

VITEC® PU-262

Sơn phủ bảo vệ, chống thấm, chống ăn mòn gốc Polyurethane

CATALOG SẢN PHẨM
Tên SP: VITEC® PU-262
Phiên bản: 15.00.01
Ngày phát hành: 24/9/2015
Mã tài liệu: SPVT-065
Trang: 1 / 2



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® PU-262 là loại vật liệu phủ gốc Polyurethane hai thành phần tính năng cao, thi công bằng phương pháp phun, lăn lu hoặc quét.

ỨNG DỤNG

VITEC® PU-262 là loại vật liệu phủ tiên tiến trên thế giới, được sử dụng làm lớp phủ mặt bảo vệ kết cấu bê tông cốt thép, kết cấu thép trong các loại công trình xây dựng dân dụng và công nghiệp như chống thấm mái, sàn, tầng hầm, bể chứa, bể nước thải, chống ăn mòn cho kết cấu bê tông, bê tông cốt thép trong môi trường xâm thực.

ƯU ĐIỂM

- Màng phủ liên tục không có mối nối;
- Làm việc bền lâu trong môi trường có độ ẩm và nhiệt độ thay đổi;
- Cường độ kéo dãn và độ dãn dài cao;
- Độ chống thấm và chống ăn mòn rất tốt;
- Độ bám dính nền và chống nứt rất tốt;
- Bám dính trên nhiều chất liệu ngay cả trên bề mặt nhẵn như nhựa, kính, tôn...
- Hàm lượng VOC thấp, không độc hại;
- Thi công, bảo trì đơn giản;
- Bề mặt láng mịn;
- Đóng rắn trên nền ẩm;
- Không ô nhiễm môi trường;
- An toàn cho người lao động.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Độ đặc: ≥ 95%
- Cường độ kéo: ≥ 1,0N/mm²
- Cường độ bám dính trên bê tông: ≥ 1,0MPa
- Độ cứng (Shore A): ≥ 50
- Độ dãn dài, %: ≥ 450%
- Nhiệt độ làm việc: 10°C ÷ 90°C

- Không thấm nước: ở áp lực 0,3MPa trong 30 phút
- Thành phần: 2 thành phần
+ 4 kg/bộ (TP A: 1kg / TP B: 3kg)
+ 20 kg/bộ (TP A: 5kg / TP B: 15kg)
- Tỷ lệ trộn: A : B = 1:3
- Thời gian khô bề mặt: 4-6 giờ ở 25°C
- Khô hoàn toàn: 24h ÷ 48h

SƠ ĐỒ THIẾT KẾ



SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

Khi sử dụng VITEC® PU-262 cần đeo bảo hộ, gang tay, kính mắt.

Nơi thi công cần được thông gió tốt, tránh lửa.

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

VITEC® PU-262 được lưu trữ cẩn thận trong pallet gỗ, tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời.
Để nơi khô ráo, thông thoáng;
Thời gian lưu kho: 06 tháng khi không mở nắp.

QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt thi công cần được làm sạch bụi bẩn, các tạp chất hữu cơ;
- Nếu bề mặt gỗ ghề dùng máy mài làm phẳng, nhẵn;
- Các điểm tiếp giáp giữa chân tường và sàn được lượn góc để đảm bảo khả năng kết dính;
- Bề mặt thi công không được đọng nước.



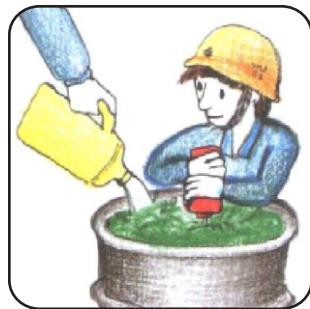
Bước 2: Quét lớp tạo dính (Primer)

- Quét lớp sơn lót VITEC PR-01 để làm tăng liên kết giữa mặt nền bê tông và lớp sơn chống thấm VITEC PU-262
- Định mức sử dụng 0,1-0,2 kg/m² tùy độ phẳng bề mặt.



Bước 3: Trộn

- Trộn thành phần A vào thành phần B theo tỷ lệ trên bao bì;
- Sử dụng máy khuấy tốc độ thấp đến khi hỗn hợp đạt được độ đồng nhất;
- Thời gian trộn thường từ 2-3 phút.



Bước 4: Thi công lớp phủ VITEC®PU-262

- Thi công các phần thẳng đứng trước sử dụng bàn bả hoặc rulo;
- Với các mối nối hoặc nơi tiếp giáp chân tường nên gia cố thêm một lớp cốt sợi để đảm bảo độ bền lâu;
- Thông thường chiều dày chống thấm, chống ăn mòn tối thiểu ≥1,0mm. Định mức sử dụng 1,3-1,8kg/m²/1mm; áp dụng 2 hoặc 3 lớp
- Thời gian thi công không quá 40 phút.



Bước 5: Hoàn thiện bề mặt

- Sử dụng lớp vữa bảo vệ dày 1,5-2 cm để bảo vệ lớp chống thấm khỏi các yếu tố cơ học, thời tiết hoặc thi công một lớp sơn phủ hoàn thiện VITEC TOPPAINT 820 bền thời tiết với định mức 0,2 - 0,3 kg/m² để bảo vệ và hoàn thiện bề mặt.



* MIỄN TRỪ: Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

⇒ VPĐD: P.13A, tháp B, tòa nhà Big Tower, 18 Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội

⇒ Nhà máy sản xuất: Cụm Công nghiệp Phùng, huyện Đan Phượng, TP. Hà Nội

⇒ Tel/Fax: 84-2432.010.395

⇒ Email: hoaphamvitec@gmail.com

⇒ Web: www.hoaphamxaydung.com

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2008

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC® PU-262

Phiên bản: 15.00.01

Ngày phát hành: 24/9/2015

Mã tài liệu: SPVT-065

Trang: 2 / 2