

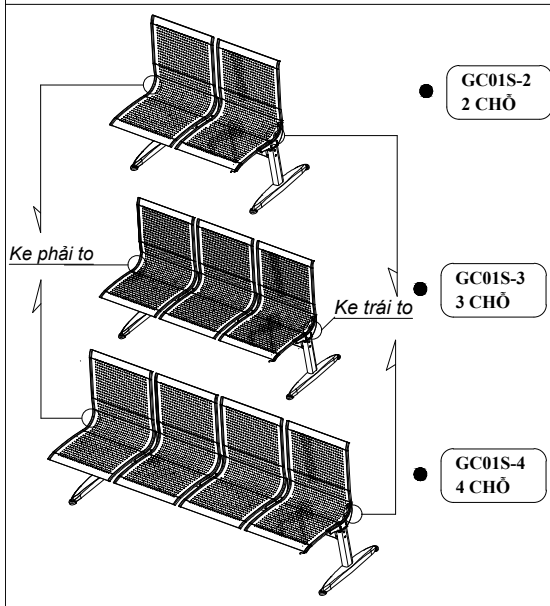


CÔNG TY CỔ PHẦN NỘI THẤT 190
Địa chỉ: Km91st - QL5 Mới - Hùng Vương -
Hồng Bàng - Hải Phòng
Điện thoại: 031 3589 180 - Fax: 031 3589 181.

GHẾ PHÒNG CHỜ CAO CẤP KHÔNG TAY
Ký Hiệu: GC01S-2; GC01S-3; GC01S-4

GC01S

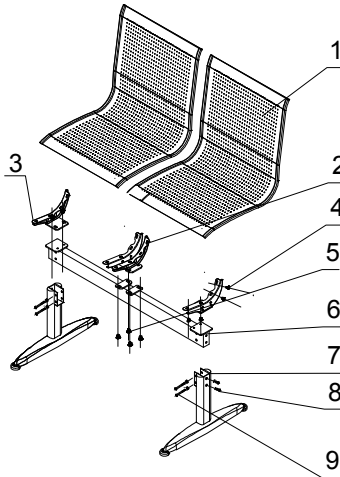
- Ghế làm bằng thép cán nguội, mặt ghế được đột lỗ tạo sự thoáng mát. Chân được làm bằng thép ống oval bền đẹp. Bề mặt sơn tĩnh điện cao cấp và sang trọng, phù hợp cho các văn phòng và các công trình công cộng (sân bay, bệnh viện, ga tàu).



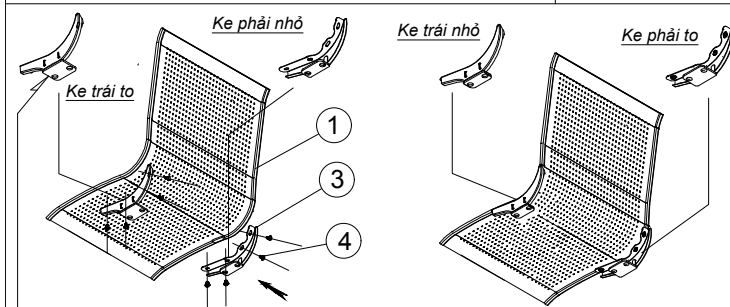
GC01S-2
2 CHỖ

GC01S-3
3 CHỖ

GC01S-4
4 CHỖ



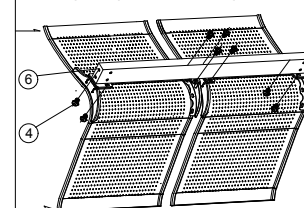
STT	TÊN CHI TIẾT	ẢNH	GC01S-2 2 CHỖ	GC01S-3 3 CHỖ	GC01S-4 4 CHỖ
1	MẶT NGỒI		2	3	4
2	KE ĐỠ MẶT NGỒI NHỎ		2	4	6
3	KE ĐỠ MẶT NGỒI TO		2	2	2
4	BU LÔNG M8X10		16	24	32
5	BU LÔNG M6X15		8	12	16
6	DÀM NGANG		1	1	1
7	CHÂN GHẾ		2	2	2
8	BU LÔNG + É CU+LONG ĐEN M8X60		4	4	4
9	BU LÔNG + LONG ĐEN M10X20		4	4	4
10	LỰC NẮNG 6		1	1	1
11	TAY CÔNG		1	1	1



Bước 1: Đặt úp mặt ngồi xuống. Mặt ngồi phải được lót chống xước. Gá lồng Ke đỡ 3 vào Mặt ghế 1 bằng 8 bu lông M8x10. Kiểm tra các mã bắt vào Dầm của ke quay vào trong mặt ghế.

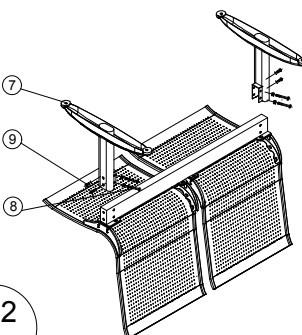
Chú ý: 1 bộ Ke phải to và Ke trái to được gá vào 2 mặt ghế ở hai đầu dầm để bắt vào đầu dầm. Với các ghế GC01S-3 và GC01S-4 thì các mặt ngồi ở giữa được bắt bằng các bộ ke nhỏ.

Những vị trí phải lót bìa chống xước



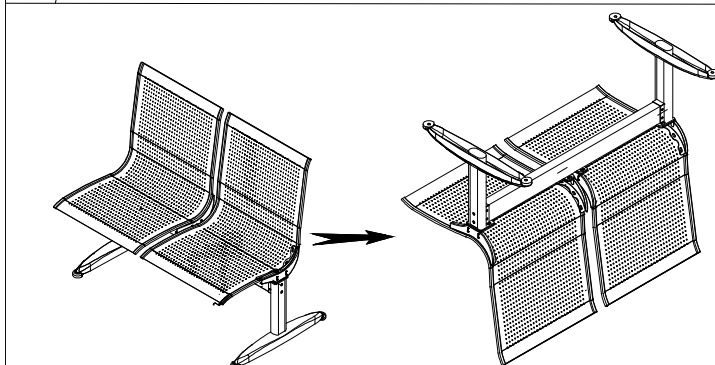
Bước 2:

- Đặt úp 2 mặt ngồi thẳng hàng được lót giấy chống xước.
- Gá lồng Dầm lên 2 mặt ngồi bằng 8 bu lông M8x15.

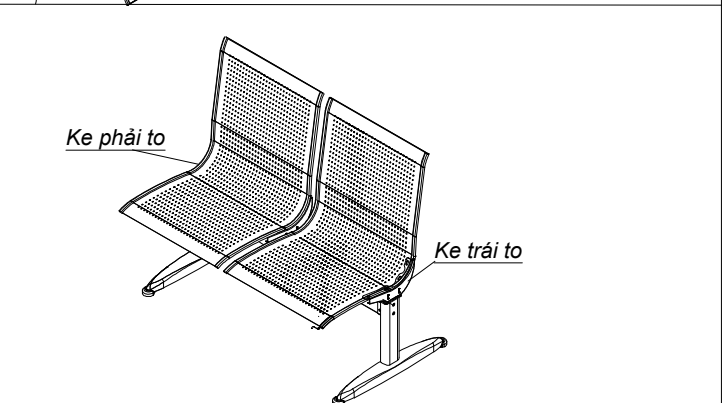


Bước 3:

- Gá chân vào Dầm và tay như hình vẽ. Dùng búa cao su vỗ nhẹ để chân lựạ chân vào khít Dầm. Điều chỉnh tâm lỗ chân và Dầm cho đồng tâm sau đó bắt chặt bằng 4 bu lông+long đen M10x20 và 4 bộ bu lông M8x60.



Bước 4: 1. Lật ngửa ghế lên như hình, sau đó kiểm tra điều chỉnh mặt ngồi và lưng ghế thẳng hàng sau đó gá chặt để định vị.
2. Điều chỉnh mặt ghế thẳng hàng sau đó lật úp mặt ghế xuống và xiết chặt lại tất cả các ốc.



Bước 5: Lật ngửa ghế lên. Điều chỉnh cân bằng ghế bằng 4 chân tăng ở chân ghế.