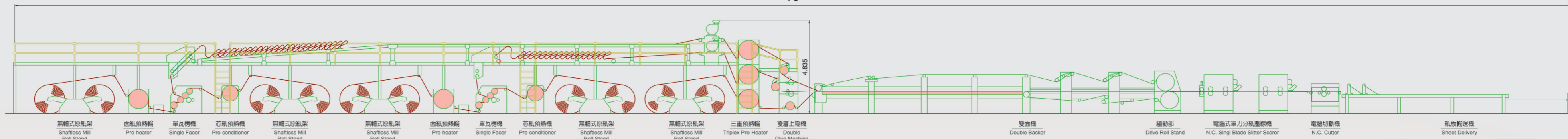


H.H.-C200

Dây chuyền sản xuất giấy tẩm

- ▶ Tốc độ trung bình ổn định và năng suất cao
- ▶ Tổng chiều dài: 78m



RRLT-4SB,5SB,6SB,7SB

Máy tẽ biên, chia khổ (kiểu dao cắt nằm trên)



- ▶ Công suất cắt tối đa:
4 tấm (5 dao cắt, 2 bộ dao cán lẩn, 8 lần)
5 tấm (6 dao cắt, 2 bộ dao cán lẩn, 10 lần)
6 tấm (7 dao cắt, 2 bộ dao cán lẩn, 12 lần)
- ▶ Kết cấu máy gồm thiết bị cán lẩn đôi và hệ thống cắt
- ▶ Dao cán lẩn và cắt sử dụng bạc đạn trượt và trục vít cho độ chính xác cao
- ▶ Đường kính lưỡi dao đơn trên: 270mm
- ▶ Kích thước cắt tối thiểu: 175mm
- ▶ Kiểu dao cắt là kiểu dao cắt nằm trên, mỗi dao có hệ thống mài và bơm dầu độc lập, có thể cài đặt số mét sản xuất của dao để mài dựa theo giấy nguyên liệu
- ▶ Đường kính dao cán lẩn trên: 224mm
- ▶ Dao cán lẩn dưới có thể sử dụng 4 loại dao cán lẩn: lồi-lồi, lồi-lõm to, lồi-lõm nhỏ, lồi-phẳng
- ▶ Kích thước cán lẩn tối thiểu: 1 bộ dao cán lẩn: 165mm, 2 bộ dao cán lẩn kết hợp: 0mm, có hệ thống kiểm soát độ nông sâu của lẩn
- ▶ Điều khiển việc di chuyển của dao cán lẩn và cắt bằng độc cơ độc lập, có thể hoàn thành việc điều chỉnh trong 13 giây

- ▶ Ở giữa dao cán lẩn và dao cắt có thiết bị ép giấy tự động và chống cong giấy
- ▶ Có thể lưu trữ tối đa 999 lần đổi đơn
- ▶ Có thể dựa vào nhu cầu thực tế xuất ra bất kỳ đơn hàng
- ▶ Máy có thể di chuyển trái phải 75mm bằng động cơ
- ▶ Có thiết bị hút giấy bằng động cơ
- ▶ Dao cán lẩn dùng động cơ biến tần A.C + biến tần, dao cắt dùng động cơ A.C + biến tần (điều khiển riêng)
- ▶ Đồng bộ với bàn ép nhiệt (máy mềm)
- ▶ Sử dụng 2 máy đồng thời để đổi đơn mà không cần cắt giấy hoặc dừng máy
- ▶ Thiết kế khung riêng biệt tiện cho việc bảo trì

RRLB-4SB,5SB,6SB,7SB

Máy tẽ biên, chia khổ (kiểu dao cắt nằm dưới)

- ▶ Công suất cắt tối đa:
4 tấm (5 dao cắt, 2 bộ dao cán lẩn, 8 lần)
5 tấm (6 dao cắt, 2 bộ dao cán lẩn, 10 lần)
6 tấm (7 dao cắt, 2 bộ dao cán lẩn, 12 lần)
- ▶ Kết cấu máy gồm thiết bị cán lẩn đôi và hệ thống cắt
- ▶ Dao cán lẩn và cắt sử dụng bạc đạn trượt và trục vít cho độ chính xác cao
- ▶ Lưỡi dao đơn sử dụng kiểu dao cắt nằm dưới, đường kính: 270mm, dao cán lẩn trên làm từ vật liệu rất tốt
- ▶ Kích thước cắt tối thiểu: 175mm
- ▶ Kiểu dao cắt nằm dưới dao cán lẩn có thể cải thiện vấn đề đường cắt không dứt khoát làm xấu mặt in của giấy
- ▶ Mỗi lưỡi dao đều có động cơ riêng, có thể điều chỉnh lượng dao vào một cách độc lập
- ▶ Sử dụng kiểu dao vào dần dần, và cài đặt theo định lượng giấy (tín hiệu được gửi từ hệ thống quản lý sản xuất)
- ▶ Mỗi dao sử dụng hệ thống mài và bơm dầu riêng; có thể thiết lập thời gian mài và độ dài dao bằng máy tính, cũng có thể mài tay để đảm bảo mặt cắt trên giấy sạch sẽ, gọn gàng.



- ▶ Đường kính dao cán lẩn: 224mm
- ▶ Không thể điều chỉnh độ cao của dao cán lẩn dưới, dao cán lẩn trên được điều chỉnh lên xuống bằng xilanh khí và có hệ thống kiểm soát độ nông sâu của lẩn.
- ▶ Dao cán lẩn dưới có thể sử dụng 3 loại dao cán lẩn: lồi-lồi, lồi-lõm, lồi-phẳng
- ▶ Kích thước cán lẩn tối thiểu: 1 bộ dao cán lẩn: 165mm, 2 bộ dao cán lẩn kết hợp: 0mm
- ▶ Tốc độ dao cán lẩn và cắt được chỉnh bằng động cơ trong vòng 1-13 giây
- ▶ Có thể lưu trữ tối đa 999 lần đổi đơn và có thể dựa vào nhu cầu thực tế xuất ra bất kỳ đơn hàng
- ▶ Máy có thể di chuyển trái phải 75mm bằng động cơ để khớp với biên giấy
- ▶ Có thiết bị hút giấy bằng động cơ (thiết lập bằng máy vi tính)
- ▶ Dao cắt dùng động cơ A.C + biến tần, dao cán lẩn dùng động cơ đồng tốc với bàn ép nhiệt; có thể đồng bộ vận hành với bàn ép nhiệt (máy mềm).
- ▶ Sử dụng 2 máy đồng thời để đổi đơn mà không cần cắt giấy hoặc dừng máy

