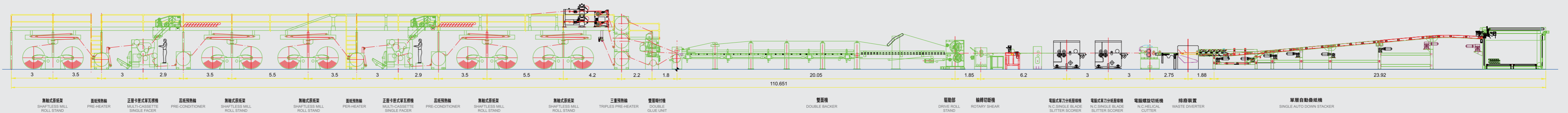


H.H.-C300

Dây chuyền sản xuất giấy tẩm

- ▶ Tốc độ cao và năng suất cao
- ▶ Tổng chiều dài: 111m



NC-NC-C110DH

Dao chặt tẩm

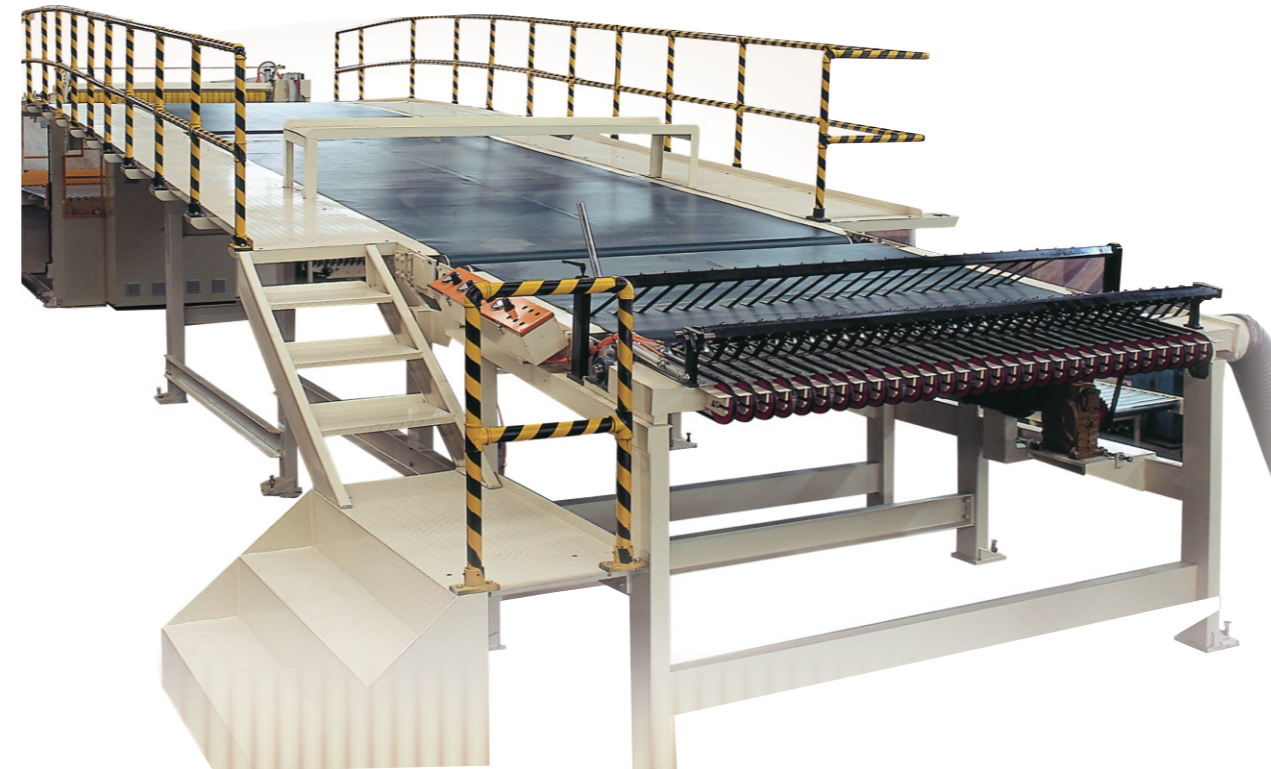


- ▶ Sử dụng 2 động cơ 55KW để tiết kiệm năng lượng và hoạt động ổn định
- ▶ Sử dụng lưới cắt đứng, thích hợp hơn cho cắt vật nặng
- ▶ Tốc độ tối đa: 300m/phút
- ▶ Tốc độ đổi đơn thích hợp: 230m/phút
- ▶ Nhiệt độ thích hợp: 0°C-45°C
- ▶ Sai số: ±1mm
- ▶ Chiều dài cắt: 500mm-9999mm
- ▶ Nhập được tối đa 9999 đơn hàng

DSK-3S

Máy xếp giấy tự động

- ▶ Loại: máy xếp giấy đơn
- ▶ Điều chỉnh lên xuống bằng hệ thống thủy lực
- ▶ Chiều dài giấy xếp lớn nhất: 3500mm
- ▶ Chiều cao chồng giấy tối đa: 1700mm
- ▶ Tốc độ xếp giấy 250m/phút
- ▶ Phần trước có băng tải hút giúp chống giấy chèn chắn hơn
- ▶ Khi chồng giấy đạt số lượng yêu cầu, thiết bị hút sẽ khớp với sự chuyển động của giấy, cùng lúc đó băng tải trước giảm tốc, băng tải sau tăng tốc sẽ làm cho mỗi chồng giấy được tách chính xác
- ▶ Băng chuyền được chia làm 4 giai đoạn, mỗi giai đoạn được điều khiển bằng động cơ biến tần độc lập, tốc độ chịu ảnh hưởng của chiều dài giấy tẩm, tốc độ sản xuất và sự lưu loát trong quá trình xếp giấy
- ▶ Việc xếp giấy nhiều kích thước sẽ giúp dễ dàng hơn cho sản xuất những đơn hàng kích thước nhỏ



- ▶ Hệ thống thủy lực điều khiển việc nâng hạ lưu loát với van kiểm soát tỷ lệ, sẽ không làm quá trình xếp giấy bị đảo lộn
- ▶ Có thể xếp giấy theo 3 hướng:
 1. Hướng băng tải hoạt động
 2. Hướng bên cạnh băng tải
 3. Hai bên băng tải
- ▶ Con lăn trên băng tải tăng tốc dần để tránh việc xếp giấy đảo lộn
- ▶ Có thể kết nối với hệ thống quản lý sản xuất để quá trình sản xuất diễn ra suôn sẻ

MỤC LỰA CHỌN

01. CÓ THỂ CHỌN LỰA 6 ĐOẠN BĂNG TẢI
02. SỬ DỤNG MÁY XẾP THAY THẾ

