

"Tôi đã dùng máy Conrad từ năm 1976, lúc còn là sinh viên đến khi trở thành giáo sư đại học. Tôi thường xuyên chứng kiến việc mọi người lạm dụng hoặc sử dụng máy khắc mạnh bạo. Tuy vậy máy ép khắc Conrad đã chịu đựng rất tốt áp lực này. Nó có thể được dùng ở tần suất cao và hầu như không có trục trặc nào xảy ra. Theo tôi, đây là một trong những bài kiểm tra tốt nhất dành cho bất kỳ máy ép khắc nào. Conrad rất đáng tin cậy, cực kỳ bền và dễ vận hành. Chất lượng của các bản in cũng vượt trội."

John Roberts - Giáo sư Nghệ thuật- Trường Cao đẳng Bang Keene

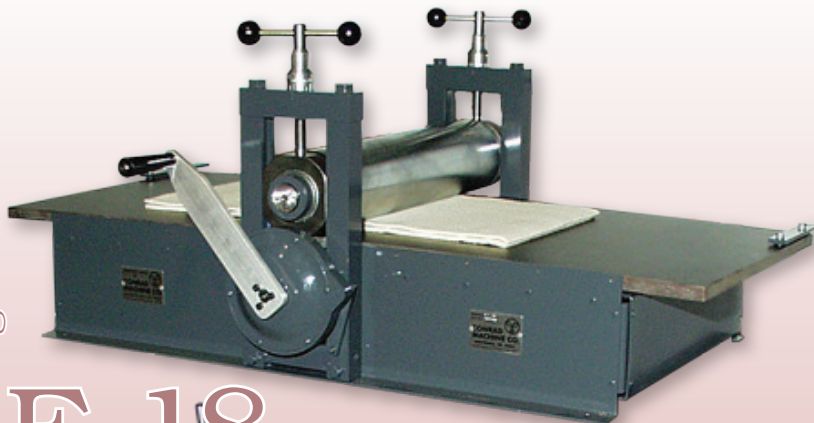


Conrad Machine Co.

The World's Finest Printmaking Presses since 1956

Etching machine

E-18

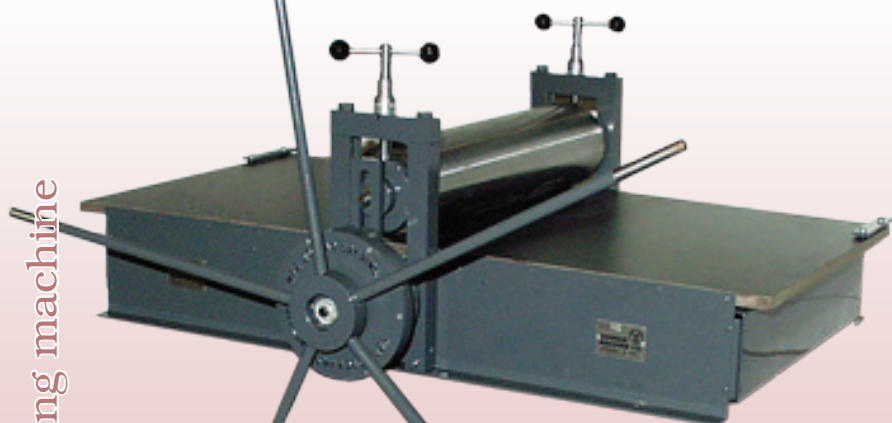


Thông số kỹ thuật

- Kích thước tổng (Dài x Rộng x Cao): 91.5 x 77 x 46cm
- Kích thước tay quay đơn: 25.5 cm
- Kích thước tay quay hình sao: 86 cm
- Đường kính thanh lăn: 11.5cm/ 4.5" (mặc định) | 15cm/ 6" (tùy chọn)
- Kích thước mặt bàn in (Dài x Rộng x Dày):
 - + Chất liệu composite Benelex: 47.6 x 112 x 1.9 cm (11.7kg)
 - + Chất liệu thép: 45.7 x 91.5 x 1.9 cm (63kg)
 - + Chất liệu hợp kim nhôm: 47.6 x 91.5 x 1.9 cm (22kg)
- Trọng lượng thùng hàng: 129kg

Etching machine

E-24



Thông số kỹ thuật

- Kích thước tổng (Dài x Rộng x Cao): 136 x 92 x 48 cm
- Kích thước tay quay đơn: 25.5 cm
- Kích thước tay quay hình sao: 86 cm
- Đường kính thanh lăn: 15cm/ 6" (mặc định) – 19cm/ 7.5" (tùy chọn)
- Kích thước mặt bàn in (Dài x Rộng x Dày):
 - + Chất liệu composite Benelex: 62 x 135 x 2.5 cm
 - + Chất liệu thép: 61 x 135 x 1.9 cm (122kg)
 - + Chất liệu hợp kim nhôm: 62 x 135 x 1.9 cm (43kg)
- Trọng lượng thùng hàng: 225kg

Điều gì làm nên chất lượng máy ép khắc Conrad E-18/ E-24?

Bộ truyền động bánh răng Series-1

Tính năng đáng chú ý nhất là bộ truyền động bánh răng (Planetary reduction drive) được phát triển bởi Conrad Machine Co. từ năm 1959, giúp phóng đại mô-men xoắn từ tay quay sang trục ép. Tỷ lệ 6:1 lý tưởng để vận hành trơn tru và dễ dàng dưới lực ép nặng nhất. Hơn 50 năm qua, thiết bị này vẫn luôn chứng minh được sự hiệu quả và chất lượng bền bỉ

Bộ truyền động bánh răng Series-2

Tính năng giống Series-1 nhưng kích thước lớn hơn. Ở Series-2 được sử dụng trên máy ép khắc E-24, E-31 và E-37.

Hệ truyền động mô-men xoắn kép

Đây là bộ truyền động bằng tay duy nhất trên thị trường hiện nay cho phép người dùng tùy chọn tỷ số truyền động phù hợp cho tác phẩm in của mình. Nó có các lựa chọn 5, 10, 15, 20 hoặc 25 : 1 thông qua một bộ truyền động bánh răng giảm đôi. Ổ đĩa này được gắn trực tiếp vào thanh lăn, không truyền qua dây xích để hạn chế sai số.

Khung thân máy

Được làm bằng tấm thép dày. Liên kết đinh tán biến chúng thành khối hộp chắc chắn, có khả năng chống lại lực xoắn và lực xô ngang. Không giống như nhiều máy ép của đối thủ, máy Conrad có thể tận dụng hết chiều dài 91cm/36" – 122cm/48" của bàn in. Khung ngang được gia cố bằng thanh thép vuông đặc ruột. Nhằm giúp loại bỏ lực xoắn hoặc lực uốn khung máy khi in dưới áp lực cao, khung dọc, vít chịu lực, khối đỡ và vít điều chỉnh trục lăn dưới được canh chính xác trên một trục tâm.

Truyền động động cơ (chỉ có trên E-24)

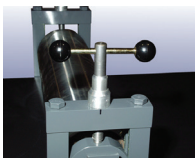
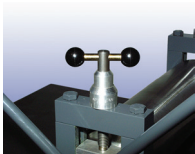
Thích hợp cho những họa sĩ hay in tranh khổ lớn, vì chúng cung cấp tốc độ in không đổi trong mọi kích thước ấn bản lại không làm người dùng bị mệt sức. Mô tơ có công suất 1/2 H.P.. Các tính năng an toàn bao gồm bộ phận bảo vệ trục lăn, bộ phận dừng bàn in, động cơ đảo chiều tức thì có đèn báo nguồn và công tắc điện có chìa khóa. Tùy chọn truyền động động cơ của E-24 khác với các máy ép có động cơ khác ở chỗ: Nó vẫn giữ lại truyền động tay để bạn có thể chuyển qua lại giữa truyền động tay và truyền động động cơ theo ý thích.

Thanh lăn và khung đỡ thanh lăn

Thanh lăn chính được gia công chính xác từ thép đặc và có gắn lò xo cân bằng. Thanh lăn trục dưới cũng được làm từ thép đặc và có đường kính lăn lượt như sau: 9cm/ 3,5" (máy E-18), 10cm/ 4" (máy E-24). Chúng tôi chỉ sử dụng ổ trục có đường kính lớn 1,5" trên hai dòng máy ép E-18 và E-24. Các vòng bi chất lượng cao có tính năng tự căn chỉnh, chống ma sát sẽ đảm bảo cho máy hoạt động trơn tru và dễ dàng trong các điều kiện in khắc nghiệt nhất.

Bộ chỉnh cao độ con lăn

Đây là linh kiện gắn thêm, không kèm theo máy. Chúng là thiết bị chỉnh cao độ cho thanh lăn, với các khoảng nhỏ tới 0,005 inch (0.1mm) tương đương độ dày sợi tóc! Bộ chỉnh cao độ con lăn (Micro-Gauges) của Conrad là sản phẩm tốt nhất trong ngành in tranh đồ họa chuyên nghiệp.



Bảo hành 25 năm ! Tất cả máy ép của Conrad Machine Co. đều được bảo hành với thời gian lâu nhất trong ngành lên tới 25 năm. Chúng tôi rất tin tưởng vào sản phẩm của mình nên chúng tôi sẽ sửa chữa hoặc thay thế miễn phí các linh kiện bị lỗi trong suốt thời gian này.