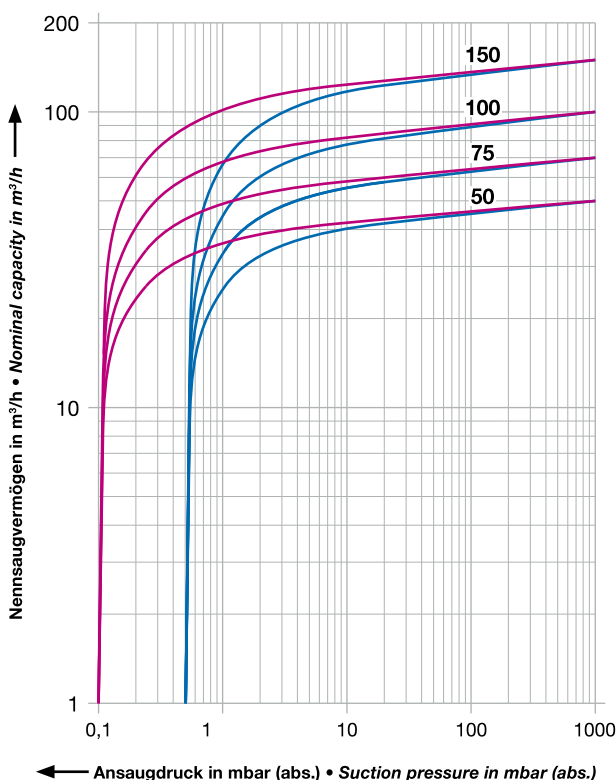




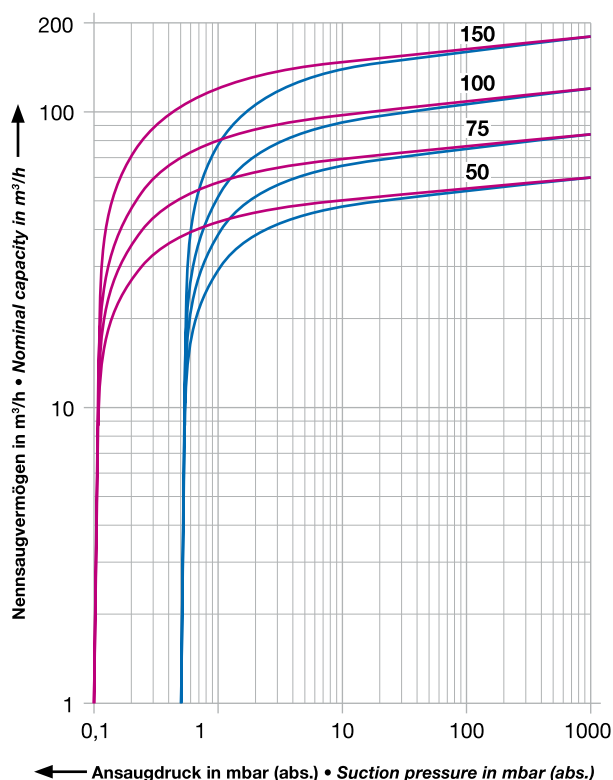
Ölüberflutete Drehschieber-Vakuumpumpe mit Saugvermögen 50 bis 180 m³/h, max. Endvakuum 0,1 mbar (abs.), Flanschmotor, doppelseitige Rotorlagerung, Öl/Luftkühler. Feinsiebfilter, saugseitiges Rückschlagventil, Gasballastventil, Schutzhaube und Ölabscheider sind serienmäßig. Ausführungen zum Fördern von Gasen mit erhöhtem Sauerstoffanteil sowie Ausführungen mit hoher Wasserdampfverträglichkeit für die Vakuumtrocknung sind verfügbar.

Oil flooded rotary vane vacuum pump with capacities ranging from 50 to 180 m³/h and an ultimate vacuum of 0.1 mbar (abs.). Flange motor, bearings on both sides of the rotor, oil/air heat exchanger. Fitted as standard with fine mesh filter, vacuum non-return valve, gas ballast valve, protection cover and oil separator.
Versions for handling of gases with raised oxygen-share as well as versions with high water vapour tolerance for vacuum drying are available.

50 Hz Auswahldiagramm • Selection diagram



60 Hz Auswahldiagramm • Selection diagram



— ohne Gasballast • without gas ballast
 — mit Gasballast • with gas ballast

V-VC			50	75	100	150
Nennsaugvermögen <i>Nominal capacity</i>	m³/h	50 Hz	50	70	100	150
		60 Hz	60	84	120	180
Endpartialdruck <i>Ultimate partial pressure</i>	mbar (abs.)		0,1			
Motorausführung <i>Motor version</i>	3~	50 Hz	200 – 255 / 346 – 440 V ± 5 %			
		60 Hz	200 – 277 / 346 – 480 V ± 5 %			
Motorleistung <i>Motor rating</i>	kW	50 Hz	1,25	1,85	2,2	3,0
		60 Hz	1,5	2,2	2,6	3,6
Stromaufnahme <i>Current drawn</i>	A	50 Hz	8,8 / 5,1	9,6 / 5,6	8,3 / 4,8	11,4 / 6,6
		60 Hz	7,4 / 4,3	9,5 / 5,5	10,0 / 5,8	13,7 / 7,9
Drehzahl <i>Speed</i>	min ⁻¹	50 Hz	1450			
		60 Hz	1740			
Mittl. Schalldruckpegel <i>Average noise level</i>	dB(A) → DIN 45635	50 Hz	64	64	66	68
		60 Hz	67	68	69	71
Max. Gewicht <i>Maximum weight</i>	kg	50 Hz	57	59	88	89
		60 Hz	57	59	90	98
Öleinfüllmenge <i>Oil capacity</i>	l		3,0	3,0	3,0	3,5