



ISO 9001:2008

CÔNG TY CỔ PHẦN NỘI THẤT 190

Địa chỉ: Km 89 - Quốc lộ 5 - Thôn Mỹ Tranh - Xã Nam Sơn - Huyện An Dương - Hải Phòng

Tel : 0313-589180

FAX : 0313-589181

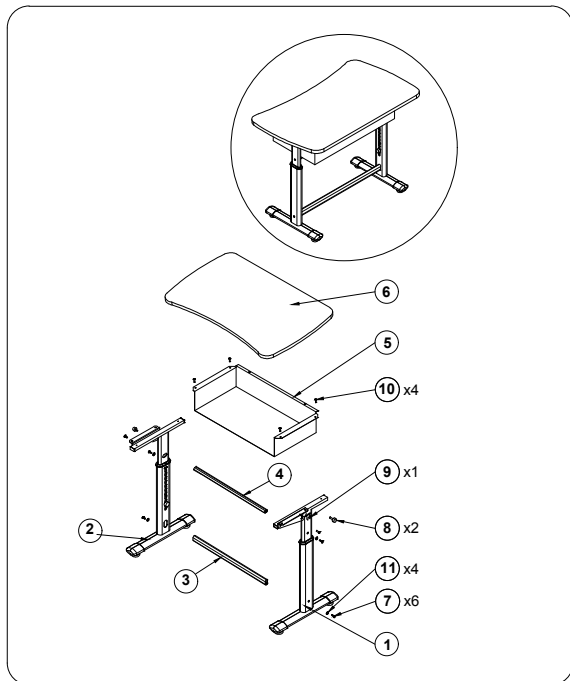
HƯỚNG DẪN LẮP RÁP BÀN HỌC SINH : BHS - 03

CHI TIẾT - CỤM CHI TIẾT BÀN

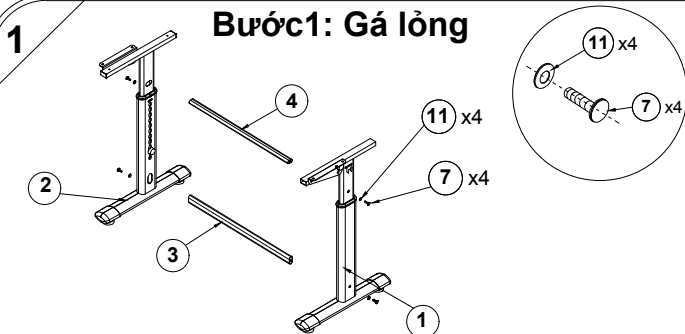
STT	Tên	Hình ảnh	Số lượng
①	Cụm chân phải		1
②	Cụm chân trái		1
③	Thanh giằng to		1
④	Thanh giằng nhỏ		1
⑤	Hộc bàn		1
⑥	Cụm mặt bàn		1

PHỤ KIỆN

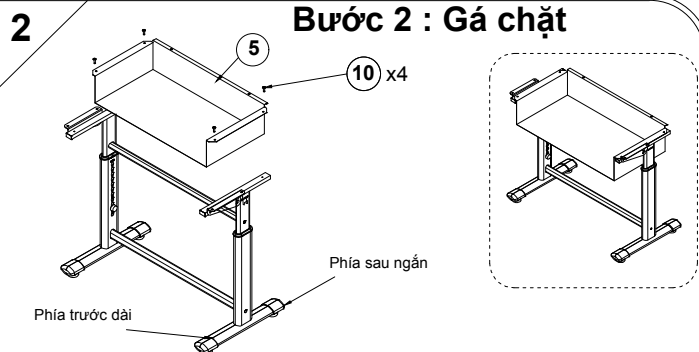
STT	Tên	Hình ảnh	Số lượng
⑦	Vít M6x25		4
⑧	Núm vặn M6		
⑨	Móc treo cặp		1
⑩	Vít Ø4x12		4
⑪	Longden M6		4
	Lục lăng		1



QUY TRÌNH LẮP RÁP BÀN



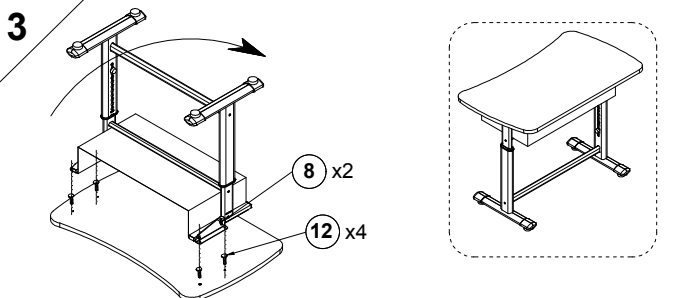
- Gá lồng thanh giằng to ③ phía dưới, thanh giằng nhỏ ④ phía trên vào 2 cụm chân bằng 4 vít ⑦ (M6x25 mũ bằng) được đệm bằng 4 longden ⑪.



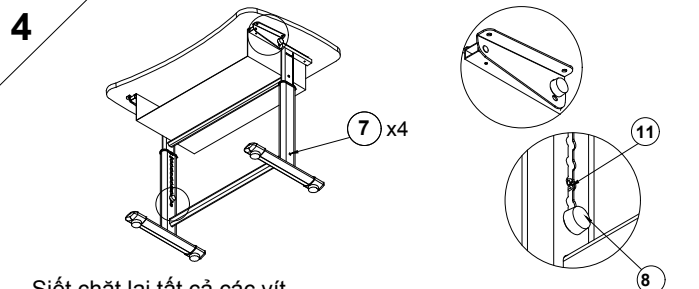
- Gá hộc bàn vào mã đỡ mặt bàn ⑤ bằng 4 vít ⑩
- Siết chặt 4 vít ⑩

Chú ý:

+ **Lưng hộc hướng ra mặt sau bàn (Hướng chân bàn ngấn)**



- Úp mặt bàn xuống như hình vẽ sau đó lật ngược cụm chân bàn đặt lên mặt bàn.
- Tháo núm vặn ⑧ ra khỏi mã bắt mặt.
- Tháo 4 vít ⑫ M6x15 ra khỏi mặt.
- Gá Chặt định vị cụm chân vào mặt bằng 4 vít ⑫ bắt qua mã bắt mặt. Điều chỉnh góc nghiêng mặt bàn cho phù hợp vặn lại núm vặn ⑧. Lật bàn trở lại vị trí làm việc



- Siết chặt lại tất cả các vít.
- Điều chỉnh cân bằng bằng 4 chân tăng.
- Điều chỉnh độ cao, thấp cho phù hợp.

+ **Cách nâng hạ:**

- Nới lỏng núm vặn ⑧. Dùng tuốc nơ vít 4 cạnh nới lỏng Bulong ⑪.
- Nâng hạ ống trong tới vị trí lỗ cần điều chỉnh, dùng tuốc nơ vít vặn Bulong ⑪ vào lỗ, siết chặt núm vặn ⑧