



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® EA-01 là vữa epoxy hai thành phần dùng để trám và kết dính, đông cứng ở nhiệt độ trên 5°C, không co ngót và tạo ra vật liệu có cường độ rất cao và đặc chắc.

Hỗn hợp sau khi trộn được thi công lên bề mặt đã được chuẩn bị trước và nó nhanh chóng trở thành một lớp vữa không thấm nước và không bị các hóa chất khác làm ảnh hưởng.

Sản phẩm được cung cấp dưới dạng định lượng sẵn, gồm 2 thành phần, dễ dàng sử dụng tại công trường. VITEC® EA-01 thích hợp cho việc thi công bằng cách trám hay đổ.

ỨNG DỤNG

Dùng để sửa chữa, dặm vá nhanh và làm vĩnh viễn cấu trúc bê tông, liên kết với các thành phần bê tông đã đúc sẵn, gối đỡ bộ cầu bê tông và tất cả các công việc sửa chữa trên bề mặt bê tông hay xi măng nơi đòi hỏi có cường độ cao, không thấm nước và kháng hóa chất, hoặc dùng để sửa chữa gập các cấu trúc bê tông, kè chắn biển và các nhà xưởng công nghiệp nơi tiếp xúc với hóa chất và các khu vực sản xuất.

VITEC® EA-01 có gốc tự nhiên là thixotropic, là sản phẩm lý tưởng dùng để định vị các thanh thép chờ các mối nối và các bu lông xiết chặt các neo với nhau.

ƯU ĐIỂM

- Phát triển cường độ ban đầu nhanh, giảm thiểu thời gian chờ trong thời gian bảo dưỡng.
- Sản phẩm được đóng gói định lượng sẵn, dễ kiểm tra, đảm bảo độ sệt và giảm sai sót nơi công trường.
- Sản phẩm được đóng gói thành 2 phần có màu giúp dễ kiểm tra khi trộn.
- Màu xám tự nhiên.
- Không bị ảnh hưởng bởi hầu hết các chất kiềm, axit và các hóa chất công nghiệp.
- Cường độ cao hơn bê tông đến 3-4 lần.
- Chịu va đập và kháng mài mòn rất tốt.
- Có thể rót hay trát.
- Không vỡng, dễ thi công.
- Đạt cường độ ban đầu nhanh, không co ngót, bề mặt khô hay ẩm đều có thể áp dụng được.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Màu sắc:** Xám khi trộn (có thể có màu vàng hoặc màu sậm nếu để trực tiếp dưới ánh nắng mặt trời)
- Thời gian thi công:** Hỗn hợp ở 30°C, cần 30-40 phút để đạt được thời gian thi công tối đa, thi công VITEC EA-01 ngay lập tức sau khi trộn.
- Độ cứng ban đầu:** 4 giờ
- Bảo dưỡng:** 7 ngày, dưới 20°C thời gian bảo dưỡng lâu hơn
- Thời gian khô (5mm):** Khoảng 30-40 phút (30°C)
- Tỷ trọng:** 1.8~2,0 (hỗn hợp trộn Kg/lít)
- Cường độ nén:** 60 N/mm² TCVN 3121:2003
- Lực kết dính đối với bê tông:** 2,5 MPa
- Lực kết dính đối với thép:** 8,0 MPa
- Kháng hóa chất:**
 - + Axit citric : Tuyệt hảo
 - + Axit tataric : Tuyệt hảo
 - + NaOH (sút) : Tuyệt hảo
 - + Dầu diesel/ Xăng : Rất tốt
 - + Dung dịch đường : Rất tốt
 - + Axit lactic 10% : Rất tốt
 - + Hydro carbon : Rất tốt
 - + Axit phosphoric : Rất tốt
- Tỷ lệ trộn:** A:B = 1:3 theo khối lượng (A:B =1:2 theo thể tích)

Chú ý: Những đặc tính của sản phẩm chỉ có thể đạt được nếu duy trì đúng tỷ lệ trộn.

ĐÓNG GÓI

- Một bộ VITEC® EA-01 có khối lượng 4 kg/bộ bao gồm:
- + Thành phần A (đóng rắn): 1kg.
 - + Thành phần B (nhựa): 3 kg.

THỜI GIAN KHÔ

Thời gian khô của VITEC® EA-01 có thể điều chỉnh làm cho nhanh hơn hoặc trì hoãn nhằm đạt được yêu cầu cụ thể, ví dụ như kết dính các mảng bê tông đúc sẵn.

BẢO QUẢN

VITEC® EA-01 có thời hạn sử dụng 12 tháng nếu bảo quản trong thùng không mở nắp và để ở nơi khô ráo, bảo quản nhiệt độ dưới 35°C.



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

1. Công tác chuẩn bị:

+ **Trám vá, sửa chữa cấu trúc:** Tất cả dầu mỡ, tạp chất nhiễm bẩn, hóa chất, bụi phải được cạy bỏ bằng phương pháp cơ học để tạo bề mặt sạch hoàn toàn. Bê tông phải đạt ít nhất 14 ngày tuổi trước khi thi công. Bề mặt thép phải được thổi sạch gỉ bằng phun cát. Những vết dầu mỡ phải được tẩy sạch bằng hóa chất trước khi phun cát.

+ **Neo cấy thép, định vị cấu trúc:** Khoan lỗ với đường kính và độ sâu theo yêu cầu kỹ thuật của từng loại cốt thép. Làm sạch lỗ khoan bằng chổi kim loại, giẻ lau. Thổi sạch bụi lỗ khoan bằng máy thổi hơi hoặc máy nén khí.

2. Trộn:

Phải đảm bảo hỗn hợp trộn VITEC[®] EA-01 đồng nhất hoàn toàn.

Nên rót trước thành phần cứng vào phần keo sau đó trộn lại với nhau bằng máy trộn có tốc độ thấp để đảm bảo cho hỗn hợp đồng nhất, trộn ít nhất 4-5 phút để hỗn hợp có màu đồng nhất.

3. Phương pháp thi công:

Thi công hỗn hợp VITEC[®] EA-01 bằng bay có khía hình V, dao trát matít hoặc dao trét hay vòi bơm ... tùy thuộc vào công việc thi công.

Trường hợp neo cấy thép : Bơm VITEC EA-01 vào lỗ từ đáy lỗ đến khi điền đầy khoảng ½ lỗ. Cắm thép từ ngoài

VỆ SINH

Tất cả dụng cụ phải được rửa sạch ngay sau khi sử dụng.

Vật liệu sau khi đông cứng chỉ có thể cạy bỏ bằng phương pháp cơ học.

LƯỢNG DÙNG: Bảng dưới là cho thể tích VITEC[®] EA-01 theo ml (cho 100mm chiều sâu).

Đường kính lỗ khoan (mm)	Thể tích vữa VITEC [®] EA-01 (ml) cho từng loại đường kính bu lông						
	Bu lông 12	Bu lông 16	Bu lông 20	Bu lông 25	Bu lông 32	Bu lông 40	
20	25						
25	50	40	25				
32	80	70	60	40			
38		130	100	75	45		
45			150	130	100	45	
50				180	150	90	
62					280	255	

AN TOÀN VÀ SỨC KHỎE

Da tiếp xúc lâu với nhựa epoxy và tác nhân bảo dưỡng có thể gây chứng viêm da cho những người thường bị dị ứng với loại sản phẩm này.

Mang găng tay, bôi kem bảo vệ, mặc quần áo bảo vệ, mang mặt nạ khi thi công.

Nếu bị ngộ độc, phải liên hệ ngay với bác sĩ.

* **MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: Số 2-TT Viện NC Cơ Khí, ngõ 9 Lê Đức Thọ, quận Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội

Nhà máy sản xuất: Cụm Công nghiệp Phùng, huyện Đan Phượng, TP. Hà Nội

Tel/Fax: 84-32.000.457

Email: hoaphamvitec@gmail.com

Web: www.hoaphamxaydung.com

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2008

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC[®] EA-01

Phiên bản: 14.00.02

Ngày phát hành: 24/9/2014

Mã tài liệu: SPVT-019

Trang: 2 / 2