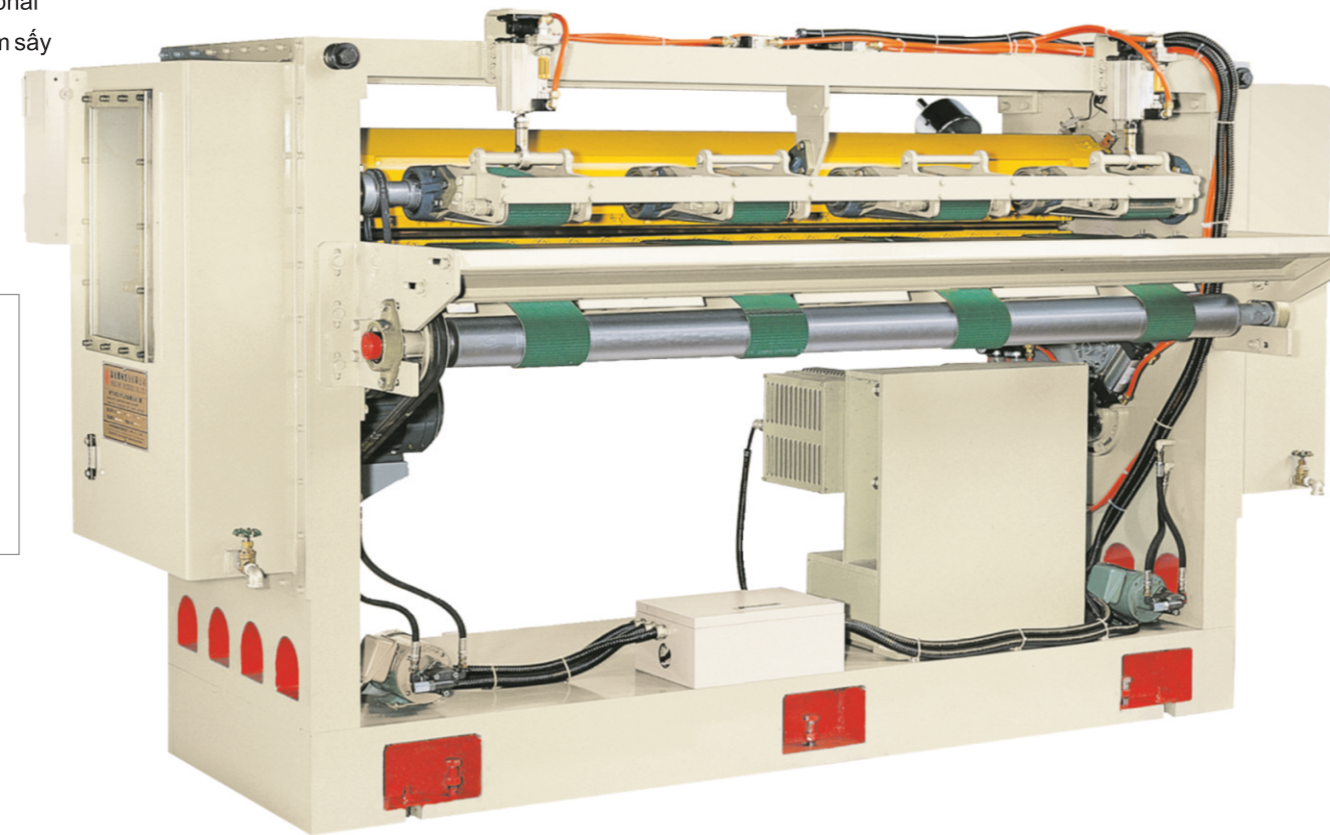


DF-12

Bàn ép nhiệt (máy mền)



- ▶ Tấm sấy: Độ cao 150mm - 12-22 tấm, bề mặt được mài và mạ crom
- ▶ Lô trọng lực: Mỗi tấm sấy có 5-6 lô trọng lực, việc nâng hạ lô trọng lực được điều khiển bằng thủy lực.
- ▶ Điều chỉnh áp lực của lô trọng lực bằng khí nén
- ▶ Điều khiển sức căng mền trên bằng thủy lực, làm cho sức căng ổn định.
- ▶ Mền trên có 1 bộ thiết bị điều chỉnh lệch trái-phải
- ▶ Mền dưới có 1 bộ điều khiển sức căng và thiết bị điều chỉnh lệch trái-phải
- ▶ Lựa chọn: Có thể lắp thêm lô sấy và lô dẫn bằng động cơ ở lõi vào tấm sấy



RSC-4

Dao cắt phế

- ▶ Tốc độ cắt tối đa: 150m/phút, tốc độ cắt giấy phế phụ thuộc vào tốc độ đổi đơn
- ▶ Sử dụng lúc đổi đơn hoặc loại bỏ tấm phế liệu, có thể vận hành trên máy hồ
- ▶ Kiểu lưỡi dao trên và dưới
- ▶ Bánh răng lưỡi dao được xử lý nhiệt và mài chính xác
- ▶ Động cơ chính: Servo 30/35 KWA.C
- ▶ Khi nhấn nút "cut", giấy sẽ bị cắt, và khi thả nút ra, máy dừng cắt
- ▶ Băng tải giấy phế được điều khiển bằng khí nén, lúc cắt, băng tải sẽ hạ xuống để loại bỏ giấy phế, lúc ngừng cắt, băng tải sẽ nâng lên để giấy tấm đi qua.
- ▶ Độ dài cắt: 800mm
- ▶ Kết hợp hệ thống thay đơn tự động, lượng giấy phế liệu giữa đơn cũ và đơn mới không vượt quá 800mm, giúp tiết kiệm giấy.

MỤC
LỰA CHỌN

1. TẤM NHIỆT DẠNG MỎNG
2. ĐẦU MÁY MỀM TRANG BỊ 2 TẤM NHIỆT HƠI
3. HỆ THỐNG LÀM SẠCH VÀ ĐIỀU CHỈNH ĐAI TỰ ĐỘNG
4. CỐ NÉN KHÍ (HỆ THỐNG CHÂN VỊT)

