



MÔ TẢ SẢN PHẨM & ỨNG DỤNG

VITEC® PR-03 là sản phẩm sơn lót đóng rắn được trên bề mặt ẩm, đa năng được phủ trực tiếp trên bê tông, vữa, gạch, thép, gỗ...

Ứng dụng chính của VITEC® PR-03 là làm sơn lót để tăng độ bám dính giữa lớp nền và lớp vật liệu phủ bên trên để tạo thành hệ vật liệu hoàn chỉnh dùng cho chống thấm, chống ăn mòn, chống dính, chống bụi, chống va đập, chống rêu mốc, trang trí...



TÍNH CHẤT VÀ ĐẶC ĐIỂM

- Độ bám dính với nền cao;
- Sản phẩm có tính thân thiện với môi trường;
- Đóng rắn được trên nền ẩm;
- Khả năng chịu nước biển tuyệt vời;
- Giải quyết các sự cố phồng rộp, bong mảng lớn do thông thoát hơi ẩm gây ra.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Số thành phần: 2 thành phần
- Trạng thái: Lỏng
- Tỷ lệ trộn: A:B = 1: 3 (theo khối lượng)
- Thời gian thi công ở 10°C: 60 phút
- 20°C: 50 phút
- 30°C: 45 phút
- Nhiệt độ màng khô: >10°C
- Thời gian thi công lớp tiếp theo sau: 12 - 24 giờ
- Thời gian khô hoàn toàn sau: 07 ngày
- Có thể đi lại sau: 24 giờ
- Tỷ trọng ở 25°C: + Thành phần A: 1,0 ± 0,05 g/cm³
+ Thành phần B: 1,1 ± 0,05 g/cm³
- Độ nhớt: + Thành phần A: 60 ± 5 giây
+ Thành phần B: 130 ± 5 giây
- Độ bám dính trên nền bê tông: ≥ 1,5Mpa
- Độ bám dính trên nền thép: ≥ 3,0Mpa

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

1. CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Đối với bê tông tươi, yêu cầu bề mặt đủ phẳng, không chứa bọt khí, bọt văng vữa, hoặc các dạng khiếm khuyết bề mặt khác.
- Đối với bê tông đủ ngày hoặc bê tông cũ, bề mặt bê tông phải đủ mác, không bị mủn, hơi thô nhám, sạch bụi và các chất không bám dính cũng như sạch dầu, mỡ hoặc các loại tạp chất khác có thể làm sơn không bám dính.
- Nếu cần có thể xử lý bề mặt bằng cơ lý trước khi thi công sơn bằng máy mài giấy ráp hoặc mài đá, phun nước áp lực cao hoặc máy mài chuyên dụng khác.
- Bề mặt thép phải được làm sạch gỉ sắt, lớp sơn cũ bằng phương pháp cơ học hoặc phun cát. Bề mặt đạt độ sạch Sa 1,5.
- Bề mặt gỗ phải được làm sạch các tạp chất hữu cơ ảnh hưởng đến khả năng bám dính của màng sơn như: hà, hàu biển, rêu mốc. Các lớp sơn cũ cần được cạo sạch bằng các biện pháp thích hợp trước khi thi công VITEC® PR-03.

2. TRỘN

- Để dẫn thành phần B vào thành phần A, khuấy bằng máy khuấy tốc độ khoảng 300 vòng/ phút.
- Sau khi pha 2 thành phần, nếu cần pha loãng, có thể phối chế thêm 5-10% nước vào, khuấy cho đến khi dung dịch đồng nhất màu trắng sữa.
- Thời gian sống: sau khi trộn 2 thành phần, thời gian sử dụng là 40 phút ở nhiệt độ 25°C. Sau 40 phút, hỗn hợp sẽ bị gel hóa gây tăng độ nhớt, giảm bám dính.
- Sau khi trộn hợp, cần sử dụng trong khoảng thời gian sống cho phép. Ngoài thời gian đó, màng sơn sẽ kém bám dính. Nhiệt độ càng cao, thời gian thi công càng ngắn.

3. THI CÔNG:

Có thể thi công bằng tất cả các phương pháp như quét, lăn lô, phun và gạt. Thông thường, có thể gạt bằng bàn gạt cao su sau đó lăn lại bằng lô lăn có chiều dài lông 8-12 mm.

ĐỊNH MỨC SỬ DỤNG

Định mức thi công tùy thuộc độ phẳng bề mặt và độ ẩm nền, phương pháp thi công, lượng nước pha và thời điểm thi công. Định mức chung khoảng 0,15 - 0,25kg/m².



VỆ SINH

Rửa sạch thiết bị và dụng cụ thi công ngay sau khi sử dụng bằng nước sạch.

Chú ý: Nên rửa dụng cụ sau mỗi giờ làm việc. Nếu sản phẩm bám trên dụng cụ bị khô sẽ rất khó rửa.

ĐÓNG GÓI: Bộ 16 Kg gồm:

+ Thành phần A: 4 Kg

+ Thành phần B: 12 Kg

BẢO QUẢN VÀ THỜI HẠN SỬ DỤNG

Bảo quản nơi khô mát, tránh để bị quá nóng hoặc tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời.

Tránh để nơi có ánh nắng trực tiếp.

Thời gian bảo quản là 12 tháng nếu chưa mở hộp.

AN TOÀN VÀ SỨC KHỎE

Trong quá trình thi công, phải sử dụng găng tay bảo hộ và kem bảo vệ da.

Cẩn trọng tránh không để chất đóng rắn tiếp xúc với da và tránh để bắn vào mắt.

Nếu bị dây vào da phải rửa sạch ngay bằng nước và xà phòng.

Nếu bị dây vào mắt, rửa sạch bằng nhiều nước rồi đến bệnh viện chữa trị ngay lập tức.

Tham khảo thêm các thông tin chỉ dẫn an toàn của các tổ chức, hiệp hội hóa chất liên quan đến các loại polyester và nhựa phản ứng.

*** MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: Số 2-TT Viện NC Cơ Khí, ngõ 9 Lê Đức Thọ, quận Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội

Nhà máy sản xuất: Cụm Công nghiệp Phùng, huyện Đan Phượng, TP. Hà Nội

Tel/Fax: 84-32.000.457

Email: hoaphamvitec@gmail.com

Web: www.hoaphamxaydung.com

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2008

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC[®] PR-03

Phiên bản: 14.00.01

Ngày phát hành: 24/9/2014

Mã tài liệu: SPVT-029

Trang: 2 / 2