



B M L - 5
气 动 单 隔 膜 泵



尊敬的客户：

您好！非常感谢您选用本厂生产的气动单隔膜泵。因为它是新世纪的换代产品，不仅款式新颖，吸力强劲，低噪音，体积小，而且流量比同类产品都要大。对于各种腐蚀性液体，带颗粒，高粘度，易挥发，易爆，易燃，剧毒的液体，陶瓷，釉浆，果浆，胶水，油轮仓库油回收，临时倒罐等液体均能抽光，吸尽，气泵部件材质采用铝合金，隔膜片采用特种材料制造而成，寿命经久耐用。

气动单隔膜泵，采用压缩空气，蒸汽，氧气，工业废气等为动力源，为了能够使您充分利用它的卓越性能，请您在使用前仔细阅读说明书，并妥善保管。如果在便用过程中遇到问题，请及时与经销商或本厂联系，我们将竭诚为您服务！

主要技术参数

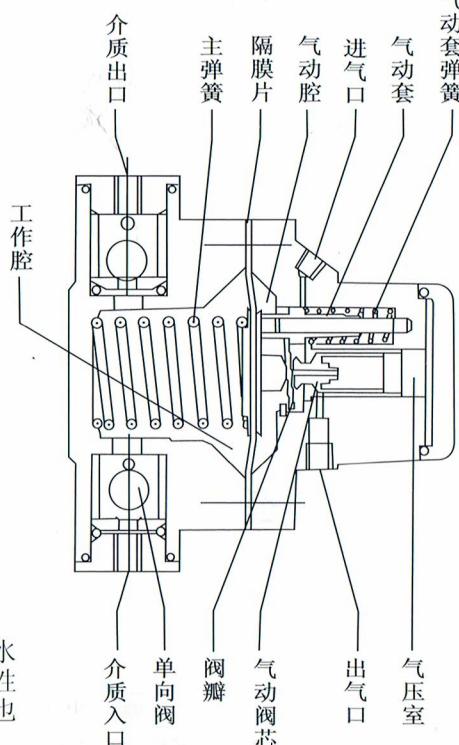
主要参数：(介质：水) Skill reference: (medium: water)		单隔膜泵
工作气压	Air pressure	2-5bar
最大耗气量	Max. Air-waste	66L/min
流量	Flux	10L/min
扬程	Distance	4m
自吸高度	Height of self-absorption	2m
允许通过最大颗粒	Max. permit through granula	≤ 1.5mm
工作频率	Frequency	50-120 cpm

安装示意图：



工作原理：

大隔进力弹将动气，压气周介的
两片由压主，气空室减进作导质
腔膜气于，启，压腔，动引介
动隔空由移开出口气动推个动成
气由缩，左阀压气，气右一运完
和间压腔向向质进套，向下式，
腔中：动片单介闭动出并入复出
作，示气膜，的关气排位进往排
工成图入压缩中移，口复，续和
由组如进使压腔左瓣气片启连入。
泵分，口大被作芯阀出膜开。吸送
本部开气增簧工阀经由隔口期质输



工作特性:

- ◆ 本油墨印刷机适用于各种液体，以压缩空气为动力，通过气缸驱动刮墨刀，将墨液均匀地分布在印版上。刮墨刀与印版接触处的线速度较低，因此不会产生火花、静电和电晕放电现象。
 - ◆ BML-5型泵或管路清洗时，由于泵内液体循环，会形成负压，从而吸入空气，导致墨液飞溅。为了避免这种情况发生，可以在泵的吸入口处安装一个单向阀，只允许液体流动，而不能倒流。
 - ◆ 在使用过程中，如果发现墨液粘度变大，可以通过增加溶剂的比例来调节。但要注意的是，溶剂的添加量不宜过大，以免影响墨液的流动性。
 - ◆ 在更换印版时，应先关闭墨路中的截止阀，然后拆下印版，以免墨液溢出。拆下的印版应妥善保管，避免受到污染。
 - ◆ 在清洗印版时，应先用清水冲洗，然后再用溶剂进行深度清洁。清洗后的印版应及时干燥，以免墨液干燥后造成堵塞。

安装方法及注意事项：

- ◆ 本泵必须按泵体上的箭头指示向上垂直安装。将泵体下部的套装孔直接套装于Φ12的圆轴上。（圆轴可通过角板与机器壁板或墨料桶连接），并用螺丝压紧。
 - ◆ 泵进气口前端必须装有空气过滤调压装置，以防止气源中的水和油渣进入泵内气动腔，导致气道堵塞，使泵不能正常工作。

- ◆ 泵的工作压力应控制在0.2-0.5MPa，超出此范围可能使泵停止工作，如果泵初始启动困难或不能正常工作，可以按以下次序检查故障：1.用手指按压出气口数次，直到泵能正常启动；2.查看进液管尾端的过滤器是否堵塞，必要时进行清洗。3.松开泵气动腔压盖上的两个螺栓，查看腔内是否有油污或水渣堵塞气道的现象，如有则应进行清污的工作。4.拆开泵体，检查隔膜片是否完好，如破损则需更换。
- ◆ 泵内隔膜片为易损件，一般情况下使用时间超过六个月建议更换，以免膜片破损后介质流入气动腔堵塞气道，使泵停止工作。更换膜片时，将泵体水平放置(附有标牌的一半泵体向下，气动腔朝上)，压住泵体(可用钻床或其他类似机械)，取下六个5mm内六角螺栓，慢慢使泵体分离，以免泵内强力弹簧弹出伤人。取出膜片更换，并按原样安装新膜片。
注意：如安装方法不正确会使泵不能工作。
- ◆ 一般情况下，工作完毕后应及时排除泵内存余介质，并用水或相应的分解溶剂清洗泵的工作腔(可在泵的工作状态下进行)，以防止泵内两个单向阀的铜球与其他部件发生粘连，使泵不能正常工作。

售后服务

- ◆ 本产品质量保修一年。
- ◆ 我厂备有泵的各种配件、易损件，以保证客户需求。