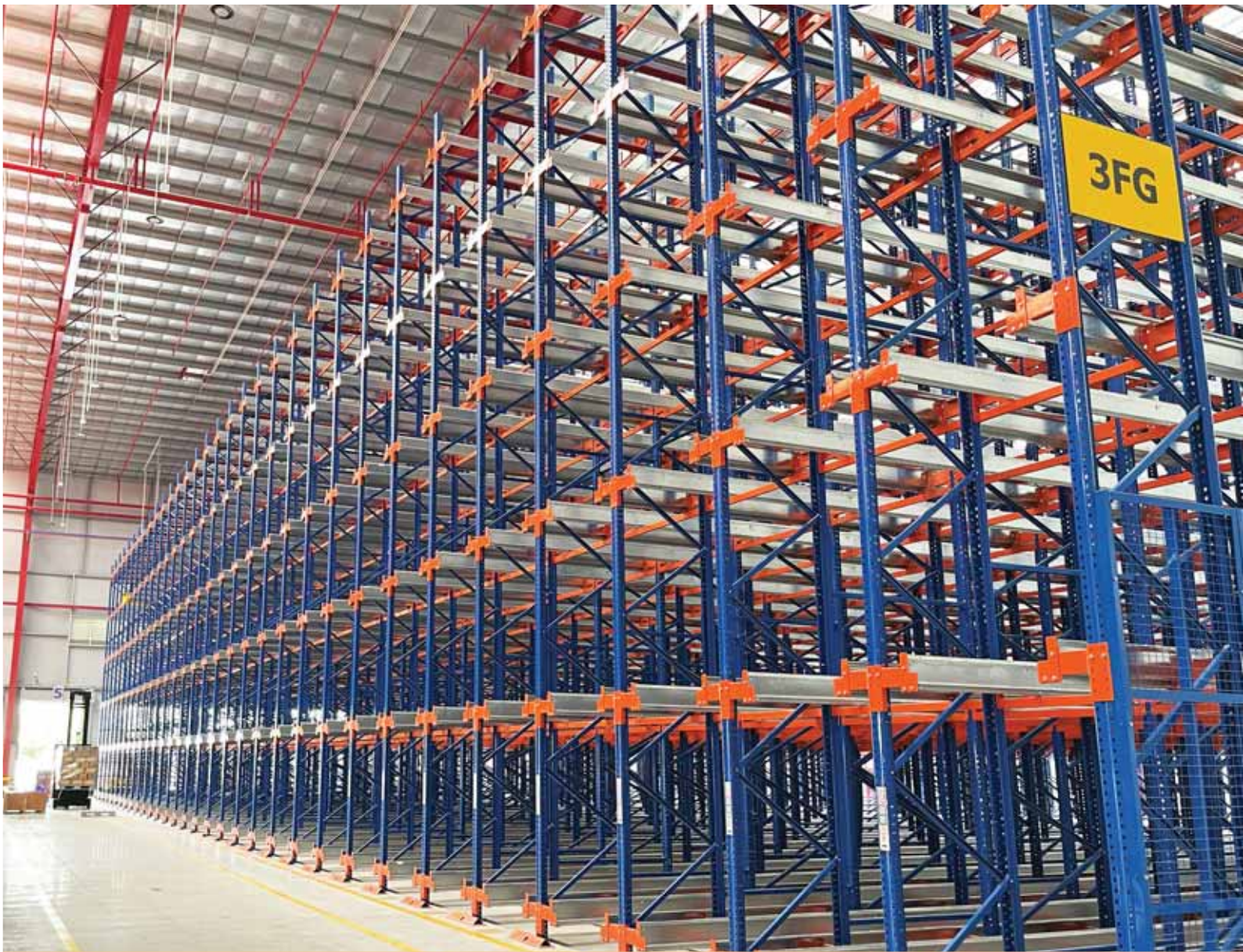




CƠ KHÍ VIỆT LONG AN



RACKING SYSTEM FOR WAREHOUSE

VIET-LONG AN MECHANICAL CO., LTD





GIẢI PHÁP GIÁ KỆ CHỨA HÀNG CHO NHÀ KHO CÔNG NGHIỆP VÀ DÂN DỤNG

Racking System For Industrial And Civil Warehouses

CONTENT / MỤC LỤC

VỀ CHÚNG TÔI	ABOUT US	4
TẦM NHÌN - SỨ MỆNH	VISION - MISSION	5
CHỨNG NHẬN	CERTIFICATE OF QUALITY	6
QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT	PRODUCTION PROCESS	8
KỆ KHO PALLET	PALLET RACKING SYSTEM	12
KỆ SELECTIVE	SELECTIVE RACKING	12
KỆ DOUBLE DEEP	DOUBLE DEEP RACKING	14
KỆ DRIVE IN	DRIVE IN RACKING	16
KỆ VNA	VNA RACKING	18
KỆ KHO TỰ ĐỘNG	AUTOMATED WAREHOUSE	20
KỆ RADIO SHUTTLE	RADIO SHUTTLE RACKING	20
NHÀ KHO THÔNG MINH	SMART WAREHOUSE AS/RS	22
KỆ CHUYÊN DỤNG TẢI NẶNG	HEAVY DUTY RACKS	24
KỆ SÀN	MEZZANINE RACKING	24
KỆ TAY ĐỖ	CANTILEVER RACKING	26
KỆ KHUÔN	MOLD RACKING	27
KỆ PUSH BACK	PUSH BACK RACKING	28
KỆ CON LĂN	PALLET/CARTON FLOW RACK	29
KỆ DI ĐỘNG	MOBILE RACKING	30
KỆ TAY QUAY	MOBILE SHELVING	31
KỆ TRUNG TẢI VÀ TẢI NHẸ	MEDIUM AND LIGHT DUTY RACKS	32
KỆ TRUNG TẢI	MEDIUM DUTY RACK	32
KỆ THÉP LẮP RÁP	LIGHT DUTY RACK	34
SẢN PHẨM CƠ KHÍ	MECHANICAL PRODUCTS	35
XE ĐẨY HÀNG	WORKTAINER	35
LỒNG NÂNG NGƯỜI	FORKLIFT SAFETY CAGE	36
CÁC LOẠI PALLET SẮT	STEEL PALLETS	37
KHÁCH HÀNG TIÊU BIỂU	TYPICAL CUSTOMERS	41
CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU	THE TYPICAL PROJECTS	42
XUẤT KHẨU	EXPORT	50
THỊ TRƯỜNG XUẤT KHẨU	EXPORT MARKETS	51

VỀ CHÚNG TÔI / ABOUT US



Công ty TNHH Cơ Khí Việt Long An tự hào với hơn 17 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực sản xuất Hệ thống giá kệ lưu trữ và Cung cấp giải pháp lưu trữ tối ưu cho kho hàng Công nghiệp và Dân dụng.

Nhà máy sản xuất quy mô hơn 11.000m² tại KCN Đức Hòa 1 - Long An, được trang bị dây chuyền sản xuất hiện đại tích hợp công nghệ tự động hóa, đáp ứng các tiêu chuẩn kỹ thuật khắt khe và cung cấp sản phẩm chất lượng cao cho thị trường.

Với hơn 200 nhân sự giàu kinh nghiệm và đội ngũ kỹ thuật có chuyên môn cao, Cơ Khí Việt Long An cam kết mang đến giải pháp lưu trữ toàn diện cho từng dự án với quy trình dịch vụ chuyên nghiệp nhất: từ tư vấn, khảo sát miễn phí, đến thiết kế và thi công lắp đặt, cùng dịch vụ bảo trì và bảo dưỡng định kỳ, giúp khách hàng yên tâm và hài lòng để sử dụng lâu dài.

Với phương châm “Chất lượng làm nên uy tín, dịch vụ làm nên khác biệt”, Cơ Khí Việt Long An khẳng định vị thế là đối tác đáng tin cậy của các doanh nghiệp trong và ngoài nước, sẵn sàng đồng hành cùng khách hàng hướng tới sự phát triển bền vững.

“HỢP TÁC VỚI CƠ KHÍ VIỆT LONG AN, QUÝ KHÁCH HÀNG SẼ CẢM NHẬN ĐƯỢC SỰ CHÂN THÀNH, TIN CẬY VÀ LỢI ÍCH TỐI ƯU CHO DOANH NGHIỆP”

Viet-Long An Mechanical Co., Ltd is proud of over 17 years of experience in manufacturing storage racking systems and providing optimal storage solutions for both Industrial and Civil warehouses.

Our production facility, spanning more than 11,000 square meters at Duc Hoa 1 Industrial Park - Long An, is equipped with a modern production lines that integrates automation technology, ensuring compliance with stringent technical standards and delivering superior quality products to the market.

With a team of over 200 experienced staff members and highly skilled technicians, Viet-Long An Mechanical is committed to providing tailored storage solutions for every project through the most professional service process: from free consultation and site survey to design, installation, and periodic maintenance services. This approach ensures that customers can use our products with confidence and satisfaction over the long term.

With the motto "Quality builds reputation, service makes the difference", Viet Long An Mechanical affirms its position as a reliable partner of domestic and foreign enterprises, ready to accompany customers towards sustainable development.

“COOPERATING WITH VIET-LONG AN MECHANICAL, CUSTOMERS WILL FEEL THE SINCERITY, TRUST AND OPTIMAL BENEFITS FOR THE BUSINESS”





TẦM NHÌN / VISION

Trở thành thương hiệu dẫn đầu tại Việt Nam trong lĩnh vực thiết kế và cung cấp giải pháp hệ thống kệ lưu trữ, đồng hành cùng doanh nghiệp trên hành trình hướng tới hiệu quả vận hành vượt trội và phát triển bền vững.

To become the leading brand in Vietnam in the field of designing and providing storage racking system solutions, accompanying businesses on the journey of optimizing operations and sustainable development.



SỨ MỆNH / MISSION

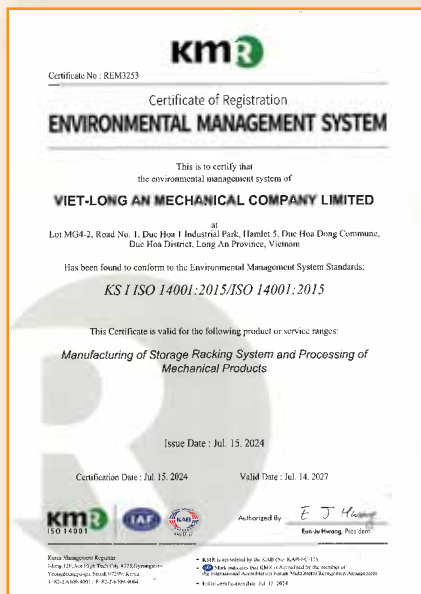
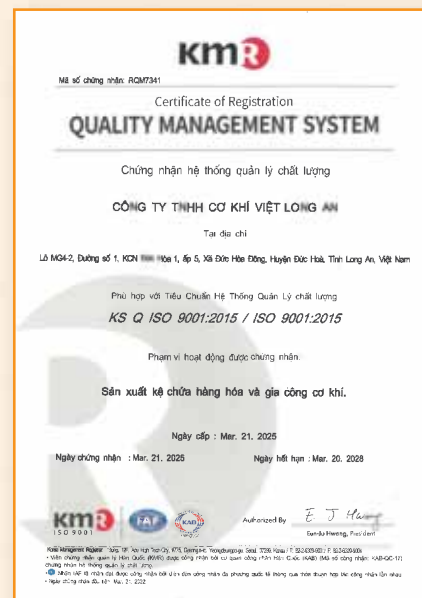
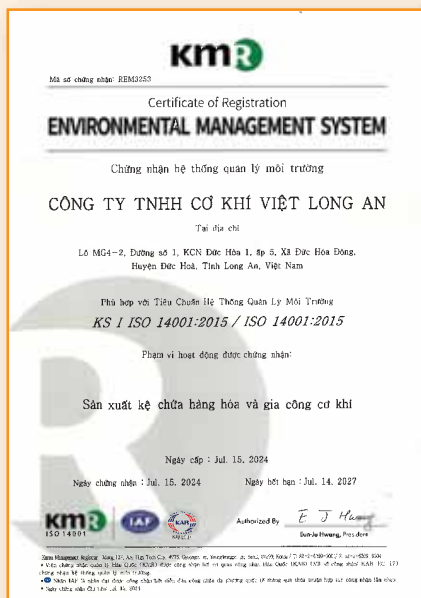
Cung cấp các giải pháp lưu trữ tối ưu, an toàn và đạt chuẩn quốc tế, giúp doanh nghiệp nâng cao hiệu quả vận hành, tối ưu hoá không gian kho, và tăng cường khả năng cạnh tranh.

To provide optimal, safe and internationally standardized storage solutions, that help businesses improve operational efficiency, maximize warehouse space, and enhance competitiveness.

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG

Với tầm nhìn trở thành nhà sản xuất hệ thống giá kệ lưu trữ hàng đầu tại Việt Nam và đối tác uy tín trên thị trường trong & ngoài nước, Cơ Khí Việt Long An không ngừng nghiên cứu và đổi mới, tối ưu hoá quy trình sản xuất và nâng cao hệ thống kiểm soát chất lượng.

Chúng tôi hiện đã và đang áp dụng chặt chẽ Hệ thống quản lý chất lượng và môi trường ISO 9001:2015; ISO 14001:2015, cùng các chứng nhận kiểm định chất lượng sản phẩm độc lập từ bên thứ ba. Đặc biệt để có được sản phẩm chất lượng, chúng tôi còn áp dụng nghiêm ngặt các tiêu chuẩn quốc tế như: JIS (Nhật Bản), FEM (Châu Âu), ASTM (Hoa Kỳ), BSI (Vương Quốc Anh), và các chứng chỉ thư toàn cầu: DUNS, ECOVADIS,...



QUALITY CERTIFICATION

With the vision of becoming the leading manufacturer of storage racking systems in Vietnam and a trusted partner in both domestic and international markets, Viet-Long An Mechanical continuously engages in research and innovation to optimize its production processes and enhance its quality control systems.

We are currently strictly applying the ISO 9001:2015; ISO 14001:2015 Quality and Environmental management system, along with independent third-party product quality certifications. In particular, to obtain quality products, we strictly apply international standards such as: JIS (Japan), FEM (Europe), ASTM (USA), BSI (United Kingdom), and hold globally recognized certifications including DUNS and ECOVADIS.

[illegible][illegible][illegible][illegible]



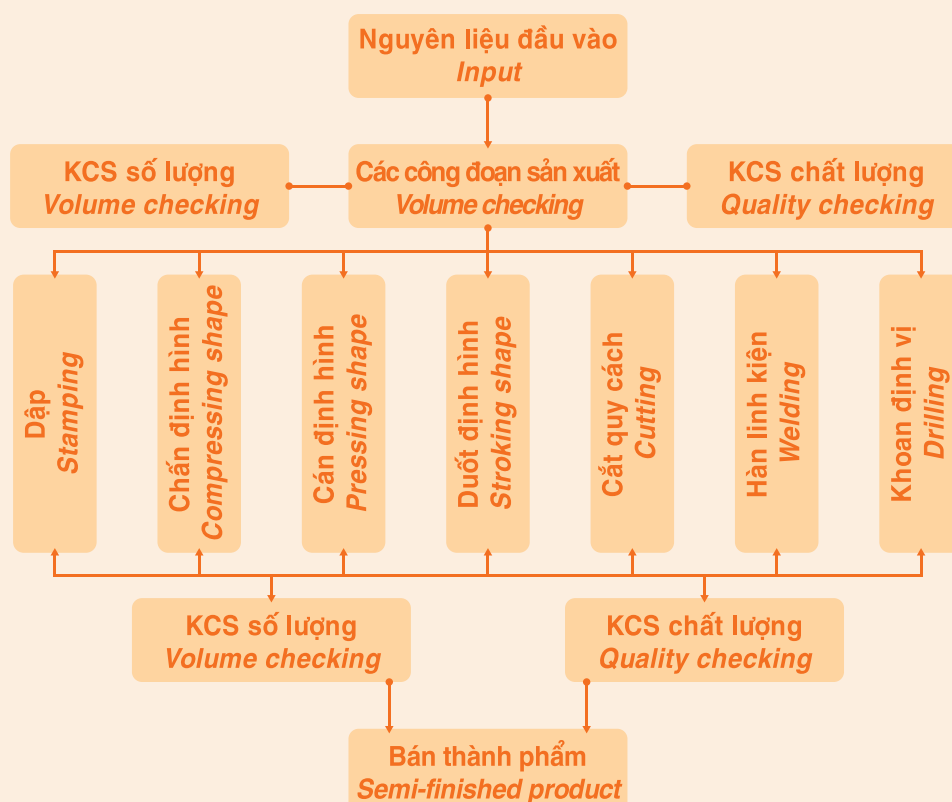
SẢN XUẤT / PRODUCING

Chất lượng sản phẩm luôn là ưu tiên hàng đầu tại Cơ Khí Việt Long An.

Chúng tôi đầu tư hệ thống máy móc hiện đại, với quy trình sản xuất chính xác và tự động hóa, đảm bảo mỗi sản phẩm, mỗi chi tiết đều được gia công với độ chính xác cao, đạt độ tinh xảo và phù hợp tiêu chuẩn quốc tế, đảm bảo độ bền, tính an toàn, hiệu quả sử dụng vượt trội.

Product quality is always the top priority at Viet Long An Mechanical.

We invest in modern machinery systems, with precise and automated production processes, ensuring that every product and detail is manufactured with high precision, sophistication and in accordance with international standards, ensuring durability, safety and outstanding efficiency.



DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT / LINE OF PRODUCTION



MÁY CÁN ĐỊNH HÌNH TỰ ĐỘNG
AUTOMATIC SHAPING MACHINE



MÁY HÀN ROBOT TỰ ĐỘNG
AUTOMATIC WELDING MACHINE (ROBOT)



MÁY DẬP TỰ ĐỘNG
AUTOMATIC STAMPING MACHINE



DÂY CHUYỀN SƠN TĨNH ĐIỆN TỰ ĐỘNG
AUTOMATIC POWDER COATING LINE



MÁY ĐỘT CNC
CNC BLENDING MACHINE



MÁY CHẤN CNC
CNC PUNCHING MACHINE



MÁY CẮT LASER TỰ ĐỘNG
LASER CUTTING MACHINE



PHÂN XƯỞNG SƠN TĨNH ĐIỆN POWDER COATING LINE

Cơ Khí Việt Long An trang bị dây chuyền phun sơn tĩnh điện tự động với công nghệ sơn hiện đại, giúp sơn bền màu với thời gian, đa dạng về màu sắc.

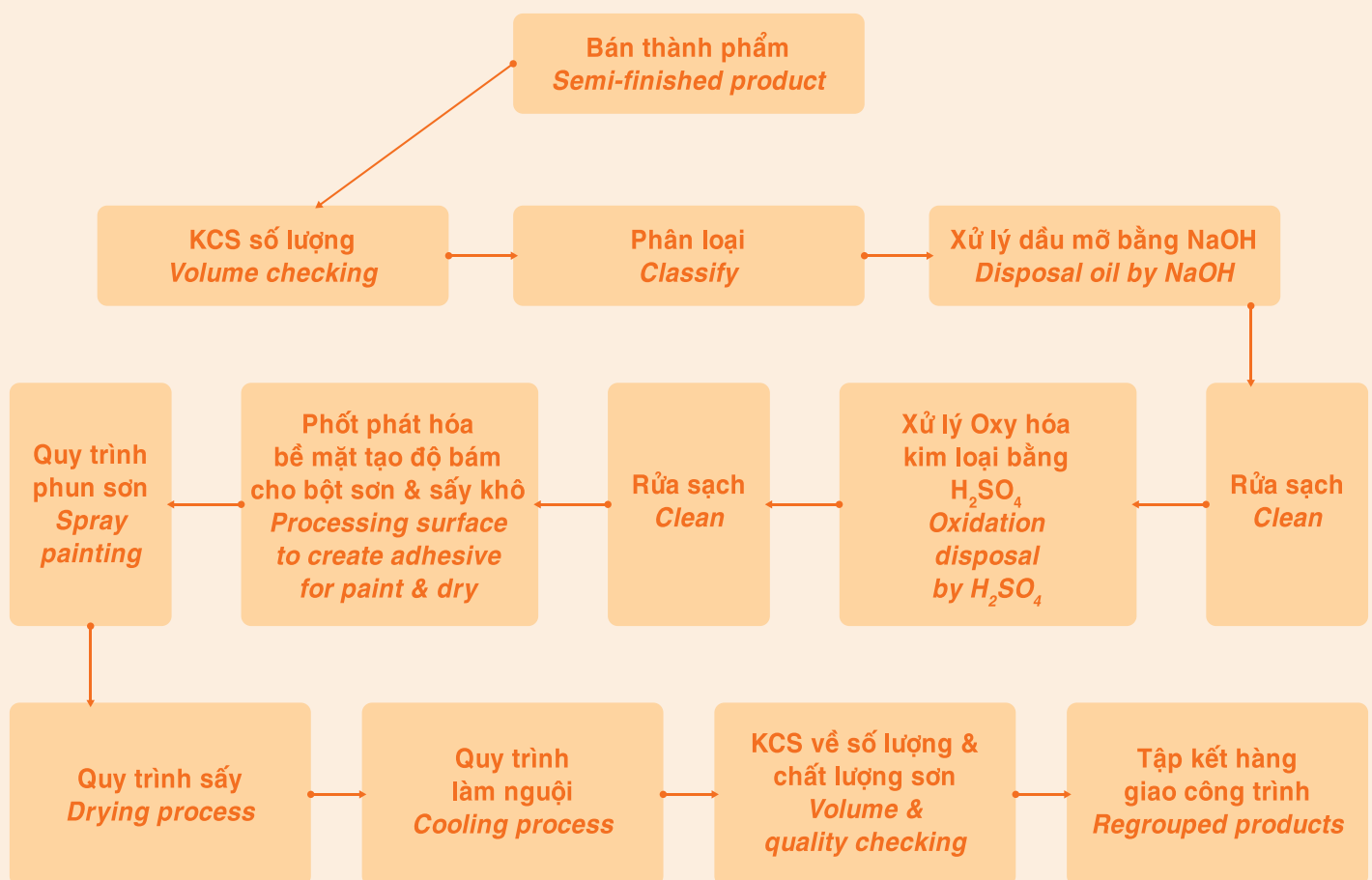
With the automatic electrostatic spray coating system, our products have color last longer and varied in colors.



DÂY CHUYỀN SƠN TĨNH ĐIỆN - AUTOMATIC POWDER COATING LINE



QUY TRÌNH SƠN / POWDER COATING PROCESS



HỆ THỐNG KỆ SELECTIVE SELECTIVE RACKING SYSTEM



GIẢI PHÁP LƯU TRỮ LINH HOẠT
FLEXIBLE STORAGE SOLUTION



TẢI TRỌNG CAO
HIGH LOAD CAPACITY



ĐẸ DÀNG TIẾP CẬN
EASY ACCESS

- Phù hợp với nhiều loại hàng hóa khác nhau.
- Sức tải lớn: 1000 - 4000 kg/tầng.
- Dễ vận hành, nhập - xuất hàng nhanh, tối ưu luân chuyển tồn kho.
- Đa dạng bùng lót, thích hợp với mọi loại pallet và xe nâng.

- Suitable for many different types of goods.
- High load capacity: 1000 - 4000 kg per level.
- Easy to operate, fast loading and unloading, optimized inventory rotation.
- Variety of decking options, compatible with all types of pallets and forklifts.



Thanh lót - Khung lót
Support Beams - Frames

Vững chắc, dành cho các hàng hóa nặng, lưu trữ pallet.
Sturdy, for heavy goods, pallet storage.



Lưới thép
Wire Mesh Decking

Thông thoáng khí, chống cháy.
Good airflow, fire resistance.



Các loại gỗ ván
Wooden Planks

Kinh tế & phù hợp để hàng trực tiếp bên trên.
Cost-effective and suitable for placing goods directly on top.



Các loại tole
Steel Panel

Độ bền cao, dễ vệ sinh, phù hợp để hàng trực tiếp bên trên.
Durable, easy to clean, and ideal for placing goods directly on top.



KỆ SELECTIVE THANH LÓT / *SUPPORT BAR*



KỆ SELECTIVE KHUNG LÓT / *SUPPORT FRAME*



KỆ SELECTIVE LÓT LƯỚI / *MESH DECKING*



KỆ SELECTIVE VÁN / *WOODEN PLANKS*

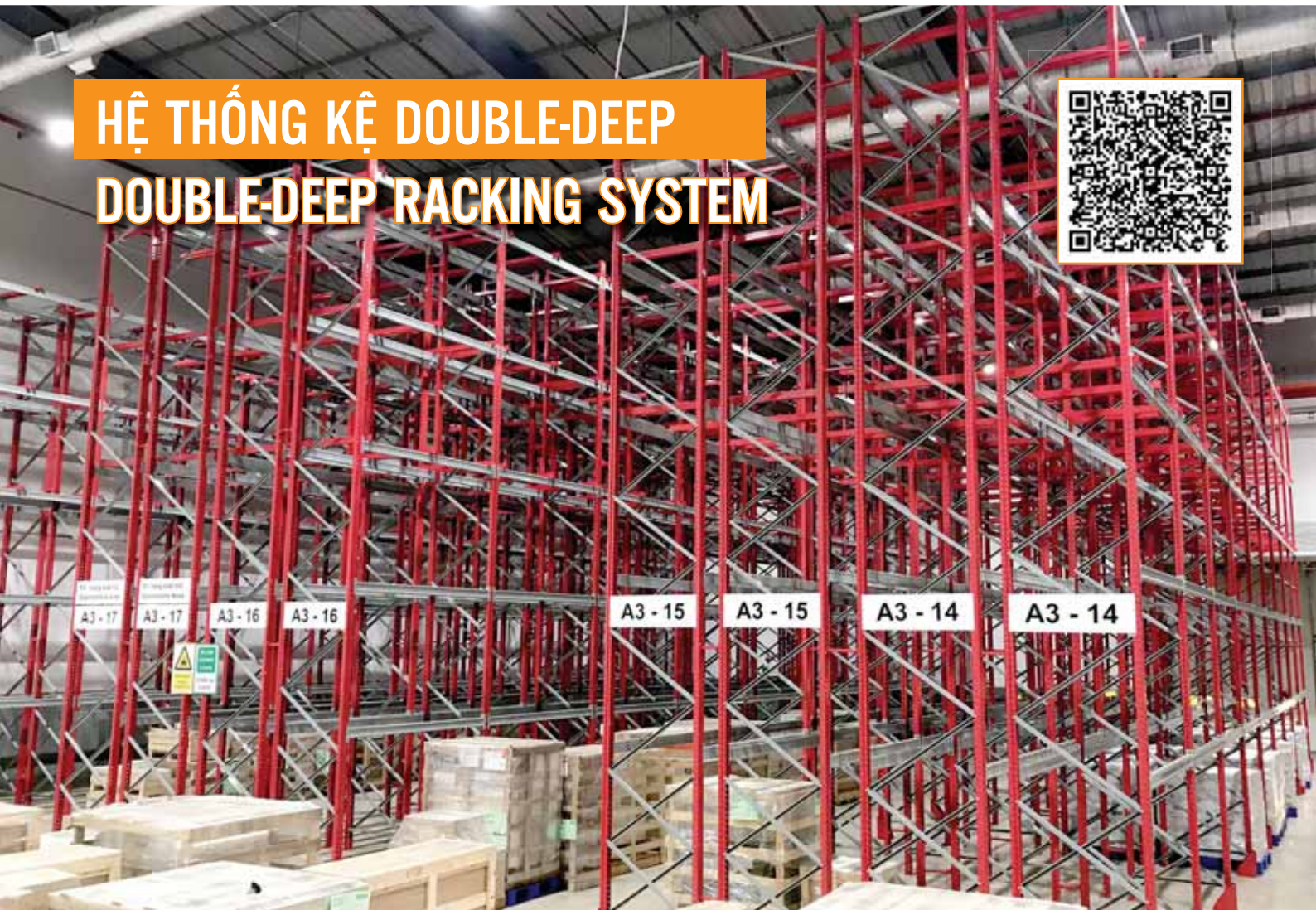


KỆ SELECTIVE TOLE / *STEEL PANEL*



KỆ SELECTIVE TOLE DẬP RÃNH
GROOVED STEEL PANEL

HỆ THỐNG KỆ DOUBLE-DEEP DOUBLE-DEEP RACKING SYSTEM



TỐI ƯU SỨC CHỨA
MAXIMIZED STORAGE CAPACITY



TIẾT KIỆM DIỆN TÍCH
SPACE SAVING



DỄ DÀNG VẬN HÀNH
EASY ACCESS

Hệ thống kệ Double Deep có thiết kế tương tự như Kệ Selective nhưng có thể tăng sức chứa kho hàng nhờ vào thiết kế chiều sâu lưu trữ được 2 pallet cho kệ đơn và 4 pallet cho kệ đôi.

Double Deep Racking System features a design similar to Selective pallet racking but increases warehouse capacity by allowing double-deep storage: 2 pallets deep for single-sided racks and 4 pallets deep for double-sided racks.



KỆ DOUBLE DEEP 3 KHUNG



KỆ DOUBLE DEEP 4 KHUNG



ƯU ĐIỂM KỆ DOUBLE DEEP:

- Tăng 30% sức chứa kho hàng so với kệ selective.
- Sức tải lớn: 1000 - 4000 kg/tầng.
- Lưu trữ 2 pallet cho kệ đơn và 4 pallet cho kệ đôi.
- Phù hợp với kho hàng có ít mã hàng, xuất nhập theo lô.
- Yêu cầu xe nâng chuyên dụng dùng càng đôi.

ADVANTAGES OF DOUBLE DEEP RACKING:

- *Increases warehouse capacity by 30% compared to Selective Racking.*
- *High load capacity: 1000 - 4000 kg per level.*
- *Stores 2 pallets for single-sided racks and 4 pallets for double-sided racks.*
- *Suitable for warehouses with a limited number of SKUs and batch picking.*
- *Requires specialized forklifts with double-deep reach capabilities.*



HỆ THỐNG KỆ DRIVE-IN DRIVE-IN RACKING SYSTEM

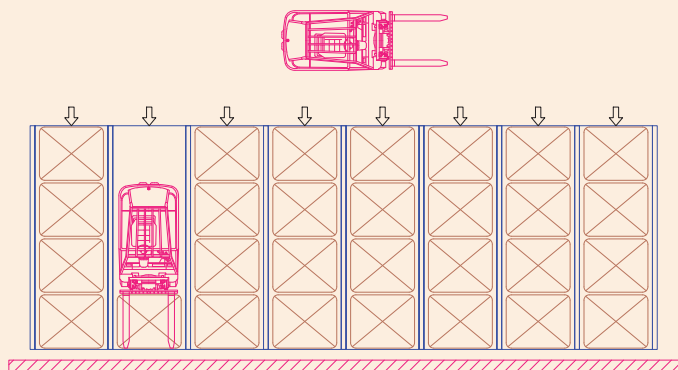


Kệ Drive-in phù hợp để lưu trữ một loại hàng hóa đồng nhất với số lượng lớn, thiết kế liên kết các dãy kệ liền nhau, giảm lối đi cho xe nâng, giúp tối ưu hóa diện tích kho.

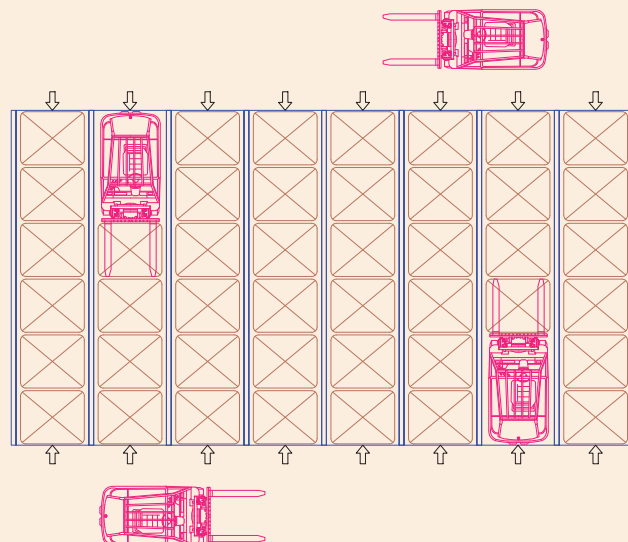
- Drive-in 1 đầu: Xuất nhập từ một phía.
- Drive-in 2 đầu: Xuất nhập từ hai phía.
- Phù hợp với quy trình FILO (First In - Last Out) : nhập trước xuất sau.
- Thường được sử dụng cho kho hàng hóa theo lô lớn, ít chủng loại.

Drive-in racking is ideal for storing a single type of product in large quantities. Its interconnected rack design reduces forklift aisles, optimizing warehouse space.

- *Drive-in one side: Loading and unloading from one side.*
- *Drive-in two side: Loading and unloading from both sides.*
- *Suitable for FILO (First In - Last Out) process: first in, last out.*
- *Often used for warehouses with large batches and few types of goods.*



DIVE IN MỘT ĐẦU NHẬP / ONE SIDE



DRIVE IN HAI ĐẦU NHẬP / TWO SIDE



HỆ THỐNG KỆ VNA

VERY NARROW AISLE (VNA) RACKING SYSTEM



Hệ thống kệ VNA hay kệ có lối đi hẹp là phiên bản nâng cấp từ kệ Selective nhưng tối ưu không gian với lối đi siêu hẹp, với thiết kế lối đi xe nâng chỉ 1.5 - 1.8m.

ƯU ĐIỂM:

- Giúp tăng đến 50% sức chứa so với kệ truyền thống trong cùng diện tích kho.
- Chiều cao lưu trữ lên đến 14m, phù hợp với các kho cần lưu trữ mật độ cao theo chiều đứng.
- Yêu cầu sử dụng xe nâng chuyên dụng dành riêng cho hệ thống kệ này.
- Thích hợp với kho có nhiều chủng loại hàng, cần truy cập linh hoạt từng pallet.

	SELECTIVE	DOUBLE DEEP
Bốc dỡ hàng hóa - Loading & unloading	✓	✓
Chủng loại hàng hóa - Multiple kinds of goods	✓	✓
Tốc độ xuất nhập hàng - Picking rate	✓	✓
Sức chứa kho hàng - Storage capacity	●	✓
Tối ưu chiều cao kho - High floor utilization	✓	✓
Chi phí đầu tư thấp - Low investment	✓	✓



Tối ưu



Khá

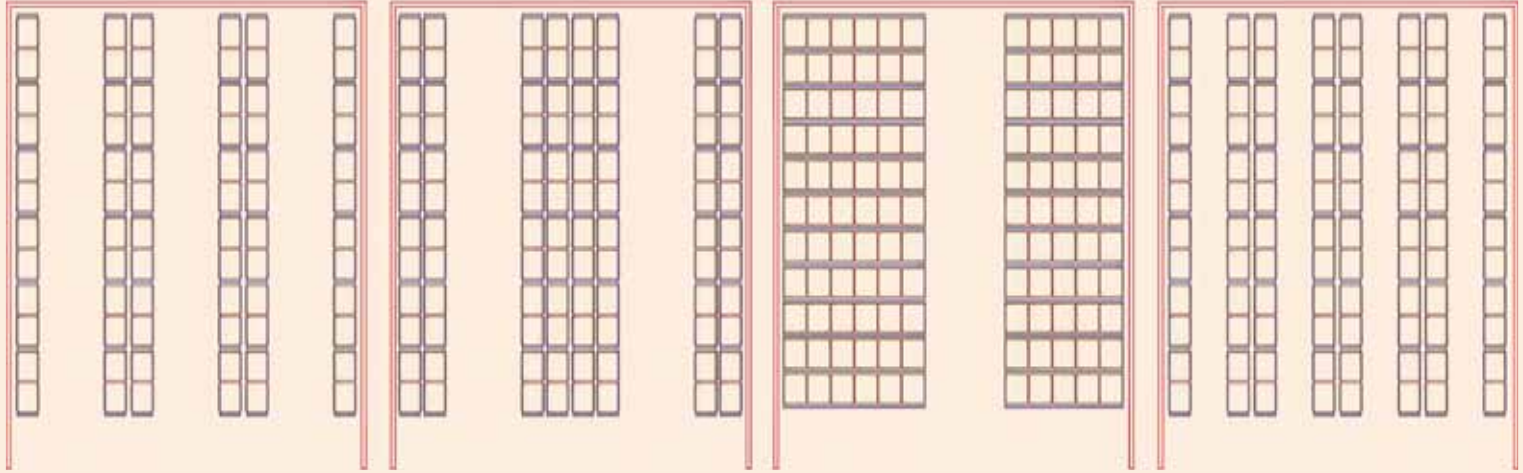


Trung bình

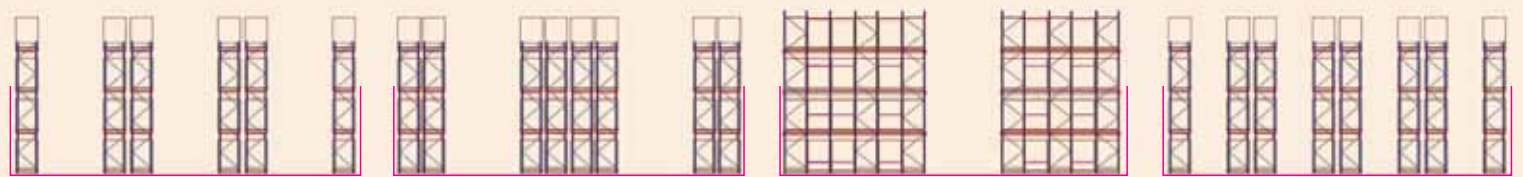
BẢNG SO SÁNH CÁC CHỦNG LOẠI KỆ

HIGH DENSITY STORAGE COMPARISON

MẶT BẰNG / PLAN VIEW



MẶT CẮT / SECTION



SELECTIVE

DOUBLE DEEP

DRIVE-IN

VNA

The VNA (Very Narrow Aisle) racking system is an upgraded version of the Selective Racking, designed to optimize space with extremely narrow forklift aisles of just 1.5 - 1.8 meters.

ADVANTAGES:

- Helps increase capacity by up to 50% compared to traditional racks in the same warehouse area.
- Storage height up to 14m, suitable for warehouses that need high-density vertical storage.
- Requires the use of specialized forklifts specifically for this racking system.
- Suitable for warehouses with many types of goods, requiring flexible access to each pallet.

DRIVE IN	VNA	PUSHPACK	SHUTTLE RACK
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓

HỆ THỐNG KỆ RADIO SHUTTLE

RADIO SHUTTLE RACKING SYSTEM



Hệ thống kệ Radio Shuttle là giải pháp lưu trữ bán tự động, sử dụng robot đặt trên giá kệ để thực hiện việc nhập - xuất hàng theo vị trí được điều khiển từ xa bằng remote.

Radio Shuttle Racking System is a semi-automated storage solution that uses a robot placed on the racking to handle loading and unloading goods according to positions controlled remotely via a remote control.

ƯU ĐIỂM NỔI BẬT

- Tăng tốc độ xuất nhập hàng.
- An toàn cao: Xe nâng không cần đi vào bên trong kệ.
- Tối ưu lưu trữ cho kho sâu, mật độ cao.
- Loại bỏ lối đi, tăng diện tích lưu trữ.
- Tăng sức chứa hàng hóa trong kho.

ADVANTAGES OF RADIO SHUTTLE RACKS

- Increases loading and unloading speed.
- High safety: forklifts do not need to enter the rack structure.
- Optimizes storage for deep and high-density warehouses.
- Eliminates aisles, increase storage area.
- Increase the capacity of goods in the warehouse.

TÍNH NĂNG CỦA ROBOT

- Phù hợp tất cả các loại kho từ 40°C đến -30°C.
- Robot hoạt động liên tục trong 8 giờ.
- Tích hợp cảm biến phát hiện vị trí pallet.
- Giao diện thân thiện, dễ sử dụng.
- Tải trọng lên đến 1.500 kg.
- Tương thích với nhiều loại pallet.
- Di chuyển giữa các tầng bằng xe nâng hỗ trợ.

FEATURES OF THE SHUTTLE ROBOT

- Suitable for all types of warehouses from 40°C to -30°C.
- Operates continuously for 8 hours.
- Integrated sensor to detect pallet position.
- Friendly interface, easy to use.
- Load capacity up to 1,500 kg.
- Compatible with various pallet types.
- Moves between levels with the support of forklifts.



QUY TRÌNH VẬN HÀNH XE NÂNG

FORKLIFT OPERATION PROCEDURE



1. Đặt robot vào đúng vị trí - *Place the shuttle robot in the desired position.*
2. Đặt pallet hàng lên kệ - *Place the pallet onto the racking.*
3. Dùng remote điều khiển robot nâng pallet hàng, di chuyển vào trong - *Use remote to lift the pallet & move it inside.*
4. Robot tự động trở ra để tiếp tục quy trình - *Robot automatically returns for next operation.*



NHÀ KHO THÔNG MINH - ASRS

SMART WAREHOUSE - ASRS



Hệ thống lưu trữ và truy xuất tự động ASRS bao gồm khung kệ kết hợp với các thiết bị hỗ trợ như robot shuttle, cầu trục tự động, băng tải,... giúp tối ưu hóa lưu trữ và vận hành kho. Điểm nổi bật là hệ thống kệ có thể thiết kế cao đến 40m, tận dụng tối đa không gian kho.

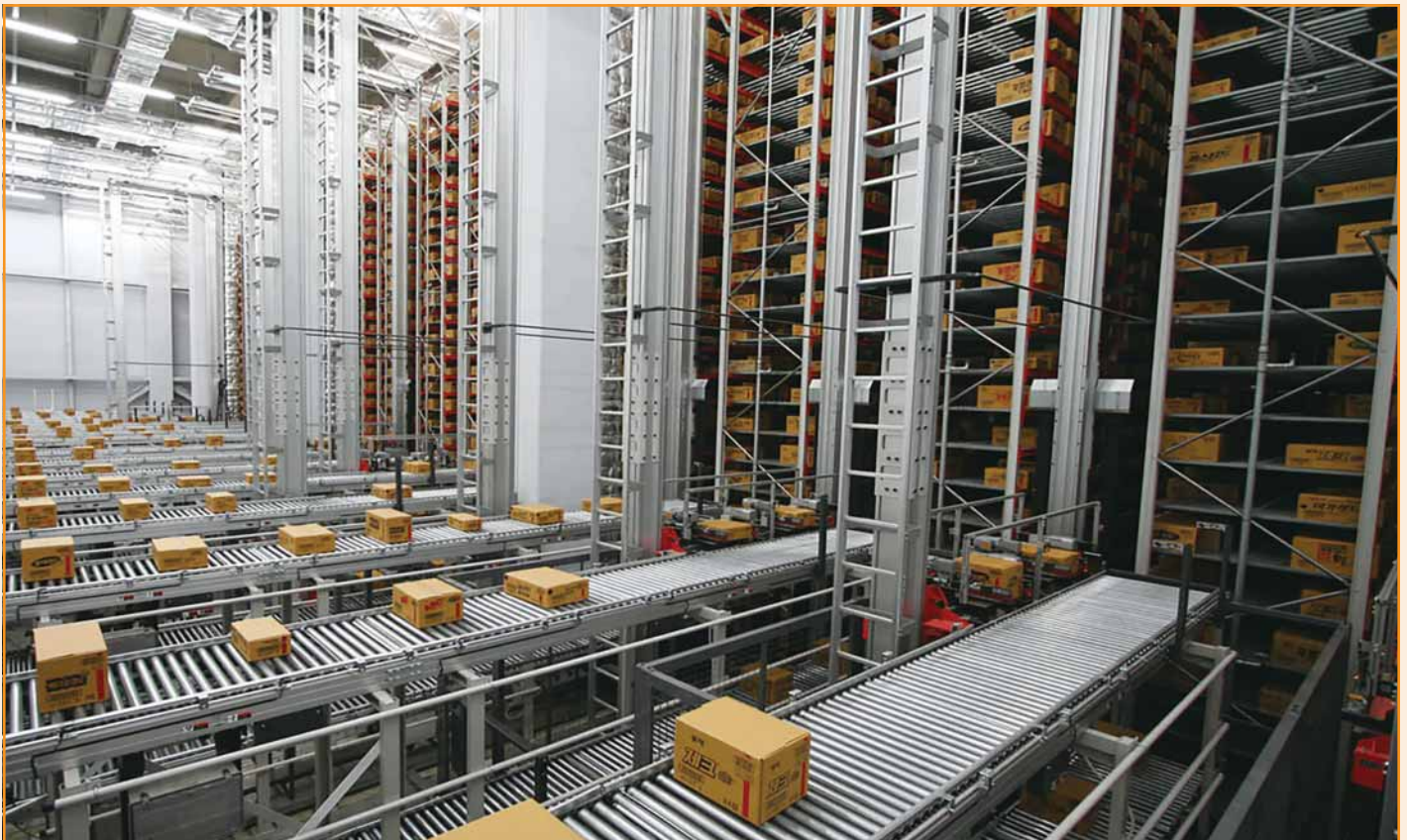
ASRS (Automated Storage and Retrieval System) is a high-density racking solution integrated with automation devices such as shuttles, cranes, and conveyors to optimize warehouse operations. The system can reach up to 40 meters in height for maximum space utilization.

CÓ HAI LOẠI KHO TỰ ĐỘNG:

- **Kho tải nặng:** sử dụng pallet để chứa hàng nặng (nguyên liệu, khuôn mẫu...)
- **Kho tải nhẹ:** chứa hàng nhẹ (thùng nhựa, hộp carton...)

TWO TYPES OF AS/RS WAREHOUSES:

- **Heavy-load ASRS:** for raw materials or molds.
- **Light-load ASRS:** for plastic containers or cartons.



LỢI ÍCH KHI SỬ DỤNG AS/RS

- Tối ưu không gian chiều cao.
- Tăng mật độ và năng suất lưu trữ.
- Giảm sai sót và nâng cao độ chính xác.
- Cải thiện an toàn và hiệu quả vận hành.
- Tiết kiệm nhân công và chi phí dài hạn.

ADVANTAGES OF ASRS:

- Maximum vertical space utilization.
- High-density storage & improved accuracy.
- Reduce errors and improve accuracy.
- Safer, more ergonomic operation.
- Reduced labor costs.



SINGLE-DEEP

DẦY KỆ ĐƠN:

Chiều sâu một pallet - Cấu hình phổ biến và đơn giản nhất.

SINGLE-DEEP:

Single-pallet depth - Suitable for general-purpose storage, easy access.



DOUBLE-DEEP

DẦY KỆ ĐÔI:

Lưu trữ hai pallet theo chiều sâu - Nâng cao hiệu suất lưu trữ.

DOUBLE-DEEP:

Stores two pallets in depth - Enhances storage efficiency.



MULTI-DEEP

MULTI-DEEP:

Lưu trữ từ ba pallet trở lên tại mỗi vị trí. Sử dụng robot shuttle để di chuyển pallet đến vị trí xuất nhập.

MULTI-DEEP:

Stores three or more pallets at each position. Uses shuttle robots to move pallets to loading/unloading points.

HỆ THỐNG KỆ SÀN

THE MEZZANINE RACKING SYSTEM



Hệ thống kệ sàn là giải pháp tối ưu để tận dụng chiều cao kho, giúp mở rộng không gian lưu trữ bằng cách tạo thêm tầng sàn, đặc biệt phù hợp với các loại hàng hóa nhẹ và thao tác bằng tay.

- Hàng hóa lưu trữ lâu dài được đặt ở tầng trên, trong khi hàng hóa cần xuất nhanh bố trí ở tầng trệt.
- Hệ thống được thiết kế kết hợp với cầu thang, lan can an toàn, và các tấm lót sàn như thép, gỗ MDF, tole dập gân, lưới thép,... tùy vào mục đích sử dụng và tải trọng yêu cầu.

The mezzanine racking system is an optimal solution for maximizing warehouse height, expanding storage space by adding creating additional floor levels. It is especially suitable for light goods and manual handling.

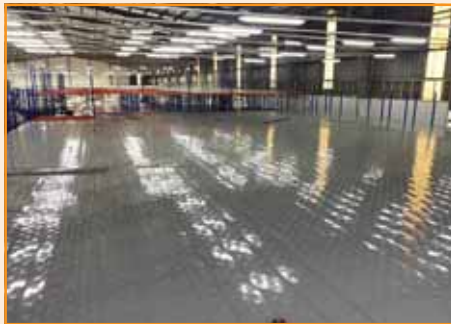
- *Long-term storage items are placed on the upper levels, while fast-moving goods are arranged on the ground floor for quick access.*
- *The system is integrated with staircases, safety railings, and decking materials such as steel, MDF wood, checkered steel, or mesh panels-tailored to specific usage needs and load requirements.*

ƯU ĐIỂM HỆ THỐNG KỆ SÀN

- Tối ưu hóa chiều cao kho.
- Kết hợp linh hoạt giữa kệ pallet và khu lưu trữ hàng nhẹ.
- Dễ dàng tháo lắp và di dời khi cần mở rộng hoặc thay đổi nhà kho.

ADVANTAGES OF THE MEZZANINE SYSTEM

- *Optimizes vertical warehouse space.*
- *Flexible combination of pallet racks and light goods storage.*
- *Easy to dismantle and relocate for warehouse expansion or reconfiguration.*



HỆ THỐNG KỆ TAY ĐỖ

CANTILEVER RACKING SYSTEM



Hệ thống kệ tay đỡ là giải pháp tối ưu để lưu trữ các loại hàng hóa có chiều dài vượt chuẩn như: ống thép, ống nhựa, thanh gỗ, thép hình, vật liệu xây dựng,... các sản phẩm không đóng kiện cố định.

The cantilever racking system is an optimal solution for storing overlength goods such as: steel pipes, plastic pipes, timber, structural steel, and other construction materials-items that are not packed in fixed containers.

ƯU ĐIỂM:

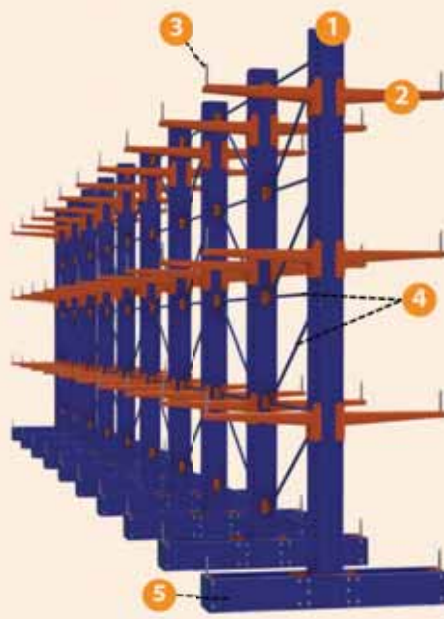
- Dễ dàng tiếp cận bằng xe nâng, không giới hạn chiều dài hàng hóa.
- Cấu hình linh hoạt: tay đỡ một mặt hoặc hai mặt, tùy biến theo chiều cao và tải trọng.

ADVANTAGE:

- Easy access by forklift, no limit on product length.
- Flexible configuration: single- or double-sided arms, customizable in height and load capacity.



KỆ ĐƠN - SINGLE



KỆ ĐÔI - DOUBLE

- 1 CHÂN TRỤ - UPRIGHT
- 2 TAY ĐỖ - ARMS
- 3 CHỐT CHẶN - END STOPPER
- 4 THANH GIẪNG - BRACING BAR
- 5 CHÂN ĐỂ - BASE



HỆ THỐNG KỆ KHUÔN

MOLD RACKING SYSTEM



Kệ khuôn là giải pháp lưu trữ lý tưởng cho các loại hàng hóa nặng như khuôn mẫu, động cơ, thiết bị máy móc nặng... Kệ được thiết kế với các ngăn kéo trượt một chiều giúp dễ dàng kéo khuôn ra ngoài để thao tác.

Mold racking is an ideal storage solution for heavy items such as molds, motors, and industrial equipment. The racks are designed with one-way sliding drawers, allowing molds to be pulled out easily for handling.

ƯU ĐIỂM

- Có chốt an toàn ở mỗi tầng.
- Dễ dàng điều chỉnh khoảng cách giữa các tầng.
- Thuận tiện cho việc kiểm tra, bảo trì khuôn.
- Nâng hạ bằng cầu trục an toàn, tăng tốc độ xuất/nhập hàng.

ADVANTAGES

- Safety lock on each level.
- Adjustable shelf spacing.
- Convenient for mold inspection and maintenance.
- Safe and efficient crane operation for faster loading and unloading.



HỆ THỐNG KỆ PUSH-BACK

PUSH-BACK RACKING SYSTEM



TỐI ƯU CHIỀU SÂU
OPTIMIZED DEPTH



1 NHẬP - XUẤT MỘT PHÍA
ONE-SIDE LOADING & UNLOADING



NHẬP TRƯỚC - XUẤT SAU
FIRST IN - LAST OUT

Kệ Push Back được thiết kế với hệ thống con lăn xếp song song theo phương ngang, bố trí trên ray nghiêng được tính toán chính xác, giúp pallet di chuyển dễ dàng. Hệ thống vận hành theo nguyên lý FILO (First In - Last Out) và chỉ cần nhập - xuất hàng tại một đầu kệ.

Push Back Racking is engineered with a system of horizontally aligned rollers mounted on slightly inclined rails, precisely calculated to ensure smooth pallet movement. This system operating on the FILO (First In - Last Out) principle and requires loading and unloading from a single access point.

NGUYÊN LÝ VẬN HÀNH

Hàng hóa đặt trên hệ thống con lăn trên ray nghiêng:

- Nhập hàng: xe nâng đẩy pallet mới vào, đẩy lùi các pallet cũ.
- Xuất hàng: pallet ngoài cùng được lấy ra, các pallet phía sau sẽ tự động trượt ra vị trí trước nhờ độ nghiêng và trọng lực.

ƯU ĐIỂM NỔI BẬT

- An toàn vì xe nâng không cần đi vào trong kệ.
- Lưu trữ sâu đến 6 pallet, tối ưu mật độ
- Nhập - xuất tại một đầu kệ, tiết kiệm thời gian.
- Phù hợp với kho phân phối có tần suất nhập xuất hàng cao.
- Lý tưởng cho hàng hóa cùng loại, cùng quy cách.

OPERATING PRINCIPLE

Goods are placed on rollers mounted on inclined rails:

- Loading: The forklift pushes the new pallet in, pushing the existing pallets backward.
- Unloading: The front pallet is removed, and the pallets behind automatically slide forward by gravity and rail inclination.

KEY ADVANTAGES

- Safe - forklifts do not enter the racking system.
- Deep storage of up to 6 pallets, maximizing space efficiency.
- Single-side loading/unloading saves time.
- Ideal for high-throughput distribution centers.
- Best for uniform goods with consistent SKUs.

HỆ THỐNG KỆ CON LĂN

PALLET / CARTON FLOW RACK



TỐI ƯU CHIỀU SÂU
OPTIMIZED DEPTH

2

NHẬP - XUẤT HAI PHÍA
TWO-SIDE LOADING & UNLOADING



NHẬP TRƯỚC - XUẤT TRƯỚC
FIRST IN - FIRST OUT

Kệ con lăn là giải pháp lưu trữ hiệu quả, phù hợp với các loại hàng hóa có vòng đời ngắn hoặc cần xuất kho theo thứ tự. Hệ thống sử dụng các con lăn bố trí trên ray nghiêng, cho phép hàng hóa trượt tự động từ đầu vào đến đầu ra theo nguyên lý FIFO (Nhập trước - Xuất trước).

Flow Rack (Carton flow rack / Pallet flow rack) are an efficient storage solution, suitable for goods with a short lifecycle or requiring first-in, first-out (FIFO) order picking. The system uses rollers arranged on inclined tracks, allowing goods to automatically slide from the loading end to the unloading end following the FIFO principle.

NGUYÊN LÝ VẬN HÀNH

- Hàng hóa được đưa vào đầu cao của kệ.
- Dưới tác động của trọng lực và độ nghiêng thiết kế, hàng sẽ tự trượt dần về đầu xuất.
- Khi lấy hàng, các sản phẩm phía sau sẽ tiếp tục trượt ra trước.

OPERATING PRINCIPLE

- Goods are loaded at the higher end of the rack.
- Under the effect of gravity and slope design, items roll smoothly toward the picking end.
- Once the front item is picked, the next item automatically rolls into position.



HỆ THỐNG KỆ DI ĐỘNG

MOBILE RACKING SYSTEM



MẬT ĐỘ LƯU TRỮ CAO
HIGH STORAGE DENSITY



XUẤT NHẬP BẰNG XE NÂNG
FORKLIFT HANDLING



MỘT LỐI XUẤT NHẬP
ONE-WAY IN & OUT

- Kệ di động là hệ thống kệ tải trọng nặng được lắp đặt trên ray và di chuyển bằng động cơ điều khiển tự động. Mỗi dãy kệ có thể trượt sang trái/phải độc lập nhờ cảm biến và bộ điều khiển từ xa, cho phép người vận hành mở lối đi tại bất kỳ vị trí nào để lấy hàng.
- Toàn bộ hệ thống chỉ cần 1 lối đi duy nhất, giúp tăng mật độ lưu trữ lên đến 50% so với hệ thống kệ cố định thông thường.
- *Mobile racking is a heavy-duty racking system mounted on rails and moved by motorized, automated controls. Each rack row can slide independently left or right using sensors and a remote control, allowing the operator to open an aisle at any desired location for picking or storing goods.*
- *The entire system requires only one operating aisle, increasing storage density by up to 50% compared to conventional static racking systems.*



HỆ THỐNG KỆ TAY QUAY

MOBILE SHELVING SYSTEM



TIẾT KIỂM DIỆN TÍCH
SPACE SAVING



XUẤT NHẬP BẰNG TAY
MANUAL HANDLING



MỘT LỐI XUẤT NHẬP
ONE-WAY IN & OUT

- Kệ tay quay - còn gọi là kệ hồ sơ - là hệ thống lưu trữ chuyên dụng, phù hợp với các không gian cần quản lý tập trung tài liệu, giấy tờ,... Hệ thống hoạt động bằng tay quay cơ học, giúp dễ dàng di chuyển từng dãy kệ trên ray trượt, chỉ cần 1 lối đi duy nhất, tiết kiệm đến 60% diện tích so với kệ cố định.
- Kệ được ứng dụng rộng rãi trong:
 - Văn phòng hành chính, trung tâm lưu trữ, kho hồ sơ bệnh viện.
 - Ngành tài chính, pháp lý, ngân hàng, giáo dục.
- *Mobile shelving systems - also known as filing shelves - is a specialized storage solution ideal for spaces that require centralized document and file management. Operated by a mechanical hand crank, each shelving unit moves smoothly on sliding rails. It requires only one access aisle, saving up to 60% of floor space compared to traditional fixed shelving.*
- *Widely used for:*
 - *Archive centers, government offices, hospitals.*
 - *Financial institutions, legal departments, schools.*

HỆ THỐNG KỆ TRUNG TẢI

MEDIUM DUTY RACKING SYSTEM



PHÙ HỢP KHO VỪA & NHỎ

SUITABLE FOR SMALL & MEDIUM WAREHOUSES



ĐA DẠNG LỰA CHỌN

DIVERSE CHOICES



XUẤT NHẬP BẰNG TAY

MANUAL HANDLING

Giải pháp lưu trữ linh hoạt cho kho vừa và nhỏ

Kệ trung tải là hệ thống kệ dạng Selective

- Lưu trữ hàng hóa có tải trọng trung bình từ 300kg đến 1200kg mỗi tầng.
- Phù hợp với các loại kho diện tích vừa và nhỏ
- Thiết kế linh hoạt, có thể mở rộng chiều dài kệ đến 1.800 - 2.000mm.

Các tầng kệ có thể sử dụng đa dạng loại mặt sàn như:

- Tấm ván MDF: chịu lực tốt, bề mặt chắc chắn.
- Tôn sơn tĩnh điện / mạ kẽm: thẩm mỹ, bền màu, không gỉ sét.
- Lưới thép: thoáng khí, phù hợp tiêu chuẩn phòng cháy chữa cháy.

Flexible storage solution for small and medium-sized warehouses

Medium duty racks are Selective racks

- Store goods with an average load from 300kg to 1200kg per level.
- Suitable for small and medium-sized warehouses
- Flexible design, can extend shelf length to 1,800 - 2,000mm.

Rack level can use a variety of floor surfaces such as:

- MDF board: good load-bearing capacity, sturdy surface.
- Powder coated / galvanized steel: aesthetic, color fast, rust-free.
- Wire mesh decking: airy, meets fire prevention and fighting standards.



KỆ TRUNG TẢI CHUẨN - CƠ KHÍ VIỆT LONG AN *Standard medium duty rack*

Kệ trung tải chuẩn do Cơ Khí Việt Long An sản xuất với thiết kế hiện đại và thân thiện cho người dùng. Bộ khung được hàn cố định, sử dụng chốt ngàm thay cho ốc vít, giúp việc lắp đặt trở nên đơn giản, nhanh chóng và không cần sử dụng đến các thiết bị hỗ trợ. Đa dạng kích thước từ 3 đến 5 tầng, dễ dàng tùy biến theo nhu cầu sử dụng.

Mặt bưng lót mỗi tầng gồm ba loại: tole, lưới hoặc ván, tùy thuộc vào nhu cầu sử dụng và lựa chọn của người dùng.



Standard medium duty racks manufactured by Viet-Long An Mechanical have a friendly design and are easy to use. The frame racks is pre-welded, no screws are used, and the beam safety locking pins are used for connection. Many sizes with 3-5 floors, and linings: mesh decking, steel panel, MDF board.

Các kích thước / Dimensions:

- Chiều dài (L) : 1000/1200/1500/1800/2000mm.
- Chiều rộng (W): 600mm.
- Chiều cao (H): 1200/1500/2000mm.



KỆ THÉP LẮP RÁP

LIGHT DUTY RACK



TẢI TRỌNG 300 KG/TẦNG
LOAD CAPACITY 300KG/FLOOR



LƯU TRỮ LINH HOẠT VÀ GỌN GÀNG
FLEXIBLE AND COMPACT STORAGE



TÍNH THẨM MỸ CAO CHO KHÔNG GIAN SỬ DỤNG
HIGH AESTHETICS FOR USED SPACE

Mang tính đột phá trong thiết kế, kệ sắt V của Cơ Khí Việt Long An có các kết cấu dập lỗ đặc biệt trên thanh V giúp lắp ráp các bộ phận lại với nhau mà không cần sử dụng bu lông, ốc vít.

Breakthrough in design, Light Duty rack of Viet-Long An Mechanical has special punching structures on the slotted angle frame to help quick and easy installation of racking without using bolts and screws.



THÉP JIS SƠN TĨNH ĐIỆN
JIS steel with powder coating



LẮP RÁP KHÔNG CẦN ỐC VÍT
Assembled without bolts and screws



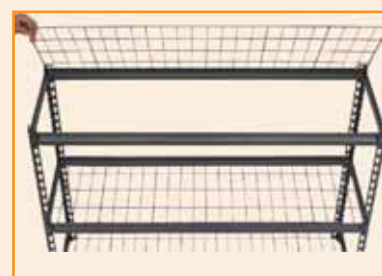
ĐỂ CHÂN / Base
Giúp bảo vệ chân, chống trầy xước mặt sàn.
Helps protect shelf legs and prevent floor scratches



BẢNG VÁN / Wood Panel
Bảng ván dày 15 ly
MDF panel with 15mm thickness



BẢNG TOLE / Steel Panel
Bảng tole với 4 sóng chịu lực phía dưới
Steel panel with 4 load-bearing wares underneath



BẢNG LƯỚI / Wire Mesh Decking
Phù hợp với các mặt hàng dễ bén lửa, đáp ứng PCCC
Suitable for flammable items, meets fire prevention and fighting requirement

XE ĐẨY HÀNG LỒNG SẮT

FOLDABLE STEEL WORKTAINER



GIẢI PHÁP VẬN CHUYỂN LINH HOẠT VÀ TIỆN LỢI FLEXIBLE AND CONVENIENT TRANSPORT SOLUTION

- Xe đẩy hàng lồng sắt là thiết bị hỗ trợ vận chuyển hàng hóa nhanh chóng, dễ dàng nhờ thiết kế bánh xe linh hoạt.
- Xe có thể gấp gọn, thiết kế đa dạng như hình vuông, chữ nhật... tùy theo nhu cầu sử dụng và loại hàng hóa.
- Ứng dụng phổ biến trong kho hàng, nhà máy, siêu thị, logistic và các ngành sản xuất.
- *The Foldable Steel Worktainer is designed for fast and easy transportation of goods with swivel casters for smooth movement.*
- *It is foldable and available in various shapes such as square or rectangular to suit different goods and usage needs.*
- *Commonly used in warehouses, factories, supermarkets, logistics centers, and manufacturing industries.*



LỒNG NÂNG NGƯỜI

FORKLIFT SAFETY CAGE



GIẢI PHÁP AN TOÀN CHO THAO TÁC TRÊN CAO SAFE SOLUTION FOR WORKING AT HEIGHT

- Lồng nâng người hay lồng đứng xe nâng của Cơ Khí Việt Long An được thiết kế chắc chắn, bền bỉ, giúp nâng người lên cao an toàn bằng xe nâng.
- Sản phẩm có sàn rộng rãi, mặt sàn tole dập chống trượt, lan can bảo vệ, cửa khóa cố định và rào chắn xung quanh, đảm bảo an toàn tối đa cho người thao tác trên cao.
- *The Forklift Safety Cage (also known as forklift work platform) by Viet-Long An Mechanical is designed with durability and strength to safely lift personnel using a forklift.*
- *The product features a spacious platform with anti-slip checkered steel flooring, protective railings, a secured locking gate, and full surrounding barriers - ensuring maximum safety for workers performing tasks at elevated heights.*



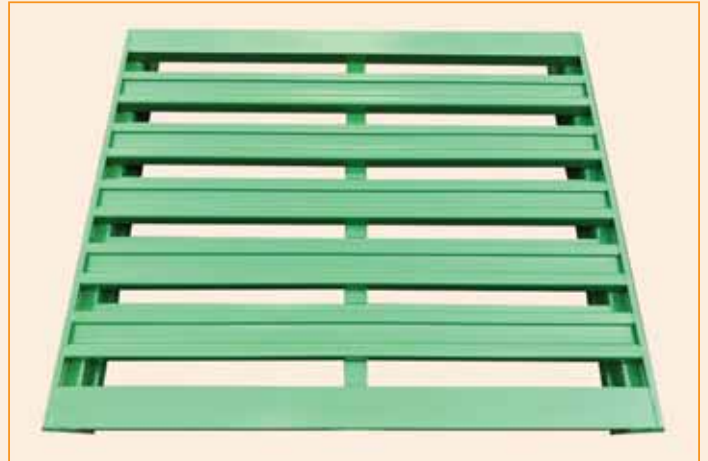
PALLET SẮT

STEEL PALLET



- Giải pháp lưu trữ hàng hóa linh hoạt, sử dụng được trên nền kho, kết hợp hệ thống kệ chứa hàng.
- Các dạng pallet sắt xếp chồng có thể thay thế kệ chứa hàng.
- Sắt sơn tĩnh điện, thép kẽm nhúng nóng, mạ kẽm hoặc inox không gỉ.
- Khả năng tùy chỉnh: bánh xe, vách cố định hay gấp gọn, cửa mở.

- A flexible storage solution, suitable for warehouse floors or integrated with racking systems.
- Stackable steel pallets can serve as an alternative to racking.
- Available materials: powder-coated steel, hot-dip galvanized steel, zinc-coated steel, or stainless steel.
- Customizable options: casters, fixed or foldable sides, front openings.



PALLET SẮT XẾP GẤP

FOLDABLE STEEL PALLET



Khung gấp linh hoạt, tiết kiệm không gian khi không sử dụng. Một số thiết kế cho phép chồng 3-5 tầng khi có hàng và xếp gọn nhiều lớp khi không sử dụng.

Foldable frame design for space-saving. Some models allow stacking 3-5 tiers when loaded and can be collapsed flat when not in use.



PALLET SẮT XẾP CHỒNG

STACKABLE STEEL PALLET

Có thể thay thế kệ chứa hàng. Gồm 2 dạng: chống xuôi và chống ngược - dễ lồng vào nhau khi không sử dụng để tiết kiệm diện tích.

An alternative to traditional racking systems. Tow stackable types: upright stacking and inverted nesting - easy to nest when empty to save space.



CÁC DÒNG PALLET SẮT KHÁC

OTHER STEEL PALLET



Pallet lưới: có khung thép chắc chắn, các mặt (đáy, trên hoặc xung quanh) làm từ lưới thép hàn. Có thể xếp chồng khi sử dụng.

Wire mesh pallets are pallets with a steel frame structure and a surface (bottom, top or sides) made of welded wire mesh. They can be stacked when in use.

Pallet sắp xếp chồng tháo rời: là một dạng pallet có thể tháo rời các khung khi không sử dụng.

Detachable stackable pallet: is a type of pallet that can have its frame bars removed when not in use.



Ngoài ra, Cơ Khí Việt Long An có thể thiết kế các dòng pallet đặc thù, phù hợp cho các loại hàng hóa và yêu cầu riêng của khách hàng.

In addition, Viet-Long An Mechanical can design special pallet lines, suitable for different types of good and specific requirements of customers.

KHÁCH HÀNG TIÊU BIỂU² TYPICAL CUSTOMER

Cơ Khí Việt Long An tự hào được các Khách Hàng chọn lựa, đảm trách các dự án từ giai đoạn tư vấn, thiết kế, triển khai lắp đặt những hệ thống kệ, những dự án có quy mô lớn trong những năm qua. Chúng tôi đã, đang và sẽ sát cánh đồng hành với Khách Hàng để cùng nhau tiến đến thành công hơn nữa.

Viet-Long An Mechanical is proud to receive the trust and entrusted by the customers to design and implement the rack-ing systems, the large scale projects over the years. We commitment to stand side by side with the customers so we can go together to be more successful in the future.

THỦY HẢI SẢN / SEAFOOD



MAY MẶC / GARMENT



HẬU CẦN / LOGISTICS



DƯỢC PHẨM / PHARMACY



THỰC PHẨM / FOOD



KHÁC / OTHER



CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU²

THE TYPICAL PROJECTS



KUREHA

Nidec

KIWORKS

ASTI

MABUCHI MOTOR

unicharm

MITSUBISHI

SUZUKI

TOKYO BYOKANE

TOSHIBA

Earth Corporation

HITACHI





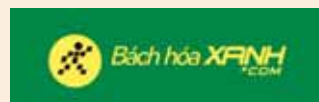
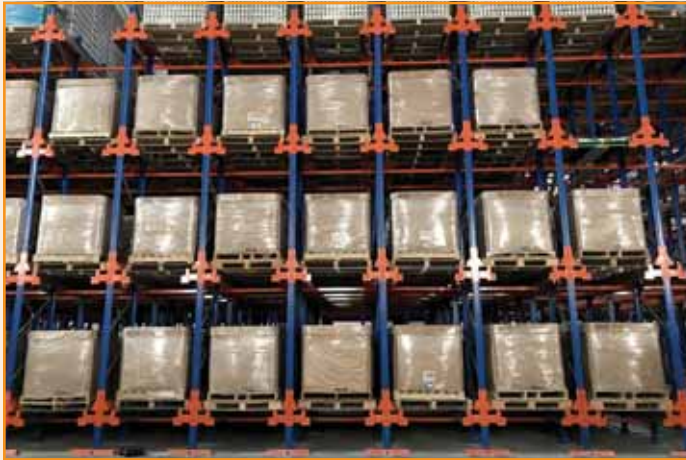
CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU²

THE TYPICAL PROJECTS



CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU²

THE TYPICAL PROJECTS





CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU²

THE TYPICAL PROJECTS



CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU

THE TYPICAL PROJECTS



DB SCHENKER



J&T EXPRESS



TRANSIMEX



viettel post





CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU²

THE TYPICAL PROJECTS



HASAN - DERMAPHARM



CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU²

THE TYPICAL PROJECTS





CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU²

THE TYPICAL PROJECTS



XUẤT KHẨU²

EXPORT



Cơ Khí Việt Long An hiện đã xuất khẩu sản phẩm giá kệ và các chi tiết cơ khí chế tạo đến hơn 20 quốc gia, bao gồm: Mỹ, Thụy Sĩ, Úc, Đức, Hà Lan, Ấn Độ, Pakistan, Mauritius, Campuchia và nhiều nước trong khu vực Đông Nam Á.

With a global footprint, Viet-Long An Mechanical has successfully exported racking systems and fabricated mechanical components to over 20 countries, including the USA, Switzerland, Australia, Germany, the Netherlands, India, Pakistan, Mauritius, Cambodia, and several Southeast Asian markets.



THỊ TRƯỜNG XUẤT KHẨU EXPORT MARKETS



VĂN PHÒNG TẠI VIỆT NAM OFFICE IN VIETNAM

Cơ Khí Việt Long An có văn phòng đại diện ở các trung tâm kinh tế của Việt Nam như: Hà Nội, Đà Nẵng, Thành phố Hồ Chí Minh. Từ đó cho phép chúng tôi cung cấp sản phẩm nhanh chóng và giải quyết các nhu cầu của khách hàng một cách kịp thời.

Viet-Long An Mechanical has representative offices in economic centers in Vietnam such as Ha Noi, Da Nang, Ho Chi Minh City. This allows us to deliver products quickly and address customer needs in a timely manner.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ VIỆT LONG AN

Địa chỉ: Lô MG4-2, Đường số 1, KCN Đức Hòa 1, Xã Mỹ Hạnh, Tây Ninh.

(Địa chỉ cũ: Lô MG4-2, Đường số 1, KCN Đức Hòa 1, Xã Đức Hòa Đông, H. Đức Hòa, Long An)

Hotline: 1800 28 22 88

Whatsapp: +84 906 672 472 (Tina)

Email: contact@cokhiviet.com.vn

VPĐD Hà Nội:

Khu Đô Thị Ao Sào, Phường Định Công, TP Hà Nội

VPĐD Đà Nẵng:

27/K 318 Tô Hiệu, Phường Hòa Khánh, TP Đà Nẵng

