

“Tôi đã in tới 20,000 bản với máy ép khắc Conrad E-12, và cho tới giờ nó vẫn in tốt như ngày đầu.”

Dan Welden - Tác giả, Printmaking in the Sun/ Hoà sĩ/ Bác thầy in đồ hoạ

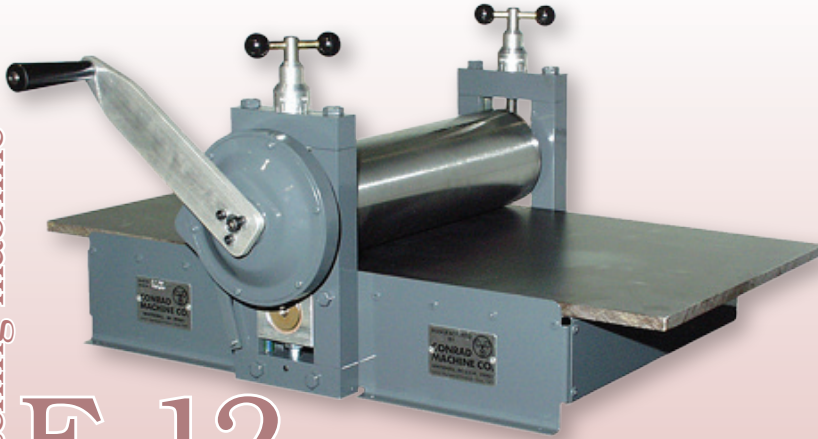


Conrad Machine Co.

The World's Finest Printmaking Presses since 1956

Etching machine

E-12

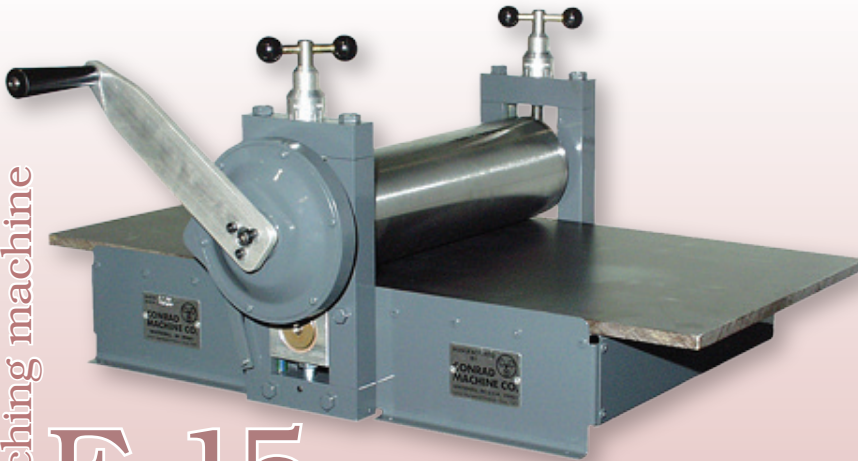


Thông số kỹ thuật

- Kích thước tổng (Dài x Rộng x Cao): 61 x 57 x 36 cm
- Kích thước tay quay đơn: 25.5 cm
- Kích thước tay quay hình sao: 86 cm
- Đường kính thanh lăn:
7.6 cm/ 3” (mặc định) | 11.5cm/ 4.5” (tùy chọn)
- Kích thước mặt bàn in (Dài x Rộng x Dày):
+ Chất liệu composite Benelex: 30.5 x 61 x 1.3 cm (3.4kg)
+ Chất liệu thép: 30.5 x 61 x 1 cm (4kg)
+ Chất liệu hợp kim nhôm: 30.5 x 61 x 1 cm (5kg)
- Trọng lượng thùng hàng: 38kg

Etching machine

E-15



Thông số kỹ thuật

- Kích thước tổng (Dài x Rộng x Cao): 76 x 65 x 36 cm
- Kích thước tay quay đơn: 25.5 cm
- Kích thước tay quay hình sao: 86 cm
- Đường kính thanh lăn:
11.5cm/ 4.5” (mặc định) | 15cm/ 6” (tùy chọn)
- Kích thước mặt bàn in (Dài x Rộng x Dày):
+ Chất liệu composite Benelex: 38 x 76 x 1.3 cm (5.2kg)
+ Chất liệu thép: 38 x 76 x 1 cm (18kg)
+ Chất liệu hợp kim nhôm: 38 x 76 x 1 cm (10kg)
- Trọng lượng thùng hàng: 44kg

Điều gì làm nên chất lượng máy ép khắc Conrad E-12/ E-15?

Bộ truyền động bánh răng 6:1

Tính năng đáng chú ý nhất là bộ truyền động bánh răng ((Planetary reduction drive) được phát triển bởi Conrad Machine Co. từ năm 1959, giúp phóng đại mô-men xoắn từ tay quay sang trục ép. Tỷ lệ 6:1 lý tưởng để vận hành trơn tru và dễ dàng dưới lực ép nặng nhất. Hơn 50 năm qua, thiết bị này vẫn luôn chứng minh được sự hiệu quả và chất lượng bền bỉ của nó.

Thanh lăn và khung đỡ thanh lăn

Thanh lăn được gắn lò xo cân bằng để nó luôn duy trì độ cao đồng nhất cho dù có tiếp xúc với bản in hay không. Chúng tôi chỉ sử dụng vòng bi lăn lớn có đường kính 1,5 inch (3.8cm) vì chúng chịu được gấp năm lần áp suất tối đa gặp phải trong quá trình in thông thường! Cả thanh lăn trên và dưới đều được gia công chính xác từ thép đặc, đường kính 3 inch (7.6cm) đảm bảo in chính xác và không bị lệch (riêng E-18 thanh lăn trên có đường kính 4.5” (11.5cm)).

Bộ chỉnh cao độ con lăn

Đây là linh kiện gắn thêm, không kèm theo máy. Chúng là thiết bị chỉnh cao độ cho thanh lăn, với các khoảng nhỏ tới 0,005 inch (0.1mm) tương đương độ dày sợi tóc! Bộ chỉnh cao độ con lăn (Micro-Gauges) của Conrad là sản phẩm tốt nhất trong ngành in tranh đồ hoạ chuyên nghiệp.

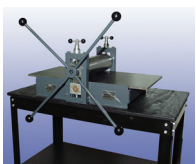
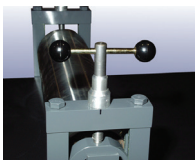
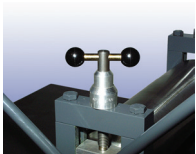
Bàn máy in

Để đáp ứng nhu cầu đa dạng của người dùng, chúng tôi cung cấp tới ba loại vật liệu khác nhau cho bạn chọn. Loại tiêu chuẩn theo máy làm từ tấm composite Benelex dày nửa inch (1,3cm). Benelex là một tấm ép gỗ-nhựa lignin mật độ cao, có cường độ nén là 29.000 P.S.I. và trọng lượng chỉ bằng 1/6 trọng lượng thép. Các tùy chọn chất liệu khác là thép tấm hoặc hợp kim nhôm (aluminum alloy).

Khung thân máy

Được làm bằng tấm thép mạ kẽm điện phân (electrogalvanized steel) dày 1.6cm. Liên kết đinh tán biến chúng thành khối hộp chắc chắn, có khả năng chống lại lực xoắn và lực xô ngang. Không giống như nhiều máy ép của đối thủ, máy Conrad có thể tận dụng hết chiều dài 61cm/24” của bàn in.

Khung ngang được gia cố bằng thanh hợp kim nhôm cường độ cao (high tensile aluminum) vuông 2.5cm. Chất liệu này có trọng lượng nhẹ nhưng khả năng chịu lực rất cao. Nhằm giúp loại bỏ lực xoắn hoặc lực uốn khung máy khi in dưới áp lực cao, khung dọc, vít chịu lực, khối đỡ và vít điều chỉnh trục lăn dưới được canh chỉnh xác trên một trục tâm.



25
YR
WARRANTY

Bảo hành 25 năm ! Tất cả máy ép của Conrad Machine Co. đều được bảo hành với thời gian lâu nhất trong ngành lên tới 25 năm. Chúng tôi rất tin tưởng vào sản phẩm của mình nên chúng tôi sẽ sửa chữa hoặc thay thế miễn phí các linh kiện bị lỗi trong suốt thời gian này.