/ 1050
Loại chấu kẹp	inch	6	8	8	10
Tốc độ trục chính	vg/ph	6000	3800	4500	3500
Số vị trí dao		10	10	12	12
Kiểu đài dao		Hydraulic (Opt. Servo)	Hydraulic (Opt. Servo)	Servo	Servo



## Máy tiện cỡ nhỏ, chính xác cao

Model		FM 1330 /FM 1340	FM 1430 /FM 1440
Dao động qua băng	mm	330	356
Dao động qua khe	mm	490	515
Khoảng cách tâm	mm	750 / 1000	
Tốc độ	vg/ph	50-2000	
Trọng lượng	kg	770 / 820	830 / 880



**FM-1430**

## Kiểu cỡ trung bình

Model		FML 430	CS 460	CS 660
Dao động qua băng	mm	430	460	660
Dao động qua khe	mm	660	680	880
Khoảng cách tâm	mm	750 / 1000 1500/2000	1000/1600 / 2200	
Tốc độ	vg/ph	42-1500	36-2000 (Ø58) 25-1500 (Ø82)	
Trọng lượng	kg	1500/1600 1700/2300	1845/2060 2330	1925/2140 /2410



## Tải trung bình và tải hạng nặng



**Series HL**



**Series HR**

Model		Tải trung bình			Tải hạng nặng		
		HL 660	HL 760	HL 860	HR 680	HR 780	HR 980
Dao động qua băng	mm	660	760	860	680	780	980
Dao động qua khe	mm	940	1040	1140	970	1070	1270
Khoảng cách tâm	mm	1000/1500 đến 4000			1100/1600/2000 đến 8000		
Tốc độ	vg/ph	28-750			15-1000		
Trọng lượng	kg	2170/2315 /.../ 5000	2210/2415 /.../5100	2370/2515 /.../5200	1100G-3450kg / 1600G-3800kg 2000G-4150kg /.../ 8000G-9200kg		



Model: **FM-18VC**  
[Variable speed]  
[Inverter Spindle]



## Máy phay đứng

Model S - chỉnh tốc độ theo bước, VS - vô cấp, VC - inverter

Model		FM 16S FM 16VS/VC	FM 18S FM 18VC	FM 20S FM 20VC
Kích thước bàn	mm	1270*254 1370*254		1370 x 300
Tải max.	kg	250		
Hành trình dọc-tay	mm	850	800	1000
Hành trình X*Z	mm	426*400	426*460	400*460
Góc nghiêng đầu	°	45° Tr/Ph, Tr/S	45° Trái/Phải	45° Trái/Phải
Góc quay ụ trên	°	360°		
Tốc độ trục chính	vg/ph	S; 2280 VS: 3500 VC: 3600		S: 2780 VC: 3600

## Máy phay đứng-ngang

Model A- chỉnh tốc độ theo bước, B- Vô cấp, C - Inverter

Model		JL-VH15A /B/C	JL-VH15A /B/C
Kích thước bàn	mm	1200*300	1500*300
Hành trình XYZ	mm	700*300*330	1000*400*460
Bàn xoay trái /phải	°	45°	-
Tốc độ trục đứng	vg/ph	A: 3620 B: 3800 C: 4000	A: 3000 B: 3800 C: 4000
Góc nghiêng đầu	°	90	
Góc xoay ụ trên	°	360	
Tốc độ trục ngang	vg/ph	1225, 6 bước	1320. 9 bước
Khoảng tâm trục -bàn	mm	0-330	0-460
Động cơ đứng/ngang	HP	5	3 (4P)/5/5



## Máy phay ngang

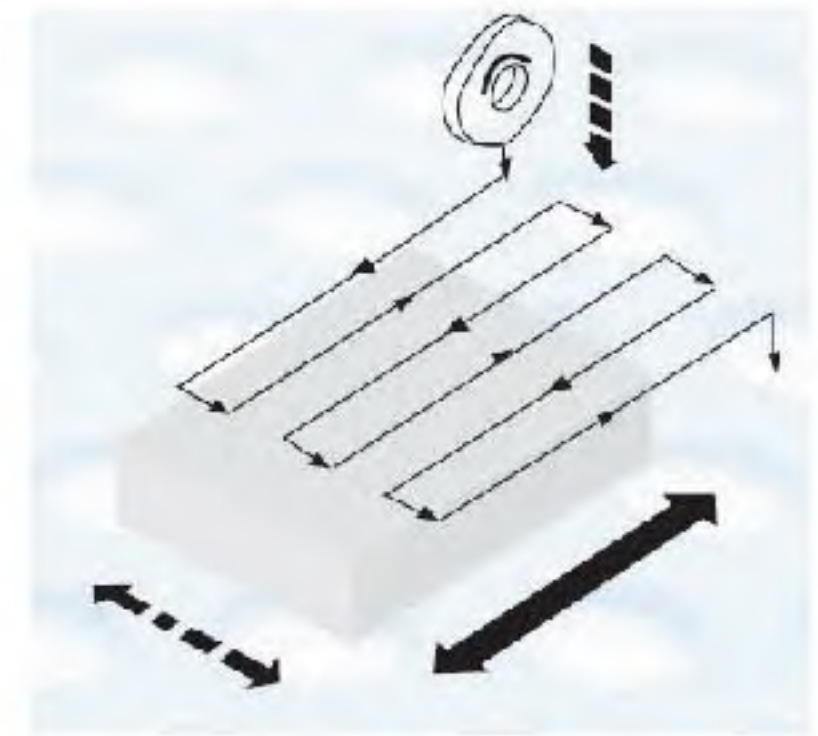
Model		UH-1
Kích thước bàn	mm	240*1050 300*1200-opt
Hành trình XYZ	mm	560*300*420
Bàn xoay trái /phải	°	45
Tốc độ trục ngang	vg/ph	1470
Khoảng tâm trục -bàn	mm	0-320
Động cơ đứng/ngang	HP	3



Picture shown  
coolant tray is optional.



## Máy mài phẳng



Bộ xuống đá tự động  
(Tùy chọn)

✚ Chuyển động dọc bằng thủy lực, chuyển động ngang tự động

	FMG-2550 AH	FMG-3060 AH	FMG-4080 AH	FMG-50100 AH
Kích thước bàn	250*500 mm	300*600 mm	400*800 mm	500*1000 mm
Hành trình max.	270*550 mm	340*700 mm	450*860 mm	560*1150 mm
Bước ăn xuống/vạch	0.01 mm			0.001mm
Với option Xuống đá tự động				0.001mm

## Máy mài tròn

	G27-55 G27-75	G36-55 G35-75	G38-100
Đường kính mài	270	350	380
Chống tấm	550/ 750	550/ 750	1000
Góc xoay đầu đá	± 15°		



Bộ mài lỗ trong  
(Tùy chọn)



**Máy khoan cần**

Series FRD, model FRD-1208H là kiểu thủy lực

	750S	900S	1100S	1280H thủy lực
D khoan max.	Ø 38		Ø 50	
Hành trình ngang của cụm khoan	485	630	815	915
Tâm trục chính đến cột	290-775	290-920	330-1145	330-1245
Khoảng mặt đế đến trục chính	1110		1230	

**Máy khoan đứng – khoan bàn**

	FLG_16A	FLG_25A
D khoan max.	Ø 16	Ø 25 opt. 32
Hành trình trục chính	100	140
Khoảng cách trục chính tới cột	180	230
Trục chính tới bàn	420	630
Đường kính bàn	320	420



**Máy cưa vòng**

Có các lựa chọn theo từng loại model

- ✚ Kích thước cắt từ 170mm đến 1500mm
- ✚ Lựa chọn cắt thẳng hoặc xoay cắt chéo 1 phía đến 45° hoặc xoay cắt chéo 2 phía 45° và 60°
- ✚ Điều khiển bán tự động hoặc tự động hoặc NC
- ✚ Kẹp trên xuống kiểu thủy lực
- ✚ Model nhỏ cần lựa chọn kẹp ngang bằng tay /thủy lực với model nhỏ





## MÁY CẮT LASER – LASER CUTTING MACHINE

### BÀN CẮT ĐƠN - KHUNG ĐÚC / HÀN – SINGLE TABLE & CASTING / WELDING BED



#### Đặc điểm và linh kiện

- Khung đúc chống rung hoặc khung hàn được xử lý nhiệt giảm ứng suất dư và ổn định
- Dầm ngang đùn ép từ nhôm hàng không
- Đầu cắt Raytool thương hiệu Thụy Sĩ, điều chỉnh tiêu cự tự động
- Động cơ servo Yaskawa / Schneider
- Thanh dẫn-con trượt, thanh răng của Đài Loan
- Tủ điều khiển có kết nối wifi
- Bộ điều khiển Cypcut
- Linh kiện điện chính Schneider
- Van khí SMC- Japan / AirTAC - Taiwan
- Giảm tốc Motoreducer
- Ổ bi NSK thương hiệu Nhật
- Hệ thống bôi trơn tự động

#### Feature and component

- Casting bed or welded bed heat treated reduce internal stress and stable for long time
- Aviation aluminum cross beam lightweight
- Raytool laser head from Switzerland with automatic focusing
- Servo Yaskawa (Japan)/ Schneider (French)
- Rail and rack from Taiwan
- Controller with wifi, can check from manufacturer
- Common Cypcut software easy to operate
- Schneider main electrical
- Japan SMC / AirTAC Taiwan pneumatic
- French MOTOREDUCER
- Japan NSK bearing;
- Guide rail automatic lubrication system

Dòng máy		KHUNG ĐÚC / CASING BED			KHUNG HÀN / WELDING BED		
Model		F 3015	F 4020	F 6020	FM 3015A	FM 4015A	FM 6015A
Kích thước tấm cắt Cutting area	m	3 x 1.5	4 x 2	6 x 2	3 x 1.5	4 x 1.5	6 x 1.5
Nsx nguồn laser Laser manufacturer		MAX / IPG					
Công suất nguồn Power resonator	kW	1,1.5,2,3,4,6, 8,12,15			1,1.5,2,3		
Tốc độ dịch chuyển Movement speed	m/ph	140			80		
Gia tốc / Accelaration	G	1.5			0.8		
Trọng lượng đóng gói Packing weight	kg	4,700 - 5,200	5,700 - 6,200	~ 10,000	2,000	2,800	4,000





## MÁY CẮT LASER – LASER CUTTING MACHINE

### BÀN CẮT ĐƠN - KHUNG HÀN NẶNG – SINGLE TABLE & CASTING / HEAVY WELDING BED



#### Đặc điểm và linh kiện

- Khung hàn trọng lượng lớn đến 4000kg chống rung, xử lý nhiệt khử ứng suất dư và ổn định
- Đầu cắt Raytool thương hiệu Thụy Sĩ, điều chỉnh tiêu cự tự động
- Động cơ servo Yaskawa / Panasonic
- Thanh dẫn-con trượt của Hiwin Đài Loan
- Thanh rang của Đài Loan
- Tủ điều khiển độc lập có kết nối wifi
- Bộ điều khiển Cypcut
- Linh kiện điện chính Schneider
- Khí nén của SMC / Aventics
- Giảm tốc Italy Motovario / Shimpo
- Ổ bi NSK thương hiệu Nhật
- Hệ thống bôi trơn tự động

#### Feature and component

- Welded bed heat treated reduce internal stress and stable for long time, weight to 4000kg
- Raytool laser head from Switzerland with automatic focusing
- Servo Yaskawa / Panasonic (Japan)
- Rail from Hiwin Taiwan
- Rack from Taiwan
- Separation Controller with wifi
- Common Cypcut software easy to operate
- Schneider main electrical
- Japan SMC / Germany Aventics pneumatic
- French Motovario / Shimpo
- Japan NSK bearing;
- Guide rail automatic lubrication system

Dòng máy		KHUNG HÀN NẶNG/ HEAVY WELDING BED		
Model		GML- 3015F	GML 4020F	GML 6020F
Kích thước tấm cắt Cutting area	m	3 x 1.5	4 x 2.0	6 x 2.0
Nsx nguồn laser Laser manufacturer		MAX / IPG		
Công suất nguồn Power resonator	kW	1,1.5,2,3, 4,6, 8		
Tốc độ dịch chuyển Movement speed	m/ph	120		
Gia tốc / Accelaration	G	1.0		1.2
Trọng lượng đóng gói Packing weight	kg	4,000	6,000	7,500





## MÁY CẮT LASER – LASER CUTTING MACHINE

### BÀN CẮT CHUYỂN ĐỔI, KHUNG ĐÚC – EXCHANGE TABLES, CASTING BED



**E series- Bàn chuyển đổi**



**P series – Vỏ bao che**

P series là E series có thêm vỏ bao che và 2 camera theo dõi

*P series is from E series added cover and two camera*

#### **Đặc điểm và linh kiện**

- Khung đúc chống rung được xử lý nhiệt giảm ứng suất dư và ổn định
- Đầu cắt Raytool thương hiệu Thụy Sĩ, điều chỉnh tiêu cự tự động
- Động cơ servo Yaskawa
- Thanh dẫn-con trượt, thanh răng của Đài Loan
- Bộ điều khiển Cypcut
- Linh kiện điện chính Schneider
- Van khí SMC- Japan / AirTAC - Taiwan
- Giảm tốc Motoreducer
- Ổ bi NSK thương hiệu Nhật

#### **Feature and component**

- Casting bed heat treated reduce internal stress and stable for long time
- Raytool laser head from Switzerland with automatic focusing
- Servo Yaskawa (Japan)
- Rail and rack from Taiwan
- Common Cypcut software easy to operate
- Schneider main electrical
- Japan SMC / AirTAC Taiwan pneumatic
- French MOTOREDUCER
- Japan NSK bearing;

Dòng máy		E series			P series		
Model		E 3015	E 4020	E 6020	P 3015	P 4020	P 6020
Kích thước tấm cắt Cutting area	m	3 x 1.5	4 x 2	6 x 2	3 x 1.5	4 x 2	6 x 2
Nsx nguồn laser Laser manufacturer		MAX / IPG					
Công suất nguồn Power resonator	kW	1, 1.5, 2, 3, 4, 6					
Tốc độ dịch chuyển Movement speed	m/ph	140					
Gia tốc / Accelaration	G	1.5					
Trọng lượng đóng gói Packing weight	kg	5,700 - 6,000	~ 10,000	~ 14,000	6,700 - 7,000	~ 11,000	~ 15,500



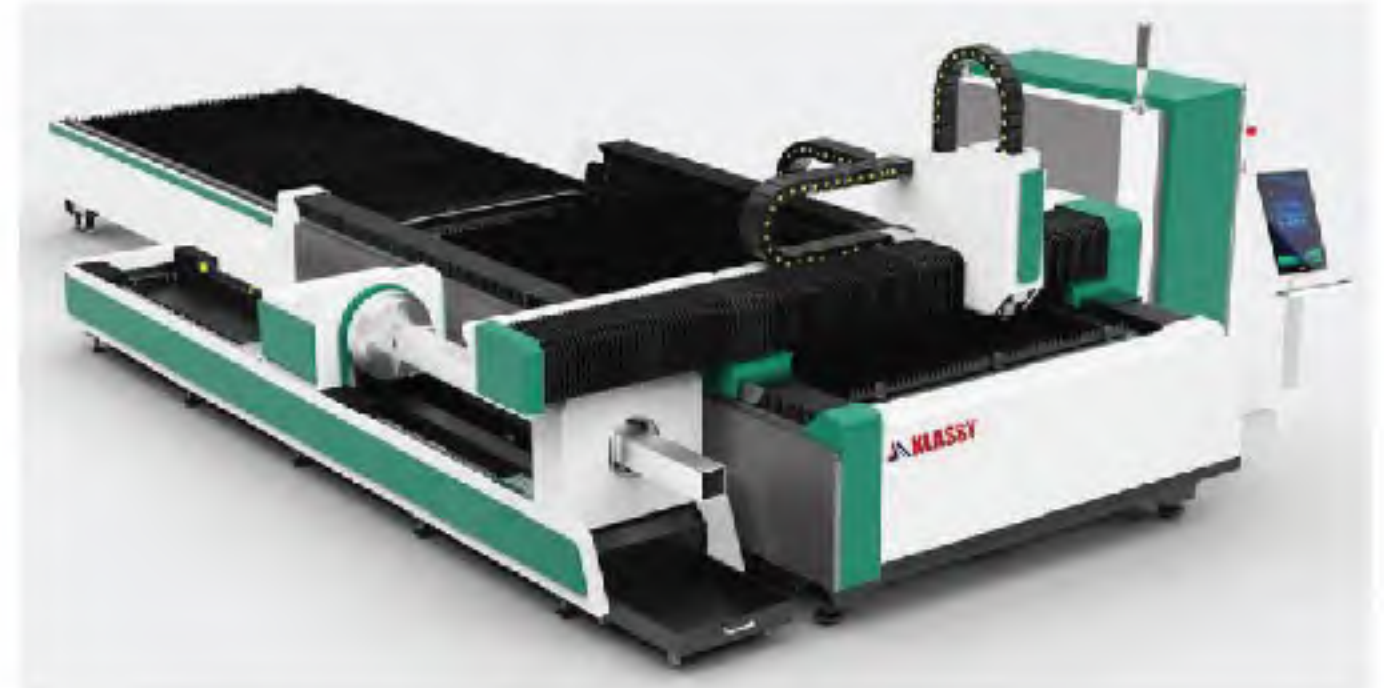
## MÁY CẮT LASER – LASER CUTTING MACHINE

### CẮT TẤM + ỐNG – PLATE + PIPE CUTTING



#### F-T series

Bàn đơn + Ống, hộp, thép hình



#### E-T series

Bàn chuyển đổi + Ống, hộp, thép hình

#### Đặc điểm và linh kiện

- Khung đúc chống rung được xử lý nhiệt giảm ứng suất dư và ổn định
- Đầu cắt Raytool thương hiệu Thụy Sĩ, điều chỉnh tiêu cự tự động
- Động cơ servo Yaskawa
- Thanh dẫn-con trượt, thanh răng của Đài Loan
- Bộ điều khiển Cypcut
- Linh kiện điện chính Schneider
- Giảm tốc Motoreducer
- Ổ bi NSK thương hiệu Nhật

#### Feature and component

- Casting bed heat treated reduce internal stress and stable for long time
- Raytool laser head from Switzerland with automatic focusing
- Servo Yaskawa (Japan)
- Rail and rack from Taiwan
- Common Cypcut software easy to operate
- Schneider main electrical
- French MOTOREDUCER
- Japan NSK bearing;

Dòng máy		F-T series			E-T series		
Model		F 3015T	F 4020T	F 6020T	E 3015T	E 4020T	E 6020T
Kích thước tấm cắt Cutting area	m	3 x 1.5	4 x 2	6 x 2	3 x 1.5	4 x 2	6 x 2
Kích thước ống, hộp Pipe dimension	mm	Ø20-220 Hộp/ square 20-155					
Nsx nguồn laser Laser manufacturer		MAX / IPG					
Công suất nguồn Power resonator	kW	1,1.5,2,3,4,6					
Tốc độ dịch chuyển Movement speed	m/ph	140					
Gia tốc / Accelaration	G	1.5					
Trọng lượng đóng gói Packing weight	kg	5,700 - 6,000 + T	~ 10,000+T	~ 14,000+T	6,700 - 7,000+T	~ 11,000+T	~ 15,500+T



## MÁY CẮT LASER – LASER CUTTING MACHINE

### CẮT ỐNG, HỘP, U, H – O, U, H PROFILE CUTTING

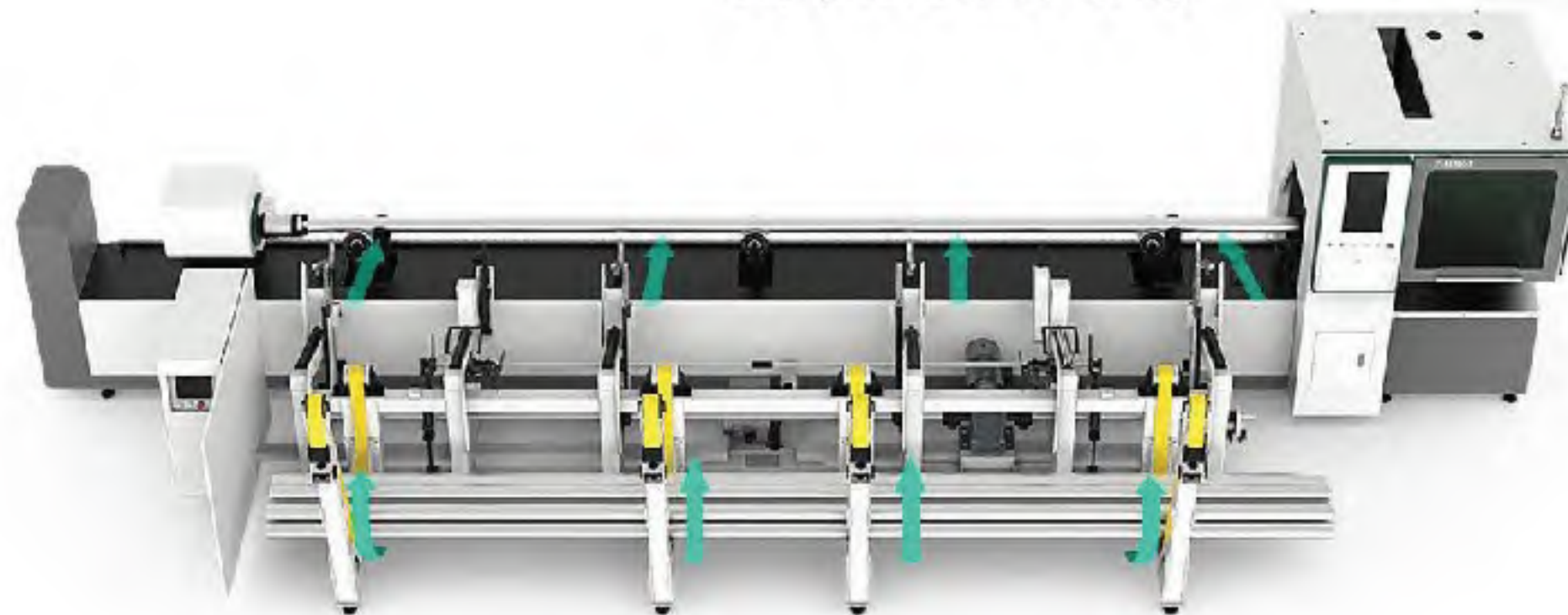


Cấp phôi tay



Cấp phôi bán tự động

Cấp phôi tự động hoàn toàn



#### **Đặc điểm và linh kiện**

- Cắt laser các loại ống, hộp U, H với phần mềm Cypcut chuyên dụng, cho phôi dài 6m
- Kẹp phôi bằng khí nén tự định tâm, đẩy phôi bằng động cơ servo
- Chiều dài phôi thừa ngắn 30-50 mm
- Khả năng chứa phôi lên đến 3 tấn
- Model TN-Q, cấp phôi tự động hoàn toàn cho ống, hộp với khả năng chứa phôi nhiều hơn

#### **Feature and component**

- Laser cutting for round tube, square tube, U, H profile with professional Cypcut software
- Automatic self-centering pneumatic chuck, servo motor control feeding
- Remaining of workpiece only 20-50mm
- Storage capacity up to 3 tons
- Model TN-Q for full automatic feeding, storage capacity is bigger

Dòng máy		Cấp phôi tay		Cấp phôi bán tự động	
Model		TL6016	TL 6020	TN 6016 B	TN 6020 B
Kích thước ngang phôi <i>Section dimensions</i>	mm	Ống Ø 16-160 Hộp 16 - 120	Ống 20-220 Hộp 20 x 220	Ống 16-160 Hộp 16 - 120	Ống 20-220 Hộp 20 x 220
Chiều dài phôi max <i>Max length of tube</i>	mm	6000			
Nguồn cắt laser <i>Laser Resonator</i>		MAX / IPG			
Công suất laser	kW	1, 1.5, 2, 3, 4			
Tốc độ dịch chuyển <i>Speed of head</i>	m/ph	80			
Kẹp phôi <i>Type of clamping</i>		Khí nén, tự định tâm			
Tải trọng phôi max	mm	180	200	180	200
Trọng lượng / weight	kg	2500	2800	3500	3800



## MÁY CẮT LASER – *LASER CUTTING MACHINE* CẮT TẤM KÍCH THƯỚC LỚN – *BIG SIZE PLATE CUTTING*



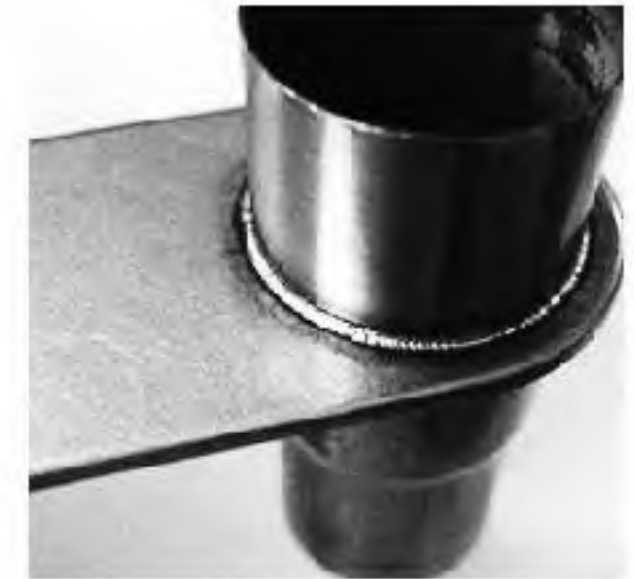
### Đặc điểm và linh kiện

- Khung hàn được xử lý nhiệt giảm ứng suất dư và ổn định
- Dầm ngang đùn ép từ nhôm hàng không
- Đầu cắt Raytool thương hiệu Thụy Sĩ, điều chỉnh tiêu cự tự động hoặc WSX công nghệ Đức
- Động cơ servo Yaskawa / Schneider
- Thanh dẫn-con trượt, thanh răng của Đài Loan
- Tủ điều khiển có kết nối wifi
- Bộ điều khiển Cypcut
- Linh kiện điện chính Schneider
- Van khí SMC- Japan / AirTAC - Taiwan
- Giảm tốc Motoreducer
- Ổ bi NSK thương hiệu Nhật
- Hệ thống bôi trơn tự động

### **Feature and component**

- Welded bed heat treated reduce internal stress and stable for long time
- Aviation aluminum cross beam lightweight
- Raytool laser head from Switzerland with automatic focusing or WSX Germany technology
- Servo Yaskawa (Japan)/ Schneider (French)
- Rail and rack from Taiwan
- Controller with wifi, can check from manufacturer
- Common Cypcut software easy to operate
- Schneider main electrical
- Japan SMC / AirTAC Taiwan pneumatic
- French MOTOREDUCER
- Japan NSK bearing;
- Guide rail automatic lubrication system

Model		G 6025	G 13025	G 24025	Tùy chọn
Kích thước tấm <i>Plate dimensions</i>	mm	2500 * 6000	2500 * 13000	2500 * 24000	Kích thước khác
Đầu cắt / <i>Head cutting</i>		Raytools / WSX			
Nguồn cắt laser <i>Laser Resonator</i>		MAX / IPG			
Công suất laser	kW	2, 3, 4, 6, 8, 12, 15			
Tốc độ dịch chuyển <i>Speed of head</i>	m/ph	80			
Gia tốc / <i>Accelaration</i>		1.0 G			
Tải trọng phôi max	kg	3000/6m	6000/13m	10000 /24m	
Trọng lượng / <i>weight</i>	kg	6000	17000	30000	



**Đặc điểm**

- Thường dùng hàn tôn mỏng, mối ghép khít
- Tốc độ hàn cao, mối ghép nhỏ, đẹp
- Chiều sâu ngấu 0-5mm tùy thuộc vào kết cấu
- Điều chỉnh năng lượng laser ra bằng cách chỉnh tỷ lệ % công suất nguồn ra
- Có nhiều hình dạng mối hàn để lựa chọn phù hợp với từng loại kết cấu mối ghép, chiều dày
- Làm mát bằng nước, cho hiệu suất hàn cao
- Súng hàn kiểu dao động lắc kép
- Có chức năng cắt đứt tấm
- Có các loại bép riêng cho hàn góc ngoài, hàn góc trong, hàn với dây bù và bép để cắt đứt
- Có bộ cấp dây bù tự động

TT	Model	GMW-1000W / 1500W / 2000W
1	Nguồn Laser	1000W / 1500W / 2000W
2	Thương hiệu nguồn	MAX / IPG
3	Chiều dày hàn max.	3mm / 5mm / 6mm
4	Đường kính dây sử dụng	0.8-1.2mm
5	Các hình dạng mối hàn	·, —, ○, ⊙, △, ✕
6	Khoảng điều chỉnh công suất	5-95%
7	Nguồn điện vào	220V±10% / 50Hz
8	Chiều dài cáp súng hàn	5/8.5/10/15m (Optional)
9	Trọng lượng	240/270 kg

## MÁY CẮT THỦY LỰC CNC - KIỂU GUILLOTINE



### Đặc điểm và Đồng bộ

- Kích thước cắt 2.6-6 m, điều khiển CNC
- Kiểu guillotine cho mép cắt thẳng góc hơn, khỏe hơn kiểu Swing
- Dao cắt trên và dưới cắt được bằng cả 4 cạnh
- Cữ sau điều khiển CNC, hành trình 1000 mm, độ chính xác 0.1mm
- Thanh đỡ trước có rãnh T và số thước đo
- Chiều sâu họng 350 mm,
- Đèn chiếu đường cắt
- Hệ thống bôi trơn trung tâm
- Bàn đạp chân cho cả cắt đơn và cắt tự động
- Khe hở và góc cắt được chỉnh bằng CNC

### Thông số kỹ thuật

Model	Chiều dài cắt	Chiều dày cắt, 420 N/mm <sup>2</sup>	Hành trình cắt	Động cơ chính	Cữ sau	Thùng dầu	Kích thước tổng thể Dài x Rộng x Cao	Trọng lượng
	mm	mm	lần/ph	HP	mm	lít	mm	kg
HVR 3100 - 6	3100	6	16-24	15	1000	150	4980 x 2900 x 2225	7250
HVR 3100 - 10	3100	10	12-22	30	1000	260	5100 x 3000 x 2250	10230
HVR 3100 - 13	3100	13	11-20	30	1000	310	5110 x 3100 x 2400	12650
HVR 3100 - 16	3100	16	8-16	40	1000	500	5210 x 3240 x 2450	16500
HVR 3100 - 20	3100	20	7-13	50	1000	500	5220 x 3240 x 2550	18900
HVR 3100 - 25	3100	25	6-10	60	1000	800	5250 x 3240 x 2900	27600
HVR 6100 - 6	6100	6	9-15	30	1000	260	8250 x 3175 x 2725	26415
HVR 6100 - 10	6100	10	8-13	30	1000	260	8265 x 3150 x 2725	28800
HVR 6100 - 13	6100	13	6-11	30	1000	310	8365 x 3050 x 2825	33300
HVR 6100 - 16	6100	16	5-9	40	1000	500	8400 x 3240 x 2995	41100
HVR 6100 - 20	6100	20	4-7	50	1000	500	8415 x 3210 x 3120	50600

# MÁY CHẤN THỦY LỰC CNC



## Đặc điểm và Đồng bộ

- Kích thước chấn 2 m đến 6 m,
- Điều khiển CNC 4 trục X,Y1,Y2,R là tiêu chuẩn
- Lực chấn từ 40 đến 800 tấn
- Hành trình 275 mm và khoảng mở 550 mm
- Tốc độ dao nhanh tùy model, đến 200 mm/s
- Chiều sâu họng lớn 410 mm
- Chống vồng giữa-crowning- điều khiển động cơ
- Làm mát dầu với máy trên 400 tấn
- Bộ điều khiển CNC DALEM 58T – Hà Lan
- Cữ sau có thể điều khiển 2 trục X-trước/sau- và R-lên/ xuống- bằng động cơ servo, hiệu quả cho các sản phẩm gấp 2 lần trở lên
- Có thể tháo lắp nhanh dao trên

## Thông số kỹ thuật

Model	Chiều dài chấn	Lực chấn	Tốc độ xuống dao	Hành trình cữ sau	Tốc độ cữ sau	Lên xuống cữ sau	Động cơ	Khoảng mở họng	Chiều sâu họng	Trọng lượng
	mm	tấn	mm/s	mm	mm/s	mm	kW	mm	mm	kg
PB FALCON 2100-40	2100	40	140	500	500	250	5.5	387	350	3885
PB FALCON 2100-60	2100	60	160	500	500	250	7.5	530	410	5080
PB FALCON 2600-60	2600	60	200	500	500	250	7.5	530	410	6700
PB FALCON 2600-100	2600	100	200	800	500	250	7.5	530	410	6273
PB FALCON 2600-135	2600	135	160	800	500	250	11	550	410	6773
PB FALCON 3100-100	3100	135	200	800	500	250	7.5	530	410	6786
PB FALCON 3100-135	3100	135	200	800	500	250	11	550	410	8186
PB FALCON 3100-175	3100	175	180	800	500	250	15	550	410	9086
PB FALCON 3100-220	3100	220	180	800	500	250	18.5	550	410	11286
PB FALCON 4100-175	4100	175	180	800	500	250	15	550	410	11250
PB FALCON 4100-220	4100	220	180	800	500	250	18.5	550	410	13600
PB FALCON 4100-320	4100	320	140	800	500	250	30	650	410	21800
PB FALCON 6100-220	6100	220	130	800	500	250	18.5	550	410	24828
PB FALCON 6100-320	6100	320	80	800	500	250	30	650	410	30400
PB FALCON 6100-400	6100	400	80	800	500	250	30	650	510	36000



## MÁY CẮT THỦY LỰC CNC - KIỂU GUILLOTINE



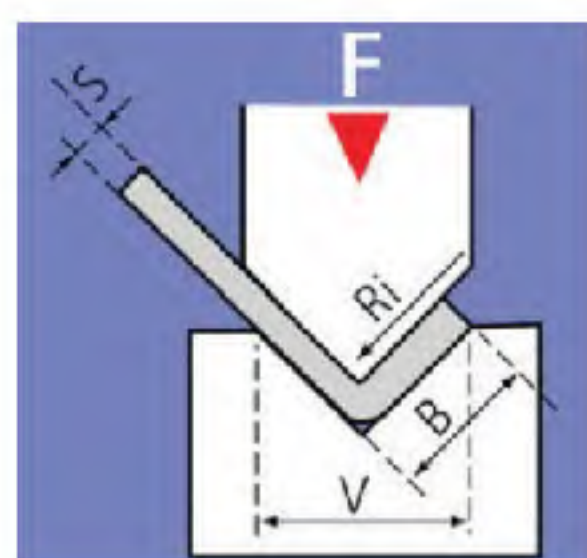
### Đặc điểm và Đồng bộ

- Kích thước cắt 2.0-12 m, điều khiển CNC
- Kiểu Guillotine cho mép cắt thẳng góc hơn, khỏe hơn kiểu Swing
- Dao cắt trên và dưới cắt được bằng cả 4 cạnh
- Cữ sau điều khiển CNC, hành trình phù hợp mỗi model, độ chính xác cao
- Có đèn chiếu an toàn phía sau
- Tay vịn 1m phía trước có gắn thước chia
- Chiều sáng đường cắt
- Tấm chắn bảo vệ ngón tay
- Bàn đạp chân
- Khe hở và góc cắt được chỉnh bằng CNC

### Thông số kỹ thuật

Model	Chiều dài cắt	Chiều dày cắt	Số hành trình /ph	Động cơ chính	Hành trình cữ sau	Thùng dầu	Tốc độ cữ sau	Chiều rộng máy	Chiều rộng vận chuyển	Chiều dài	Chiều cao	Trọng lượng
	mm	mm	lần/ph	Kw	mm	lít	mm/s	mm	mm	mm	mm	ton
AHGM 2006	2050	6	23	11	600	150	110	2350	1800	2685	1680	3100
AHGM 2508	2550	8	14.5	15	600	200	110	2350	1850	3200	1800	7000
AHGM 2510	2550	10	11.0	15	750	200	110	2600	2000	3200	2000	8500
AHGM 3006	3050	6	17.0	11	600	150	110	2350	1700	3700	1800	6500
AHGM 3010	3050	10	11.0	15	750	200	110	2600	2000	3750	2000	9100
AHGM 3013	3050	13	7.5	18.5	750	250	110	2660	2020	3750	2100	11000
AHGM 3016	3050	16	6.6	30	1000	400	110	2780	2020	3800	2350	16500
AHGM 4006	4050	6	13.5	11	600	150	110	2550	1850	4800	2000	10900
AHGM 4010	4050	10	10.8	15	750	200	110	2700	2000	4700	2200	14500
AHGM 4016	4050	16	5.3	30	1000	400	110	2800	2150	4800	2500	22500
AHGM 6006	6050	6	12.5	15	750	200	110	2750	2100	6800	2200	22100
AHGM 6010	6050	10	10.6	18.5	1000	250	110	3250	2550	6850	2250	26200
AHGM 6013	6050	13	4.0	22	1000	270	110	3250	2550	6850	2400	30000
AHGM 6016	6100	16	4.3	30	1000	400	110	3500	2650	6900	2700	38000
AHGM 6020	6050	20	3.3	37	1000	450	110	3600	2750	7000	2750	50000

# MÁY CHẤN THỦY LỰC CNC



## Đặc điểm và Đồng bộ

- Kích thước chấn 2 m đến 12 m,
- Điều khiển CNC từ 3-8 trục, tùy chọn
- Lực chấn từ 40 đến 800 tấn
- Hành trình 265 mm và khoảng mở 450 mm
- Tốc độ dao nhanh tùy model, đến 200 mm/s
- Chiều sâu họng lớn 410 mm, model lớn 510mm

- Chóng võng giữa-crowning- tùy từng model
- Bộ điều khiển CNC, tùy chọn
- Cữ sau ngoài điều khiển trục X có thể tùy chọn trục R lên/ xuống- hiệu quả cho các sản phẩm gấp 2 lần trở lên
- Có thể tháo lắp nhanh dao trên

## Thông số kỹ thuật

Model	Chiều dài chấn	Lực chấn	Chiều dày chấn	Tốc độ xuống dao	Hành trình cữ sau	Tốc độ cữ sau	Thùng dầu	Động cơ	Kích thước	Trọng lượng
	mm	tấn	mm	mm/ph	mm	mm/ph	lít	kW	mm	kg.
CNC-HAP.45.20/17	2050	45	3	130	750	250	120	4	2500*1500*2000	3600
CNC-HAP.70.20/17	2050	70	6	130	750	250	120	5.5	2500*1500*2000	4500
CNC-HAP.70.25/21	2550	70	4	130	750	250	150	5.5	2950*1500*2020	5500
CNC-HAP.100.25/21	2550	100	6	120	750	250	150	7.5	2950*1500*2200	5800
CNC-HAP.135.25/21	2550	135	8	120	750	250	150	7.5	2950*1500*2200	6000
CNC-HAP.70.30/25	3050	70	3	140	750	250	180	11	3750*1750*2250	6500
CNC-HAP.100.30/25	3050	100	4	140	750	250	180	11	3750*1750*2250	6500
CNC-HAP.135.30/25	3050	135	6	140	750	250	180	11	3750*1750*2250	7000
CNC-HAP.170.30/25	3050	170	8	130	750	250	180	11	3500*1500*2400	7500
CNC-HAP.170.40/31	4050	170	6	120	750	250	250	11	4500*1500*2600	8900
CNC-HAP.225.40/31	4050	225	8	120	750	250	250	15	4520*1700*2820	12200
CNC-HAP.260.40/31	4050	260	10	100	750	250	250	18.5	4520*1700*2820	12800
CNC-HAP.225.60/41	6050	225	6	100	750	250	300	18.5	6500*1900*3130	22500
CNC-HAP.300.60/51	6050	300	8	90	750	250	400	18.5	6500*1900*3130	27500
CNC-HAP.540.60/51	6050	540	14	80	750	250	400	30	6650*2250*3750	40500
CNC-HAP.640.60/51	6050	640	16	80	750	250	400	37	6650*2550*3800	45000
CNC-HAP.800.60/51	6050	800	20	80	750	250	400	45	6750*2650*3900	56000

## MÁY LỐC TÔN THỦY LỰC 3 TRỤC - 4 TRỤC



### Đồng bộ tiêu chuẩn

- Chức năng lốc côn
- Màn hình hiển thị số cho 2 trục bên
- 2 tốc độ lốc
- Bảng điều khiển rời độc lập
- Dẫn động cả 3 trục bằng thủy lực và hộp số với trục trên lớn hơn 230 mm, với máy có trục trên nhỏ hơn thì 2 trục bên dẫn động bằng thủy lực độc lập
- Có dây chằng an toàn quanh máy

### Phụ tùng tùy chọn

- Bộ làm mát dầu
- Tay đỡ phôi 2 bên
- Cột đỡ phôi trung tâm
- Tốc độ lốc chỉnh vô cấp
- Bàn con lăn đỡ phôi
- Bộ điều khiển NC và CNC

### Thông số máy 3 trục

### Thông số máy 4 trục

Model	Chiều dài lốc mm	Chiều dày lốc mm	Bề mép mm	D trục trên mm	D trục bên mm
AHK 20/04	2100	6	4	160	180
AHK 20/08	2100	10	8	210	190
AHK 20/10	2100	13	10	230	210
AHK 20/13	2100	16	13	270	250
AHK 20/20	2100	25	20	330	300
AHK 25/06	2600	8	6	210	190
AHK 25/10	2600	13	10	270	250
AHK 25/13	2600	16	13	300	270
AHK 25/20	2600	25	20	360	330
AHK 25/25	2600	30	25	390	360
AHK 25/30	2600	40	30	430	390
AHK 30/06	3100	8	6	230	210
AHK 30/10	3100	13	10	300	270
AHK 30/16	3100	20	16	360	330
AHK 30/20	3100	25	20	390	350
AHK 30/28	3100	35	28	430	390

Model	Chiều dày lốc mm	Bề mép mm	D trục trên mm	D trục dưới mm	D trục bên mm
AHS 20/04	6	4	160	140	120
AHS 20/08	10	8	210	190	170
AHS 20/10	13	10	230	210	190
AHS 20/13	16	13	270	250	210
AHS 20/20	25	20	330	300	240
AHS 25/06	8	6	210	190	170
AHS 25/10	13	10	270	250	210
AHS 25/13	16	13	300	270	210
AHS 25/20	25	20	360	330	250
AHS 25/25	30	25	390	360	300
AHS 25/30	40	30	430	390	330
AHS 30/06	8	6	230	210	190
AHS 30/10	13	10	300	270	210
AHS 30/16	20	16	360	330	250
AHS 30/20	25	20	390	360	300
AHS 30/28	35	28	430	390	330

## MÁY CẮT THỦY LỰC CNC VÀ NC



### Thông số kỹ thuật

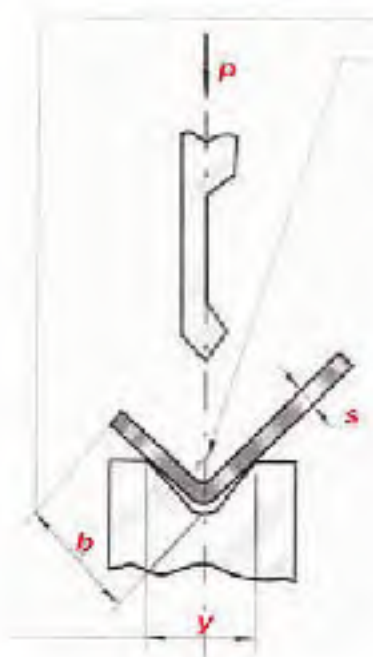
#### QC11Y – điều khiển NC

Model	Chiều dày cắt	Chiều rộng cắt	Hành trình cỡ sau
	mm	mm	mm/s
QC11Y-4x2500	4	2500	20 - 500
QC11Y-4x3200	4	3200	20 - 500
QC11Y-4x6000	4	6000	20-800
QC11Y-6x2500	6	2500	20-500
QC11Y-6x3200	6	3200	20-500
QC11Y-6x6000	6	6000	200-800
QC11Y-8x2500	8	2500	20-500
QC11Y-8x3200	8	3200	20-500
QC11Y-8x6000	8	6000	20-800
QC11Y-10x2500	10	2500	20-500
QC11Y-10x3200	10	3200	20-500
QC11Y-10x6000	10	6000	20-800
QC11Y-12x2500	12	2500	20-600
QC11Y-12x3200	12	3200	20-600
QC11Y-12x6000	12	6000	20-1000
QC11Y-16x2500	16	2500	20-600
QC11Y-16x3200	16	3200	20-600
QC11Y-16x6000	16	6000	20-1000
QC11Y-20x3200	20	3200	20-800
QC11Y-20x6000	20	6000	20-1000

#### QC11K - điều khiển CNC

Model	Chiều dày cắt	Chiều rộng cắt	Hành trình cỡ sau
	mm	mm	mm/s
QC11K-4x2500	4	2500	20 - 500
QC11K-4x3200	4	3200	20 - 500
QC11K-4x6000	4	6000	20-800
QC11K-6x2500	6	2500	20-500
QC11K-6x3200	6	3200	20-500
QC11K-6x6000	6	6000	200-800
QC11K-8x2500	8	2500	20-500
QC11K-8x3200	8	3200	20-500
QC11K-8x6000	8	6000	20-800
QC11K-10x2500	10	2500	20-500
QC11K-10x3200	10	3200	20-500
QC11K-10x6000	10	6000	20-800
QC11K-12x2500	12	2500	20-600
QC11K-12x3200	12	3200	20-600
QC11K-12x6000	12	6000	20-1000
QC11K-16x2500	16	2500	20-600
QC11K-16x3200	16	3200	20-600
QC11K-16x6000	16	6000	20-1000
QC11K-20x3200	20	3200	20-800
QC11K-20x6000	20	6000	20-1000

## MÁY CHẤM THỦY LỰC CNC VÀ NC



Bộ điều khiển  
CNC DA-53T



### Thông số kỹ thuật

#### WC67Y - Điều khiển NC

Model	Chiều dài chần	Lực chần	Chiều sâu họng
	mm	tấn	mm
WC67Y-40/2000	2000	40	245
WC67Y-63/2500	2500	63	250
WC67Y-63/3200	3200	63	250
WC67Y-80/3200	3200	80	320
WC67Y-100/2500	2500	100	400
WC67Y-100/3200	3200	100	400
WC67Y-100/4000	4000	100	400
WC67Y-125/2500	2500	125	400
WC67Y-125/3200	3200	125	400
WC67Y-125/4000	4000	125	400
WC67Y-160/3200	3200	160	400
WC67Y-160/4000	4000	160	400
WC67Y-200/3200	3200	200	400
WC67Y-200/6000	6000	200	400
WC67Y-250/3200	3200	250	400
WC67Y-250/6000	6000	250	400
WC67Y-300/3200	3200	300	400

#### WC67K - Điều khiển CNC

Model	Chiều dài chần	Lực chần	Chiều sâu họng
	mm	tấn	mm
WC67K - 40/2000	2000	40	245
WC67K - 63/2500	2500	63	250
WC67K - 63/3200	3200	63	250
WC67K - 80/3200	3200	80	320
WC67K - 100/2500	2500	100	400
WC67K - 100/3200	3200	100	400
WC67K - 100/4000	4000	100	400
WC67K - 125/2500	2500	125	400
WC67K - 125/3200	3200	125	400
WC67K - 125/4000	4000	125	400
WC67K - 160/3200	3200	160	400
WC67K - 160/4000	4000	160	400
WC67K - 200/3200	3200	200	400
WC67K - 200/6000	6000	200	400
WC67K - 250/3200	3200	250	400
WC67K - 250/6000	6000	250	400
WC67K - 300/3200	3200	300	400

## MÁY LỐC TẮM 3 TRỤC & 4 TRỤC



### Máy 3 trục

- Trục trên lên xuống thủy lực, có thể dịch trái / phải
- Động cơ giảm tốc dẫn động 2 trục bên
- Có trục đỡ phụ chống uốn cho trục bên

### Thông số kỹ thuật

#### Lốc 3 trục

Model	Chiều dày lốc	Chiều dài lốc	Đường kính trục trên
	mm	mm	mm
W11S-6*2500	6	2500	220
W11S-8*3000	8	3000	275
W11S-10*2500	10	2500	250
W11S-12*2500	12	2500	255
W11S-12*6000	12	6000	450
W11S-16*2500	16	2500	300
W11S-16*3000	16	3000	360
W11S-20*2500	20	2500	330
W11S-20*3000	20	3000	380
W11S-25*2500	25	2500	380
W11S-25*3000	25	3000	410
W11S-30*2500	30	2500	410
W11S-30*3000	30	3000	450
W11S-40*2500	40	2500	500
W11S-40*3000	40	3000	540



### Máy 4 trục

- Trục trên quay bằng thủy lực, trục dưới và 2 trục bên lên xuống bằng thủy lực
- Chiều dài đoạn không bẻ được phần đầu mép tấm ngắn

#### Lốc 4 trục

Model	Chiều dày lốc	Chiều dày bẻ mép	Chiều dài lốc	Đường kính trục trên
	mm	mm	mm	mm
W12-16*2000	10	8	2000	
W12-16*2500	10	8	2500	
W12-16*3000	10	8	3000	
W12-16*2000	16	13	2000	350
W12-16*2500	16	13	2500	380
W12-16*3000	16	13	3000	380
W12-20*2000	20	16	2000	350
W12-20*2500	20	16	2500	380
W12-20*3000	20	16	3000	420
W12-25*2000	25	20	2000	380
W12-25*2500	25	20	2500	420
W12-25*3000	25	20	3000	480
W12-30*2000	30	25	2000	420
W12-30*2500	30	25	2500	480
W12-30*3000	30	25	3000	520



### MÁY HÀN ĐÍNH DẦM H



		HG- 1500	HG-2000
Chiều cao dầm	mm	200-1500	200-2000
Chiều rộng cánh	mm	200-600	200-800
Chiều dày tấm bụng / cánh	mm	6-32 / 6-40	
Chiều dài dầm	mm	4000 - 12000	
Nguồn hàn CO2	A	350	

### MÁY NẴN CÁNH DẦM H



Model		HYJ-40	HYJ-40
Phương pháp nắn		cơ-điện	cơ-thủy lực
Chiều rộng của cánh	mm	200-800	200-801
Chiều dày cánh, thép Q235	mm	6 - 40	6 - 60
Chiều cao dầm nhỏ nhất	mm	200	180
Động cơ chính	kW	22	15 + 5.5
Tốc độ nắn	mm/ph	1200	6.5



### MÁY HÀN DẦM H KIỂU CỔNG



		MZG-1000*2	MZT-1000*2
Kiểu khung máy		Kiểu cổng	Kiểu chữ T
Tư thế hàn		Dầm nghiêng lòng thuyền	
Phương pháp hàn		1 dây / twin arc / tandem	
Chiều cao dầm	mm	200-1500	200-2500
Chiều rộng cánh	mm	200-800	200-800
Chiều dày bụng / cánh	mm	6-32 / 6-40	6-32 / 6-40
Chiều dài dầm	mm	12000	12000
Tốc độ hàn	mm/ph	240-1500	240-1500
Nguồn hàn	A	1000 / 1250	

### MÁY HÀN DẦM H KIỂU T



### MÁY HÀN 3 TRONG 1



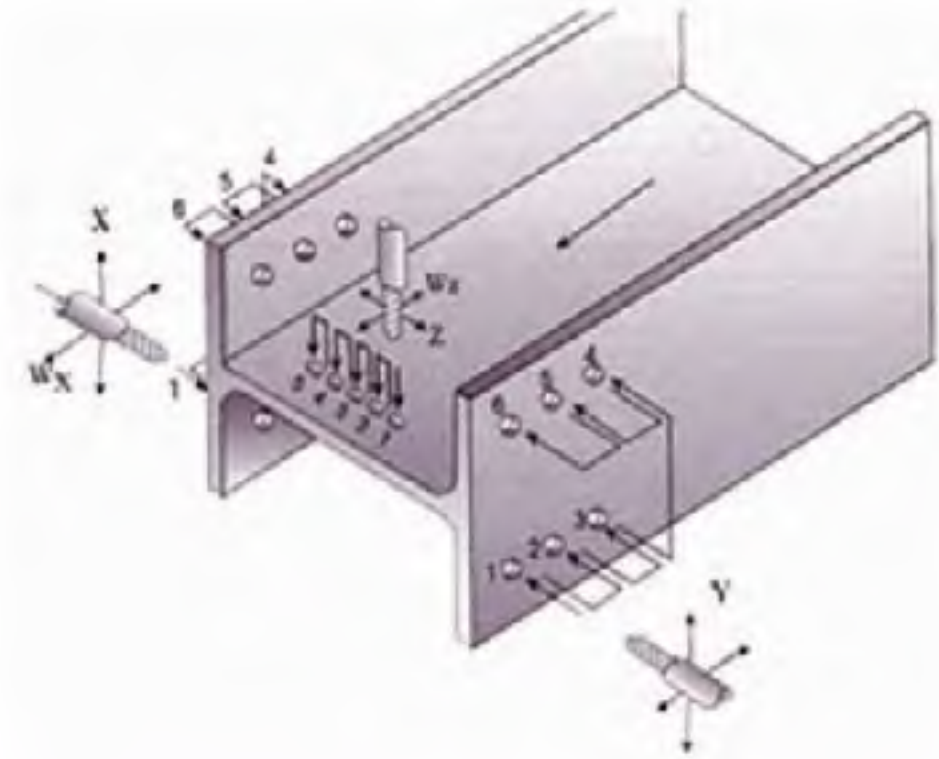
- 3 chức năng Đính-Hàn-Nắn trong 1 máy

		PHJ - 15
Chiều cao dầm	mm	200-1500
Chiều rộng cánh	mm	200-800
Chiều dài dầm	mm	4000-12000
Chiều dày cánh	mm	6 - 20
Chiều cao mối hàn	mm	4 - 8
Độ dốc dầm max.		8°
Đường kính dây hàn	mm	2.4 / 3.2
Nguồn hàn	A	1000*2





## MÁY KHOAN DẦM



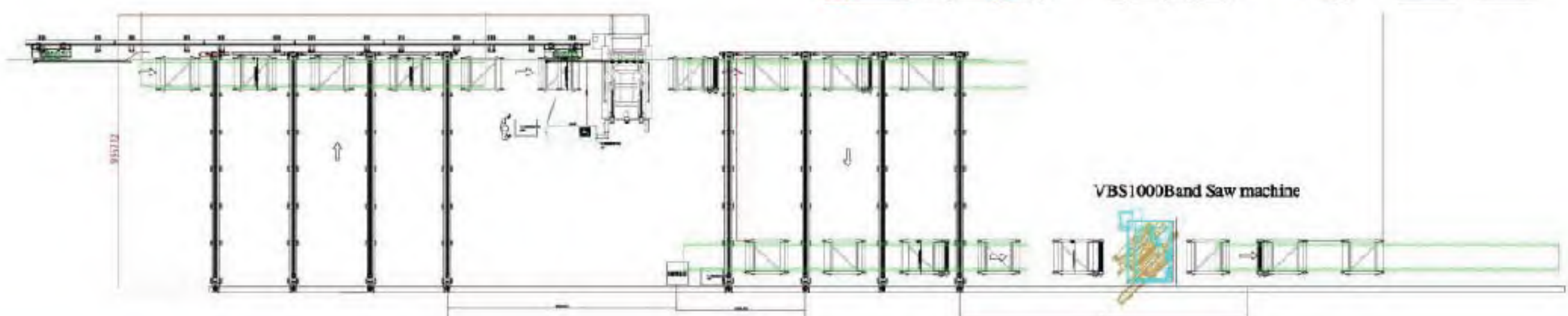
		TDD-1000	TDD-1250
Kích thước dầm max.	mm	1000*500	1250*600
Kích thước dầm min.	mm	150*75	
Chiều dài dầm	mm	2700-12000 (≤ 2700 dùng tay)	
Chiều dày tấm	mm	80	
Trọng lượng dầm max	kg	5000	10000
Đường kính khoan	mm	Đầu đứng Ø12 - Ø40, Đầu ngang Ø12 - Ø36	
Tốc độ đầu khoan	vg/ph	180-560	
Hành trình dọc đầu khoan	mm	520	



Cấp phôi kiểu kẹp-đẩy nhờ hệ thống động cơ servo - thanh răng

## MÁY CƯA DẦM

	VBS 100	VBS 125
Kích thước dầm	1000*500	1250*600
Kích thước vuông	630*630	550*550
Góc xoay cắt chéo	45°	
Tốc độ đẩy phôi	Vô cấp	
Điều khiển	PLC	





## Thông số kỹ thuật

Model	HKM 60	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
<b>ĐỘT</b>					
Ø x dày max	Ø 28x15	Ø 26x20	Ø 33x20	Ø 34x26	Ø 40x32
Ø x dày max	Ø 28x16	Ø 57x10	Ø 57x12	Ø 55x16	Ø 57x22
Ømax x D	Ø 110 x 3	Ø 110 x 3	Ø 110 x 4	Ø 110 x 5	Ø 110 x 5
Chiều sâu họng	220	305	335	335	625
<b>CẮT THANH</b>					
Thép tròn / vuông	40 /Ø 35	45 /Ø 45	50 /Ø 50	55 /Ø 50	65 /Ø 55
<b>CẮT THÉP GÓC</b>					
Cắt góc 90°	120x120x12	120x120x12	150x150x15	150x150x16	200x200x20
Cắt góc 45°	80 x 8	70 x 10	80 x 8	80 x 10	80 x 10
<b>CẮT TẤM</b>					
Tấm	200 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 30
Tấm	300 x 15	375 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 25
Cắt 1 cạnh thép góc	80 x 10	100 x 15	120 x 15	120 x 15	120 x 15
<b>CẮT RÃNH VUÔNG- NOTCHING</b>					
Chiều dày x rộng x sâu	10 x42x100	10x45x100	13x52x100	13x60x100	16x60x100
<b>THỐNG SỐ KHÁC</b>					
Công suất động cơ	4	5.5	7.5	11	11
Trọng lượng	1440	1600	2315	2920	6000
Lực chấn	60	65	85	115	175

## MÁY KHOAN TỪ - MÁY VÁT MÉP DI ĐỘNG



### Máy khoan từ



Model	Pro 36	Pro 51	Pro 76	Pro 111
Đường kính khoét max.	36 mm	51 mm	76 mm	110 mm
Đường kính khoan maa.	19 mm	23 mm	32 mm	47 mm

### Máy đột thủy lực di động



Model	PRO-60 HP	PRO-110 HP
D đột max.	Ø 27	Ø 27
Chiều dày đột max.	13	16
Chiều sâu hõng	60	110

### Máy vát mép tấm - ống



BM 16 / BM 18

Vát mép tấm  
cầm tay và di động



BM 21 & BM 21S

Vát mép tấm  
tự động  
ABM 28



Vát mép  
ống  
PRO 5 PB  
& PRO 10 PB



# ROBOT HÀN MIG/MAG/CO2



Tay máy + tủ điều khiển WG3 + nguồn hàn tích hợp (TAWER series)

Gá quay / lật sản phẩm

Tay máy + tủ điều khiển G3

**NEW**

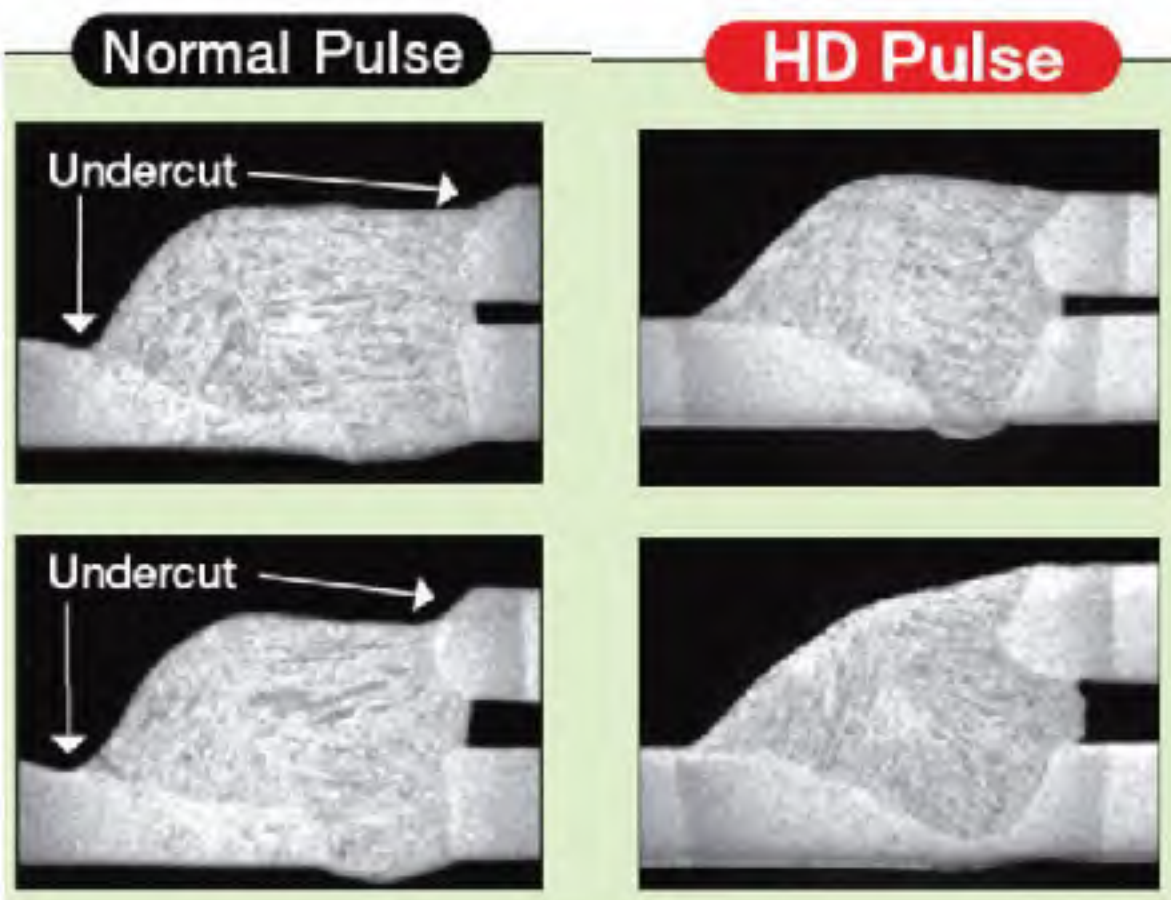
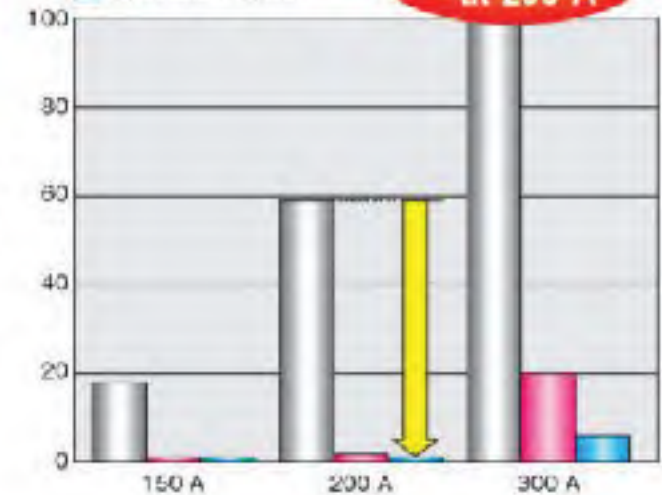
## Super Active Wire Feed

Giảm bắn tóe 98% với công nghệ Super Active và giảm 80% với Active Tawer

CO<sub>2</sub> gas welding

Full digital welding machine  
Active TAWERS  
Super Active TAWERS

98% reduction at 200 A



So sánh mối hàn xung thường và xung HD



Giảm bắn tóe khi hàn MAG/CO2 thường và SP-MAG II

		TM 1100	TM 1400	TM 1800	TL 1800	TL 2000
Tầm với	mm	418-1163	404-1437	430-1809	383-1801	491-1999
Tải trọng nâng	kg	6 kg	6kg	6kg	8kg	6kg
Tốc độ quay trục RW / BW / TW	°/s	425 / 425 / 629			385 / 375 / 624	
Độ chính xác lặp lại	mm	± 0.08				± 0.15
Loại robot		Nguồn liền WG3 (TAWER/Active/Supper Active) / nguồn rời G3 hoặc VG3				
Phương pháp hàn		MIG/MAG/CO2 hoặc TIG				
Gá quay / lật sản phẩm (tùy chọn)	kg	250 / 3000 / 500 / 1000 tùy chọn 1 trục quay hoặc 2 trục quay				
Cảm biến (tùy chọn)		Cảm biến tiếp xúc / cảm biến hồng quang hoặc tùy chọn cả 2				

## MÁY HÀN MIG/MAG/CO2



### MÁY HÀN HÃNG PANASONIC



**KR series**  
Dòng hàn 350A / 500A

**KH series**  
Dòng hàn 600A@100%

**RX series**  
Điều khiển inverter

**FR series**  
Điều khiển inverter, lưu chương trình, có encoder trên đầu cấp dây

### MÁY HÀN HÃNG CEA



**Series MAXI**  
Máy hàn điều khiển thyristor



**Series DIGITECH VP2**  
MIG xung, hàn nhôm



**Series CONVEX/CONVEXPULSE**  
Inverter không xung/có xung

### MÁY HÀN TỰ ĐỘNG DƯỚI LỚP THUỐC





## Máy hàn Tig dòng hàn AC/DC



## Máy hàn Tig dòng hàn DC

MATRIX ACDC

300WY4



MATRIX HF



RAINBOW



400TX3

## Máy hàn que – hàn điện



MATRIX E



SS 400

Hàn que ACDC- LF4



405FL4



# CÔNG TY THIẾT BỊ CƠ KHÍ TOÀN CẦU GLOBAL MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.





*Trân trọng cảm ơn !*

*Thanks you !*

**CÔNG TY THIẾT BỊ CƠ KHÍ TOÀN CẦU**



Địa chỉ: Lô S5-11 Cụm làng nghề Triều Khúc – xã Tân Triều – Thanh Trì – Hà Nội

Tel: 024-62690458 / 59

Fax: 024-62690457

[www.gmeeco.com.vn](http://www.gmeeco.com.vn)

Hotline: 0904 282282 / 0903409050