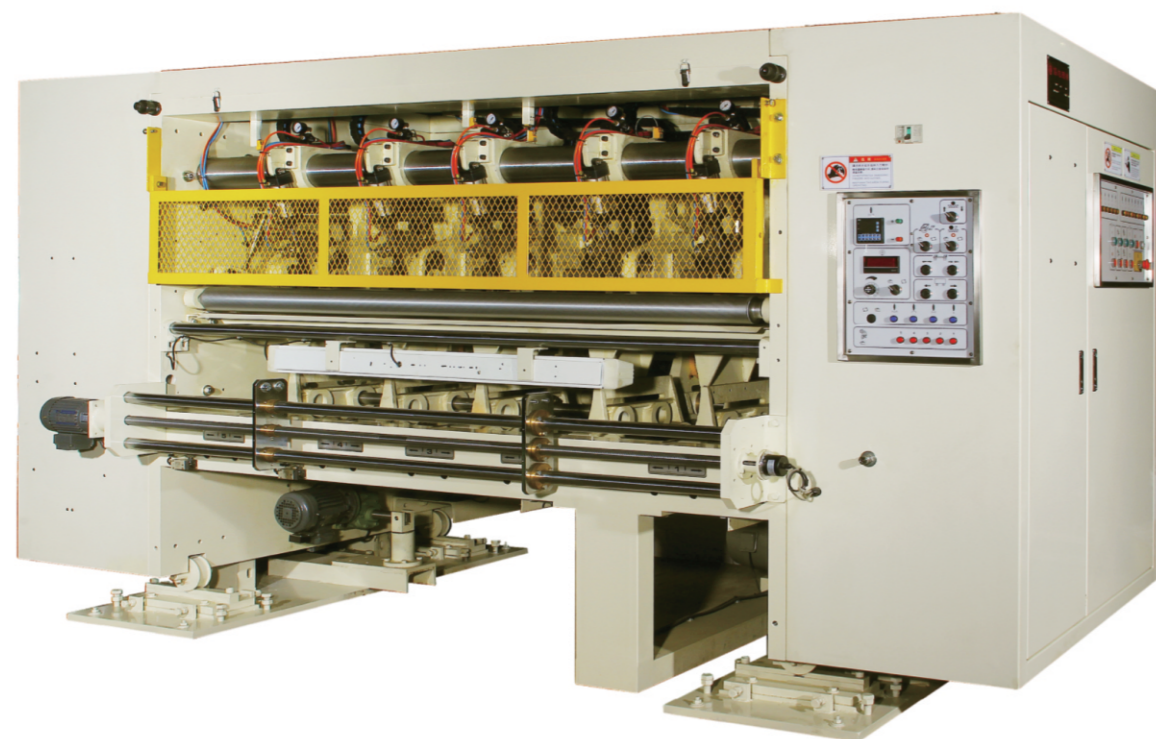
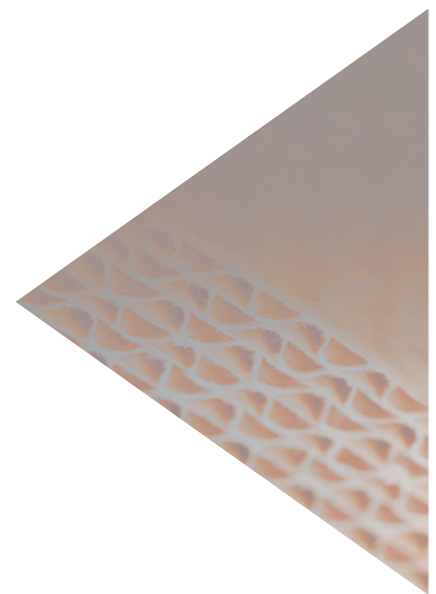


SLAT-4SB,5SB,6SB,7SB

Máy tề biên, chia khổ



- ▶ Chức năng chính là cán lằn và cắt biên giấy tấm
- ▶ Công suất cắt tối đa: 4 tấm (5 dao cắt, 8 dao cán lằn)
5 tấm (6 dao cắt, 10 dao cán lằn)
6 tấm (7 dao cắt, 12 dao cán lằn)
- ▶ Trục của dao cắt và dao cán lằn có đường kính 123mm; bề mặt được mài và mạ crom
- ▶ Lưỡi dao mỏng: đường kính 270mm; kích thước cắt tối thiểu là 135mm
- ▶ Mỗi dao sử dụng hệ thống mài riêng; có thể thiết lập thời gian mài và độ dài dao cắt bằng máy tính, cũng có thể mài tay để đảm bảo mặt cắt trên giấy sạch sẽ, gọn gàng.
- ▶ Sử dụng hệ thống dầu làm mát; hoạt động cùng với hệ thống dao mài
- ▶ Dao cắt sử dụng động cơ A.C + biến tần
- ▶ Đường kính dao rạch: 224mm; kích thước cắt tối thiểu là 110mm
- ▶ Dao cán lằn sử dụng động cơ biến tần A.C+ biến tần; có thể hoạt động đồng bộ với bàn ép nhiệt
- ▶ Điều chỉnh nâng hạ dao cán lằn và cắt bằng khí nén, hai máy đồng thời thay đổi đơn mà không cần phải dừng máy và cắt giấy.
- ▶ Điều chỉnh kích thước cán lằn và cắt bằng cài đặt động cơ độc lập; thay đổi kích thước từ nhỏ nhất đến lớn nhất chỉ mất 13 giây
- ▶ Có thể lưu trữ tối đa 999 lần đổi đơn trong bộ nhớ
- ▶ Có thể theo nhu cầu thực tế xuất ra bất kỳ đơn hàng
- ▶ Máy này có thể di chuyển trái phải bằng động cơ trong vòng 50mm để điều chỉnh độ lệch của giấy
- ▶ Có thiết bị hút giấy phế bằng động cơ ở bên trái hoặc phải
- ▶ **LỰA CHỌN:**
- ▶ Dao cán lằn có thể thay đổi trong 3 loại



THIẾT BỊ DẪN HƯỚNG



- ▶ Khởi động chức năng chặt phế mà không dùng dao chặt phế trong lúc đổi đơn
- ▶ Khi cắt 2 bên biên giấy, đơn hàng hoàn thành nhờ máy cán lằn, chia khổ. Máy này sẽ cắt giấy tấm có độ dài không hơn 800mm tính từ vị trí biên cắt đến dao chặt tấm. Sự lãng phí giấy sẽ được giải quyết nhờ vào tấm ngăn. Hoàn tất đơn hàng cũ và đổi sang đơn hàng tiếp theo.
- ▶ Trong quá trình sản xuất, nếu nhận thấy giấy tấm bị cán lỗi trước khi đến máy mềm thì chúng sẽ tiếp tục bị cắt bằng dao chặt tấm ở tốc độ 200m/phút. Việc lãng phí giấy sẽ được giải quyết nhờ vào thiết bị này
- ▶ Việc lấy phế phẩm ra mà không dùng dao chặt phế để tránh việc hao hụt do giấy di chuyển và làm giảm tốc độ. Thiết bị này giải quyết nhu cầu lấy giấy phế khi sản xuất ở tốc độ cao, do đó nâng cao hiệu quả sản xuất

